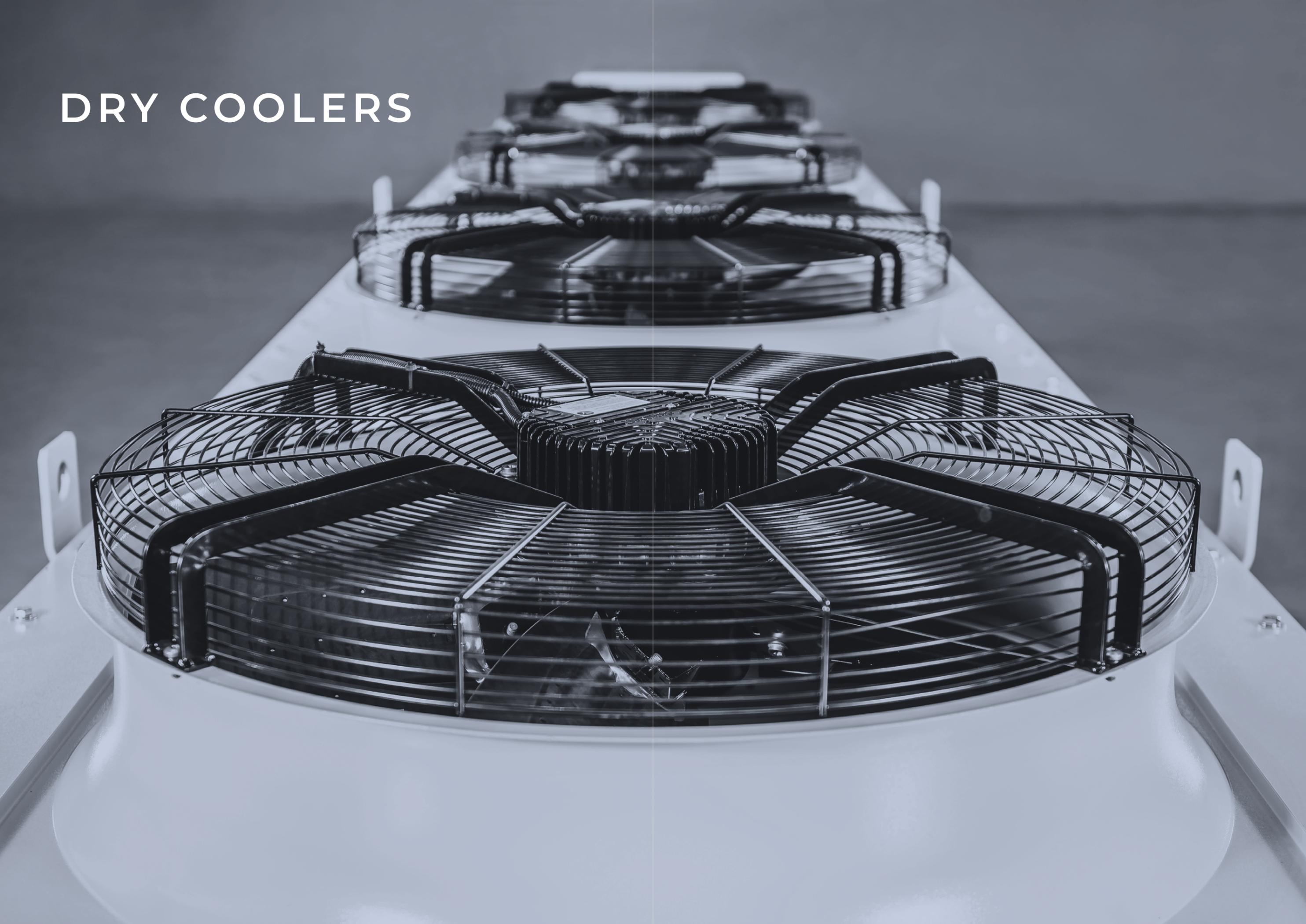


D.COOL

DRY COOLERS

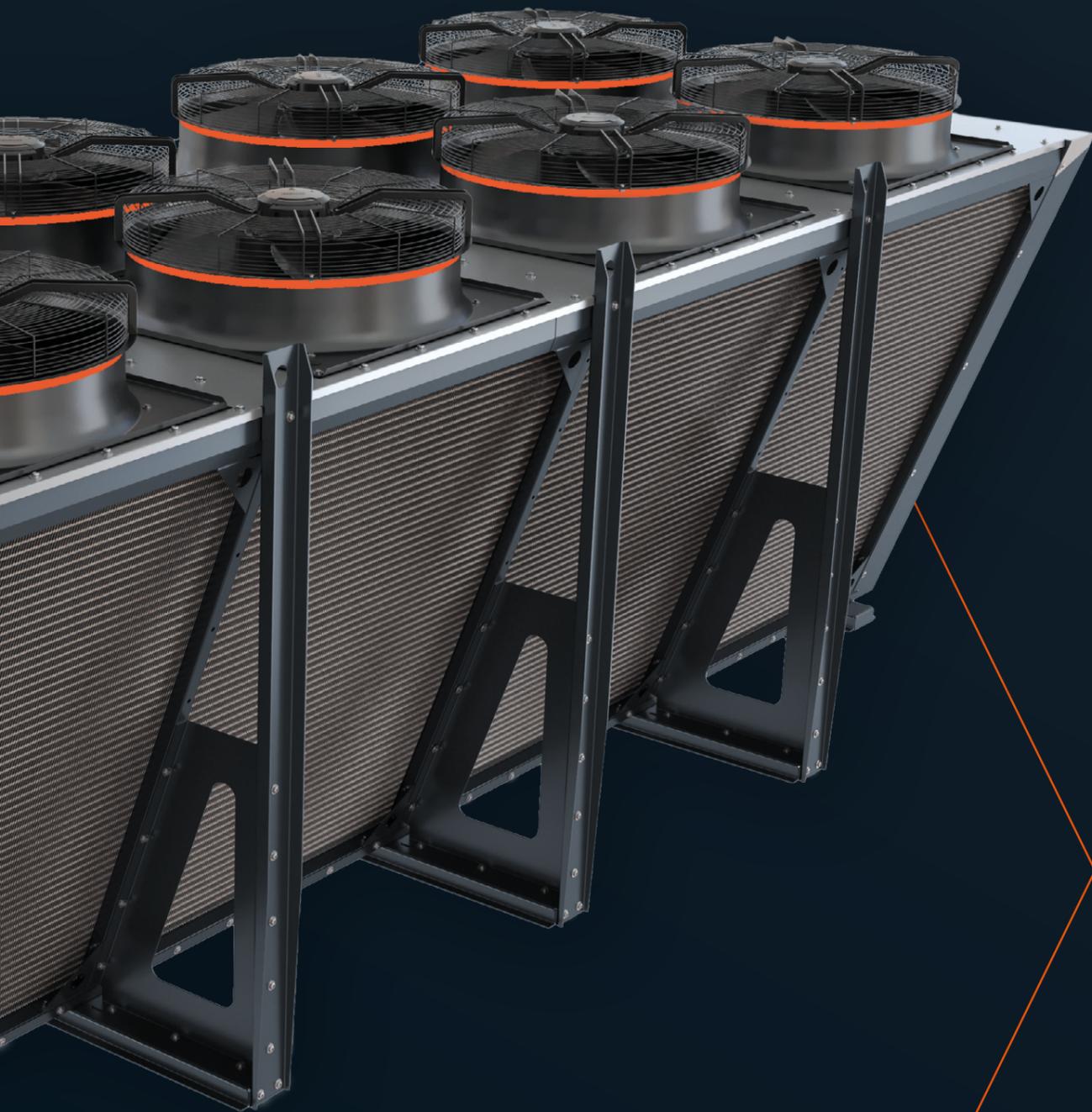


DRY COOLERS



DRY COOLERS

KÜHLUNG VON INDUSTRIEANLAGEN,
INDUSTRIE- UND GESCHÄFTSRÄUMEN



WARUM SIE SICH FÜR DIE DRY COLLERS
VON **HEXONIC** ENTSCHEIDEN SOLLTEN?

