

# RAD

INTERCAMBIADORES  
DE CALOR PARA BOMBAS  
DE CALOR GEOTÉRMICAS



# RAD

## INTERCAMBIADORES DE CALOR DE CARCASA Y BOBINA

Con un diseño y rendimiento comprobado, los intercambiadores de carcasa y bobina RAD son perfectos para aplicaciones con refrigerantes, especialmente en bombas de calor geotérmicas. La entrada directa del refrigerante en cada uno de los tubos del intercambiador asegura una distribución uniforme del medio. RAD tiene un alto coeficiente de intercambio y es diseñado para refrigerantes modernos A2L como R32, R452B, R454B. Con dimensiones compactas e instalación en vertical, la huella del intercambiador se reduce considerablemente. RAD ha sido diseñado para trabajar con presiones de hasta 45 bar.

### VENTAJAS



OPTIMIZADO PARA REFRIGERANTES A2L MODERNOS COMO R32, R452B, R454B Y PROPANO R290



DISEÑADO PARA SER UTILIZADO CON AGUA DE POZO, AGUA DE RIO, AGUA DE LAGO



ALTAMENTE RESISTENTE A CORROSIÓN - HECHO DE ALTA - ALEACIÓN AUSTENÍTICA ACERO INOXIDABLE



DISTRIBUCIÓN UNIFORME DE REFRIGERANTE CON BAJO RIESGO DE MALA DISTRIBUCIÓN



FÁCIL MONTAJE Y PEQUEÑA HUELLA



FABRICADO SEGÚN CON ASME, PED



ALTA EFICIENCIA TÉRMICA CON ALTO RENDIMIENTO DE SOBRECALENTAMIENTO



TECNOLOGÍA PROBADA CON MILES DE UNIDADES FUNCIONANDO EN CAMPO



## DATOS TÉCNICOS

### PARÁMETROS DE TRABAJO:

#### LADO CARCASA (AGUA)

PRESIÓN MAX. — 16 BAR  
TEMPERATURA MAX. — 200°C

#### LADO BOBINA (REFRIGERANTE)

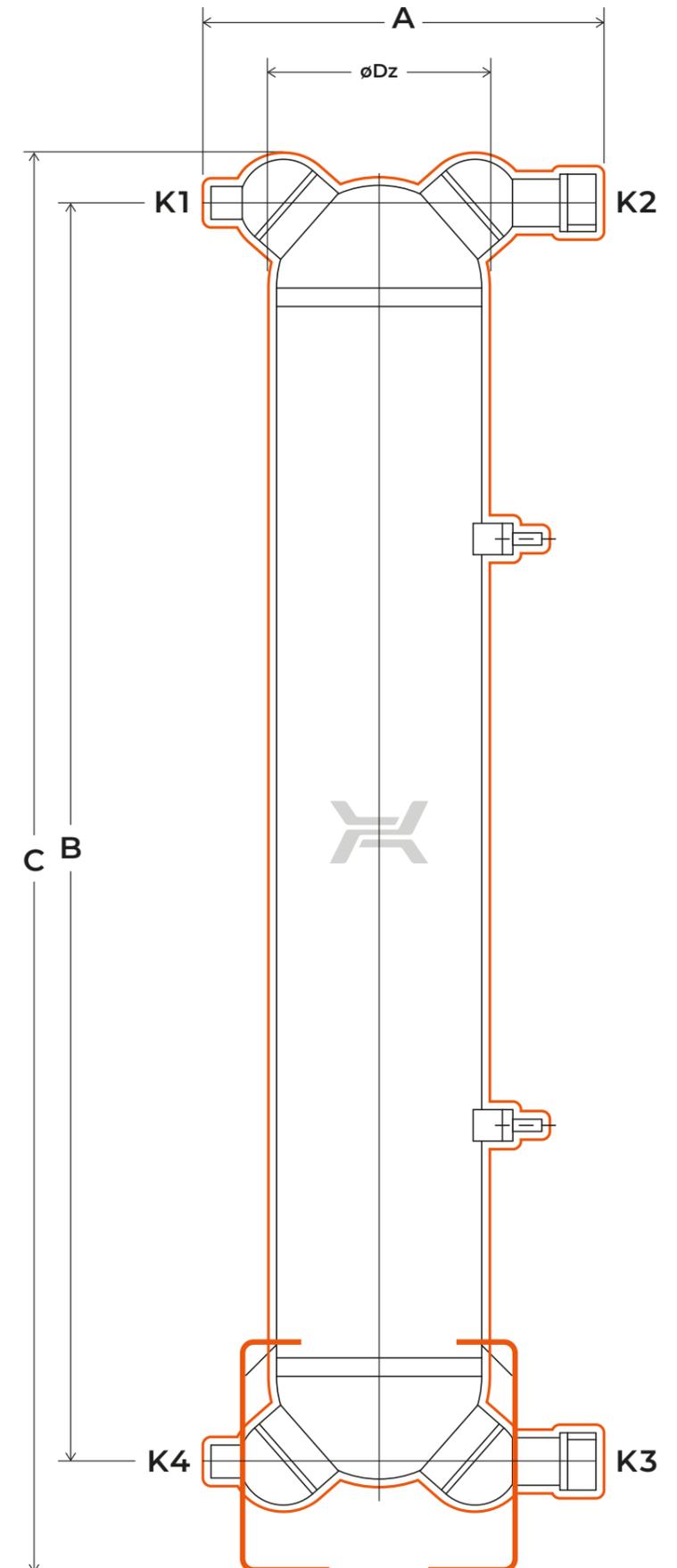
PRESIÓN MAX. — 45 BAR  
TEMPERATURA MAX. — 130°C