VORTEILE



EFFIZIENTE
KÜHLMETHODE



MÖGLICHKEIT
DER VERWENDUNG
VERSCHIEDENER MEDIEN



DIE GÜNSTIGSTE
ABWÄRMEABFÜHRUNG



HOHE
LEBENSDAUER DER
HAUPTKOMPONENTEN



HOHE LEISTUNG
BEI MINIMALEM
ENERGIEVERBRAUCH



ERHÄLTlich
IN DREI VERSCHIEDENEN
FARBEN



GESCHLOSSENER
SYSTEMBETRIEB



NIEDRIGER SCHALLPEGEL:
AB <40 DB

ANWENDUNGEN



DATENZENTREN



KWK-ANLAGEN



INDUSTRIELLE
SYSTEME



ERNEUERBARE
ENERGIE



BIOGASANLAGEN



GEBÄUDEKLIMATISIERUNG

LÜFTER



WARTUNGSFREIE
AXIALLÜFTER MIT
NIEDRIGEM SCHALLPEGEL
UND MAXIMALEM
WIRKUNGSGRAD



GEMÄSS DEN SICHERHEITS
VORSCHRIFTEN
HERGESTELLTE
VENTILATOR
BERÜHRUNGSSCHUTZ



2 VENTILATORGRÖSSEN
ø800 MM | ø910 MM



SIE ERFÜLLEN
DIE ANFORDERUNGEN
DER ERP-RICHTLINIE 2015



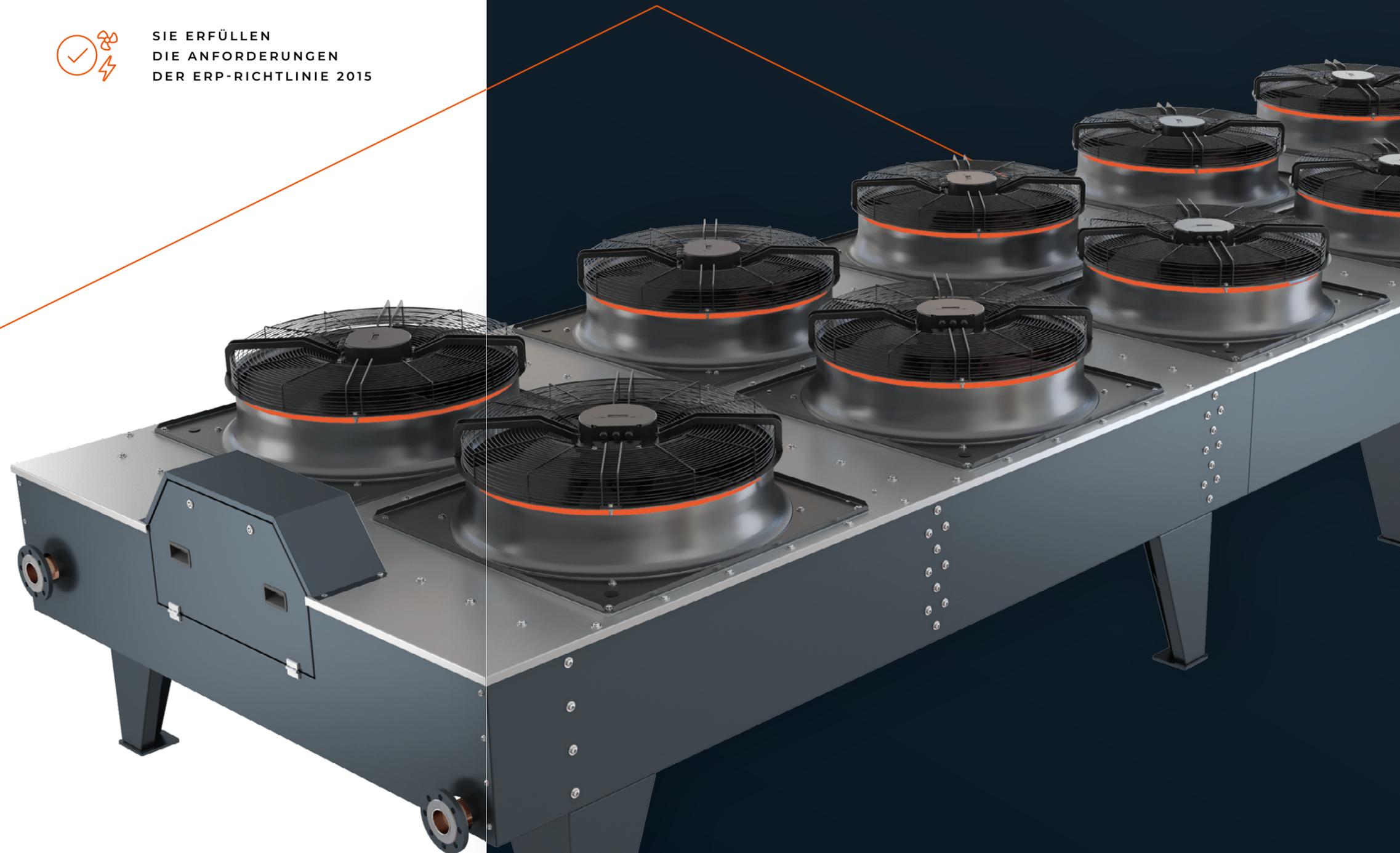
EC- UND AC-MOTOREN

SOGAR
AB **>40** DB(A) ↓

NIEDRIGE
SCHALLPEGEL

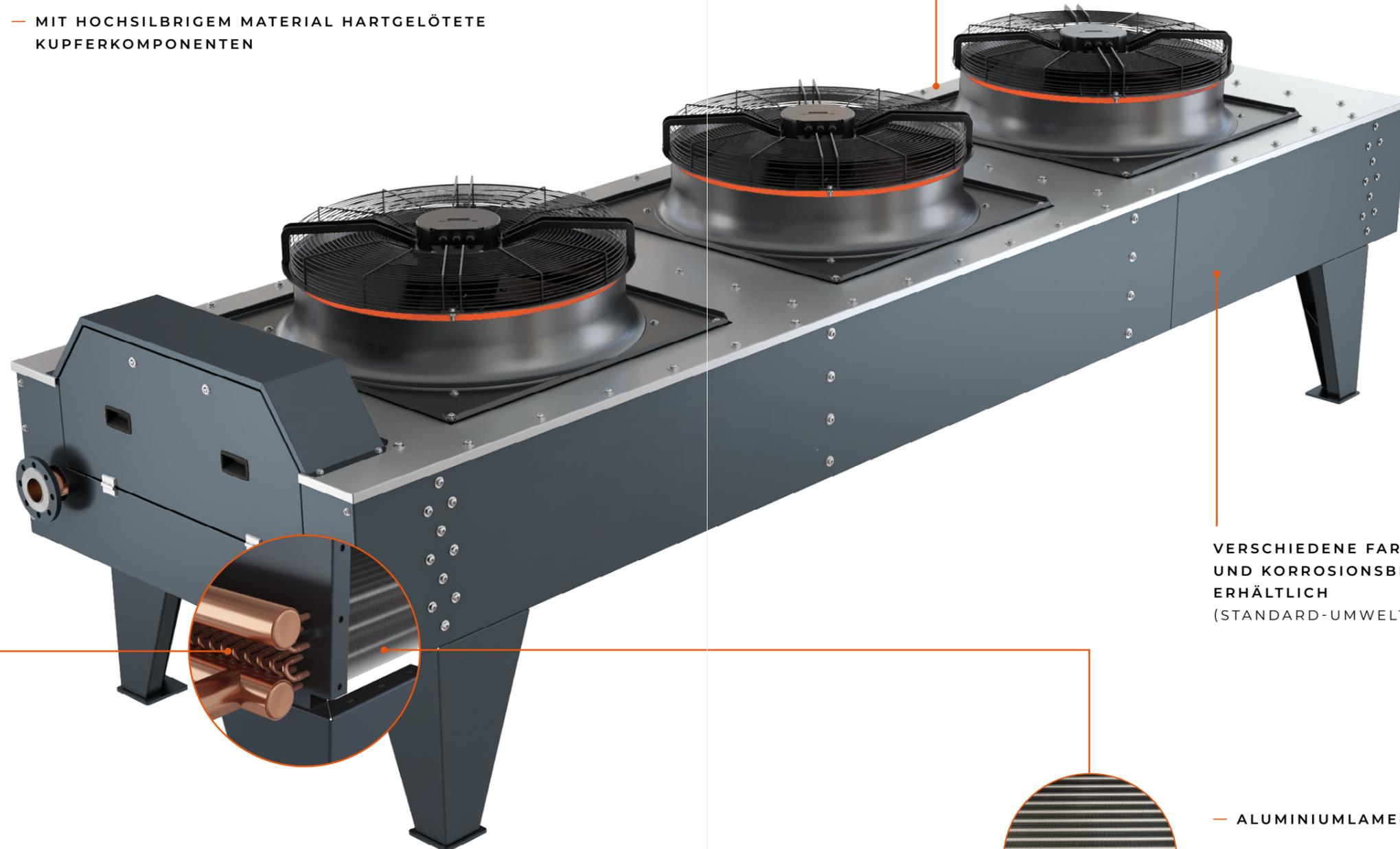
30% ↓

GERINGERER
STROMVERBRAUCH



SOLIDE VERARBEITUNGSQUALITÄT

- KUPFERROHRE Ø 12 MM
- STABILISIERUNGSSYSTEM FÜR DIE ROHRDÜCHFÜHRUNG AN DER GEHÄUSEWAND ZUR VERLÄNGERUNG DER LEBENSDAUER DES GERÄTS
- MIT HOCHSILBRIGEM MATERIAL HARTGELÖTETE KUPFERKOMPONENTEN



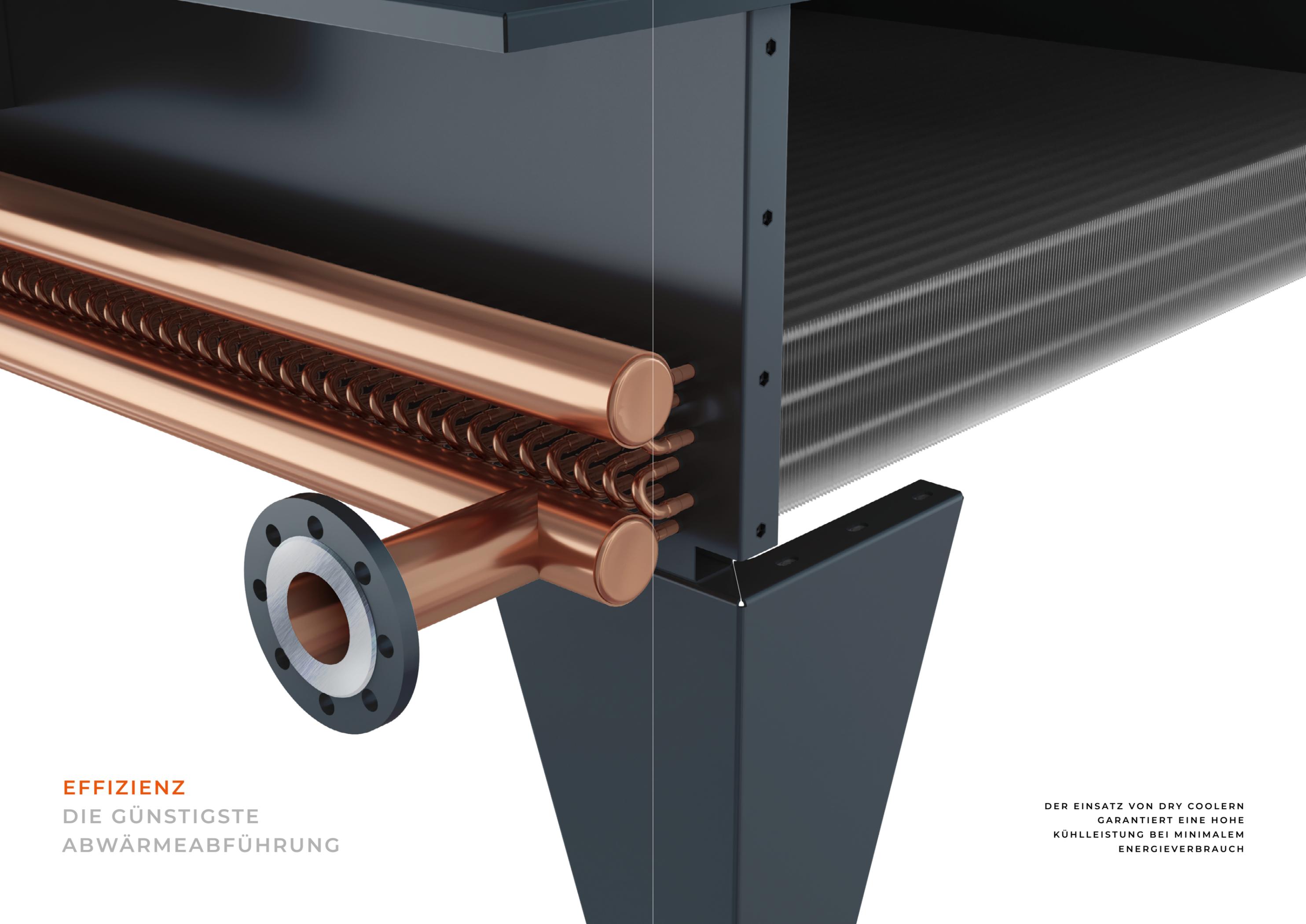
GEHÄUSE AUS DICKEM VERZINKTEM C-STAHL (ZINTEC), NASSLACKIERT ODER PULVERBESCHICHTET

VERSCHIEDENE FARBVARIANTEN UND KORROSIONSBESTÄNDIGKEITSKLASSEN ERHÄLTlich (STANDARD-UMWELTKATEGORIE C3)

LANGE LEBENSDAUER DER HAUPTKOMPONENTEN WIE WÄRMETAUSCHER, GEHÄUSE, LÜFTER UND ELEKTRONIK

- ALUMINIUMLAMELLEN
- LAMELLENABSTAND 2,1 MM, 2,3 MM ODER 2,5 MM JE NACH ANWENDUNGSFALL





EFFIZIENZ
DIE GÜNSTIGSTE
ABWÄRMEABFÜHRUNG

DER EINSATZ VON DRY COOLERN
GARANTIERT EINE HOHE
KÜHLLISTUNG BEI MINIMALEM
ENERGIEVERBRAUCH

AN DIE BEDÜRFNISSE ANGEPASST



- ATMOSPHÄRENSICHERER SCHALTSCHRANK
- ON/OFF-STEUERUNG
- STEUERUNG MIT EINEM PID-REGLER MIT FREQUENZUMRICHTER
- STEUERUNG MIT PID-REGLER FÜR EC-LÜFTER
- ERWEITERUNG DES STEUERUNGSSYSTEMS UM EIN SPS-SYSTEM MIT TOUCHSCREEN-DISPLAY
- REPERATURSCHALTER FÜR EINZELNE LÜFTER
- ADIABATISCHES KÜHLSYSTEM
- SCHWINGUNGSISOLATOREN ZUR REDUZIERUNG VON GERÄTESCHWINGUNGEN
- VERLÄNGERTE FÜSSE, 1000 MM ODER 1200 MM
- ZU ÖFFNENDE REWEISONSÖFFNUNGEN