### PARÁMETROS TÉCNICOS:

**K1 / K4** — entrada / salida de refrigerante  
**K3 / K2** — entrada / salida de agua o glicol

Modelo	Dimensiones				Peso	Volumen lado tubos
	A	B	C	ØDz		
	mm	mm	mm	mm	kg	l
RAD 2.17.06.68	204	781	872	80	7,8	0,9
RAD 3.34.06.75	221	850	950	101,6	-15	1,9
RAD 5.56.06.71	256	850	955	139,7	-20	3,5
RAD 6.73.06.72	262	850	955	159	-30	4,5
RAD 9.95.06.65	335	829	905	219,1	-40	8,0

Modelo	K1 (salida lado bobina)	K2 (entrada lado carcasa)	K3 (salida lado carcasa)	K4 (entrada lado bobina)
	mm	-	-	mm
RAD 2.17.06.68	Ø 22 × 16,2/15	G 3/4"	G 3/4"	Ø 22 × 16,2/15
RAD 3.34.06.75	Ø 22 × 16,2/15	G 1 1/4"	G 1 1/4"	Ø 22 × 16,2/15
RAD 5.56.06.71	Ø 22 × 16,2/15	G 1 1/4"	G 1 1/4"	Ø 22 × 16,2/15
RAD 6.73.06.72	Ø 22 × 16,2/15	G 1 1/4"	G 1 1/4"	Ø 22 × 16,2/15
RAD 9.95.06.65	Ø 22 × 16,2/15	G 1 1/4"	G 1 1/4"	Ø 22 × 16,2/15



## LA APLICACIÓN PRINCIPAL DE INTERCAMBIADORES DE CALOR RAD

### BOMBA DE CALOR GEOTÉRMICA

Las bombas de calor de agua con circuito abierto utilizan agua procedente de un pozo, lago o incluso río para calentar y enfriar su edificio. Extraen agua de una ubicación, a través de intercambiadores de calor en la bomba de calor para absorber energía del agua, y luego depositar esta agua más fría en otro lugar de la fuente. Esta solución es una alternativa a depender del gas, el carbón y otros combustibles no renovables.

### VENTAJAS

 UNA DE LAS TECNOLOGÍAS DE MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA PARA EL CALENTAMIENTO DE AGUA.

 INSTALAR SISTEMAS DE LAZO ABIERTO PUEDE SER MÁS BARATO SI SE UTILIZA UNA FUENTE FUENTE DISPONIBLE DE AGUA.

 CONSTANTE TEMPERATURAS DEL AGUA SUBTERRÁNEO PERMITEN MANTENER ALTAS EFICIENCIAS DURANTE TODO EL AÑO.

 BAJO IMPACTO AMBIENTAL GRACIAS A LA REDUCCIÓN DE EMISIONES DE CARBONO.

 BAJO MANTENIMIENTO Y BAJO COSTOS DE OPERACION.

 COMPONENTES DE VIDA ÚTIL MÁS LARGA EN COMPARACIÓN CON LAS BOMBAS DE CALOR DE FUENTE DE AIRE.

Los intercambiadores de calor de carcasa y serpentín RAD son perfectos para instalaciones donde el agua de la fuente de calor del suelo alimenta directamente al intercambiador. El mayor diámetro interno de los tubos lo hace menos propenso a obstruirse que con intercambiadores de calor de placas soldadas. Un filtro/filtro todavía está necesaria para evitar la entrada de escombros y partículas transportadas por el agua. Los intercambiadores RAD están fabricados íntegramente en acero inoxidable austenítico de alta calidad, otorgándoles una alta resistencia a la corrosión.