STANDARD

RAL 7035



SILBER

RAL 9006



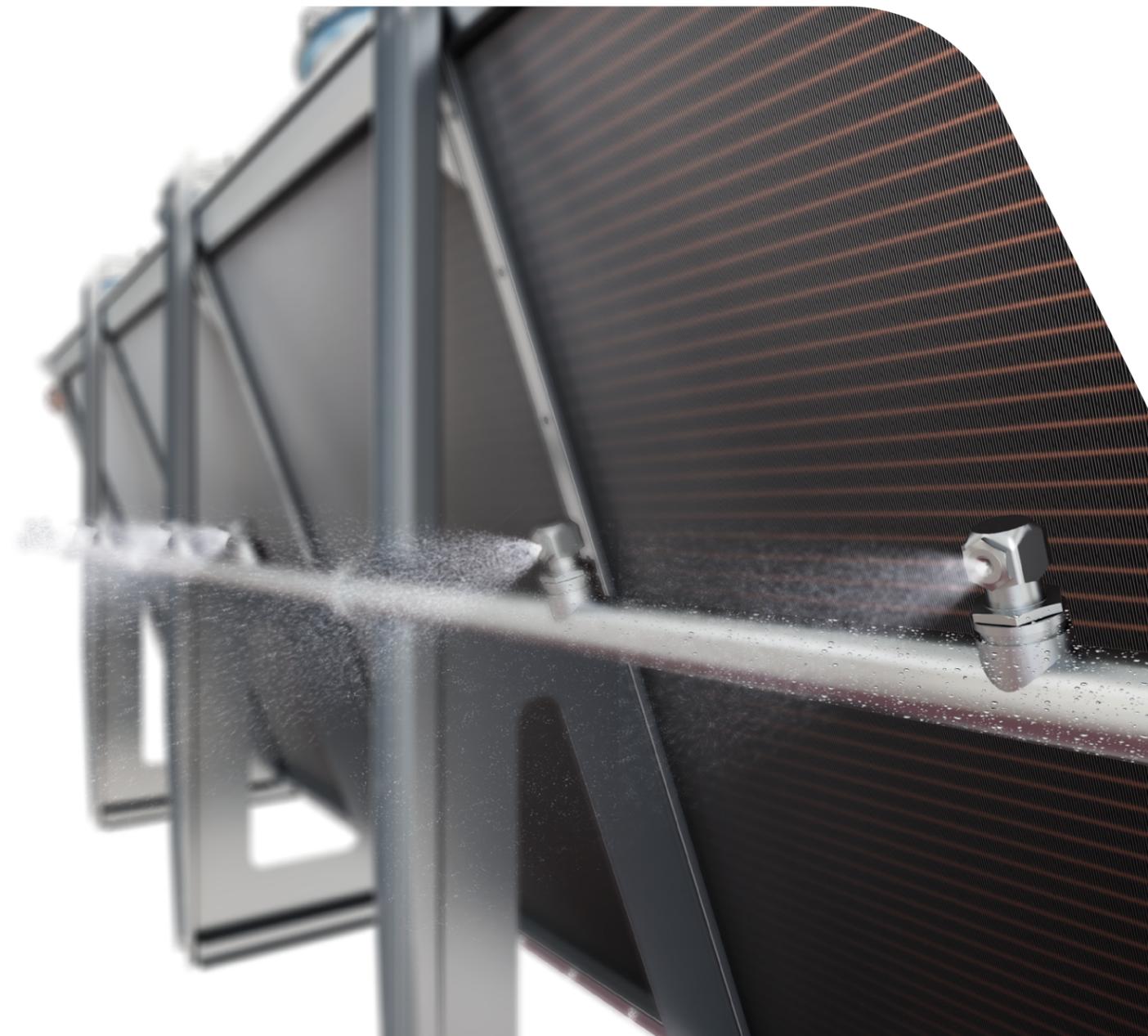
ANTHRAZIT

RAL 7016 | RAL 9006



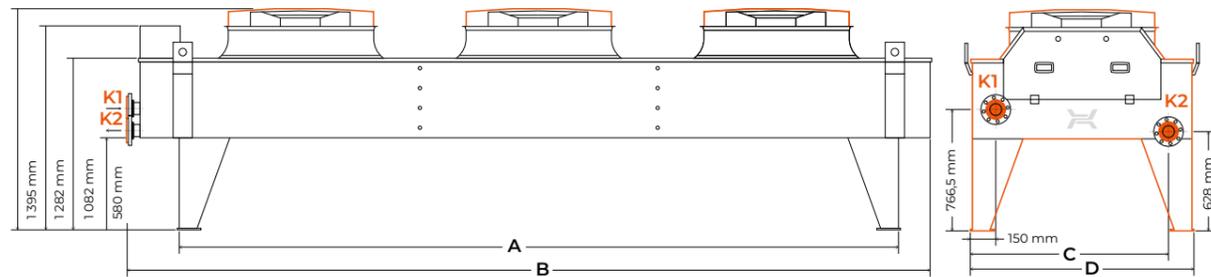
ADIABATISCHES SYSTEM

Es ermöglicht den Betrieb des Gerätes auch dann, wenn die Lufttemperatur höher ist als die Flüssigkeitstemperatur, sofern die Luftfeuchtigkeit ausreichend niedrig ist.



SDF - H - N / SDF - H - S

HORIZONTALE MODELLE



TECHNISCHE PARAMETER

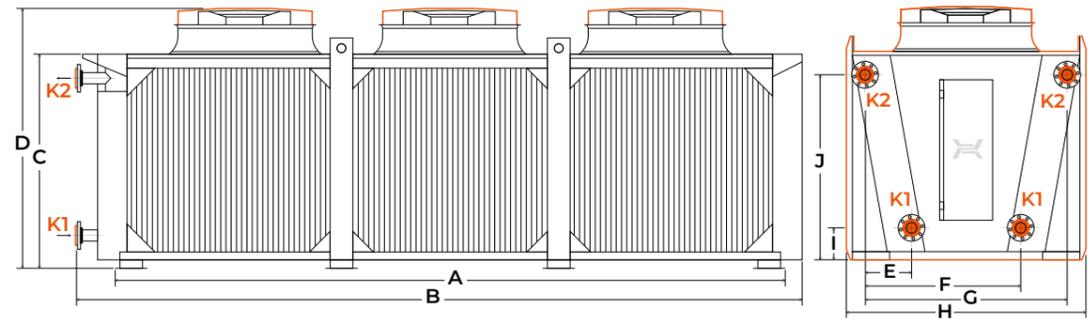
Typ	Abmessungen							
	A		B		C		D	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
SDF-H-N 1x1	1 551	61	2 080	82	1 240	49	1 390	55
SDF-H-N 2x1	3 051	120	3 585	141	1 240	49	1 390	55
SDF-H-N 3x1	4 552	179	5 085	200	1 240	49	1 390	55
SDF-H-N 4x1	6 052	238	6 585	259	1 240	49	1 390	55
SDF-H-N 5x1	7 552	297	8 085	318	1 240	49	1 390	55
SDF-H-N 6x1	9 053	356	9 585	377	1 240	49	1 390	55
SDF-H-N 7x1	10 553	415	11 085	436	1 240	49	1 390	55
SDF-H-N 1x2	1 551	61	2 080	82	2 190	86	2 340	92
SDF-H-N 2x2	3 051	120	3 585	141	2 190	86	2 340	92
SDF-H-N 3x2	4 552	179	5 085	200	2 190	86	2 340	92
SDF-H-N 4x2	6 052	238	6 585	259	2 190	86	2 340	92
SDF-H-N 5x2	7 552	297	8 085	318	2 190	86	2 340	92
SDF-H-N 6x2	9 053	356	9 585	377	2 200	87	2 350	93
SDF-H-N 7x2	10 553	415	11 085	436	2 200	87	2 350	93
SDF-H-S 1x1	1 301	51	1 830	72	1 080	43	1 230	48
SDF-H-S 2x1	2 551	100	3 080	121	1 080	43	1 230	48
SDF-H-S 3x1	3 802	150	4 330	170	1 080	43	1 230	48
SDF-H-S 4x1	5 052	199	5 585	220	1 080	43	1 230	48
SDF-H-S 5x1	6 303	248	6 835	269	1 080	43	1 230	48

* Abstand zwischen den äußersten Beinen des Dry Coolers. Die Anzahl der Beine hängt von der Ausführung des Dry Coolers ab.

Die in den Tabellen angegebenen Abmessungen und technischen Daten sind Richtwerte und können sich während der Herstellungsphase des Geräts ändern.

SDV - H - N

V-MODELLE

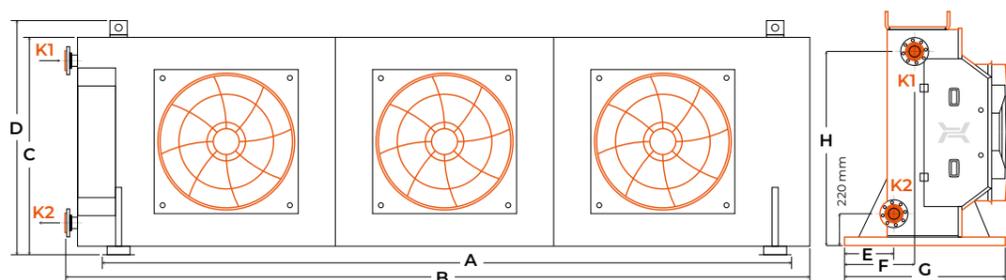


TECHNISCHE PARAMETER

Typ	Abmessungen									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SDV-H-N 1x1	1 627	2 015	1 490	1 830	334	1 113	1 447	1 712	228	1 322
SDV-H-N 2x1	3 145	3 530	1 490	1 830	334	1 113	1 447	1 712	228	1 322
SDV-H-N 3x1	4 660	5 050	1 490	1 830	334	1 113	1 447	1 712	228	1 322
SDV-H-N 4x1	6 125	6 565	1 490	1 830	334	1 113	1 447	1 712	228	1 322
SDV-H-N 5x1	7 690	8 080	1 490	1 830	334	1 113	1 447	1 712	228	1 322
SDV-H-N 6x1	9 205	9 600	1 490	1 830	334	1 113	1 447	1 715	228	1 322
SDV-H-N 7x1	10 720	11 115	1 490	1 830	334	1 113	1 447	1 715	228	1 322
SDV-H-N 1x2	1 627	2 015	2 062	2 400	738	1 350	2 088	2 390	250	1 872
SDV-H-N 2x2	3 145	3 530	2 062	2 400	738	1 350	2 088	2 390	250	1 872
SDV-H-N 3x2	4 660	5 050	2 062	2 400	738	1 350	2 088	2 390	250	1 872
SDV-H-N 4x2	6 125	6 565	2 062	2 400	738	1 350	2 088	2 390	250	1 872
SDV-H-N 5x2	7 690	8 080	2 062	2 400	738	1 350	2 088	2 390	250	1 872
SDV-H-N 6x2	9 205	9 600	2 062	2 400	738	1 350	2 088	2 390	250	1 872
SDV-H-N 7x2	10 720	11 115	2 062	2 400	738	1 350	2 088	2 390	250	1 872

SDF - V - N

VERTIKALE MODELLE



TECHNISCHE PARAMETER

Typ	Abmessungen							
	A	B	C	D	E	F	G	H
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SDF-V-N 1x1	1721	2080	1468	1585	348	487	1100	1310
SDF-V-N 2x1	3221	3585	1468	1585	348	487	1100	1310
SDF-V-N 3x1	4722	5058	1468	1585	348	487	1100	1310
SDF-V-N 4x1	6222	6585	1468	1585	348	487	1100	1310
SDF-V-N 5x1	7723	8085	1468	1585	348	487	1100	1310
SDF-V-N 6x1	9223	9585	1468	1585	348	487	1100	1310
SDF-V-N 7x1	10723	11085	1468	1585	348	487	1100	1310
SDF-V-N 1x2	1721	2080	2428	2545	598	737	1600	2270
SDF-V-N 2x2	3221	3585	2428	2545	598	737	1600	2270
SDF-V-N 3x2	4722	5058	2428	2545	598	737	1600	2270
SDF-V-N 4x2	6222	6585	2428	2545	598	737	1600	2270
SDF-V-N 5x2	7723	8085	2428	2545	598	737	1600	2270
SDF-V-N 6x2	9223	9585	2428	2545	598	737	1600	2270
SDF-V-N 7x2	10723	11085	2428	2545	598	737	1600	2270

* Abstand zwischen den äußersten Beinen des Dry Coolers. Die Anzahl der Beine hängt von der Ausführung des Dry Coolers ab.

Die in den Tabellen angegebenen Abmessungen und technischen Daten sind Richtwerte und können sich während der Herstellungsphase des Geräts ändern.

BETRIEBSPARAMETER

MIN. ZULÄSSIGE FLÜSSIGKEITSTEMPERATUR
 — -20°C

MAX. ZULÄSSIGE FLÜSSIGKEITSTEMPERATUR
 — 100°C

MAX. ZULÄSSIGER FLÜSSIGKEITSDRUCK
 — 10 BAR

BEISPIELHAFTE KENNZEICHNUNGEN

