

INDUSTRIELLE
WÄRMETAUSCHER

TEMA



SEIT ÜBER 30 JAHREN
 VERBESSERN WIR UNSERE
 PRODUKTE, DAMIT SIE
 SICHER SEIN KÖNNEN,
**DIE BESTE WAHL
 GETROFFEN ZU HABEN.**

UNSERE GESCHICHTE

Seit 1988 inspirieren wir Menschen dazu, die Ressourcen unseres Planeten durch effektiven Wärmeaustausch zu schonen. Unsere zuverlässigen Wärmetauscher verbessern die Leistung von Systemen. Unser innovativer Ansatz, kombiniert mit der Leidenschaft unserer Ingenieure, ermöglicht es unseren Kunden weltweit, Kosten zu senken, Zeit zu sparen und einen Beitrag für die Umwelt zu leisten. Ihre Zufriedenheit ist unser Stolz und ein Beweis für die Qualität unserer Marke

UNSER ENGAGEMENT

Unser vorrangiges Ziel ist es, die effizientesten Wärmeaustauschlösungen zu entwickeln. Mit diesem Ansatz sind wir überzeugt, unseren Kunden jedes Mal eine optimale Betreuung bieten zu können – mit hochwertigen Produkten und durchdachten technischen Lösungen.

Hexonic hat seinen Hauptsitz in Polen und ist weltweit durch Tochtergesellschaften und über 500 Vertriebspartner vertreten.



INDIVIDUELLER ANSATZ

Jedes einzelne Projekt erfordert einen individuellen Ansatz – beginnend mit der Angebotserstellung über die Projektumsetzung, den Materialeinkauf, die Planung und Produktion bis hin zur Auslieferung an den Kunden. Jedes Projekt ist anders und erfordert daher unkonventionelle Maßnahmen sowie ein hohes Maß an Verantwortungsbewusstsein und Kompetenz in jeder Phase. In unserer Business Unit für industrielle Wärmetauscher sind all diese Prozesse unter einem Dach vereint. Das ermöglicht es uns, das Team gezielt weiterzuentwickeln und schnell, professionell und effizient auf die Anforderungen der Kunden und des Marktes zu reagieren.



VORTEILE



EIN ERFAHRENES TEAM VON
VERFAHRENINGENIEUREN LIEFERT
OPTIMALE LÖSUNGEN



EIN QUALIFIZIERTES INGENIEURTEAM
SORGT DAFÜR, DASS DIE DOKUMENTATION
DEN GELTENDEN VORSCHRIFTEN
FÜR DRUCKGERÄTE ENTSPRICHT



MÖGLICHKEIT ZUR FERTIGUNG
VON PROZESSROHREN
MIT SCHWEISSNAHT



FLEXIBLES ROBOTERGESTÜTZTES
SCHWEISSSYSTEM FÜR AUFTRAGSCHWEISSEN
(ROHRBÖDEN BIS 1800 MM)



ORBITALSCHWEISSEN
VON PROZESSROHREN



ERFAHRENES
PRODUKTIONSTEAM



MODERNER
MASCHINENPARK



HOHE
QUALITÄT



TERMINGERECHTE
LIEFERUNG



AUSLEGUNG



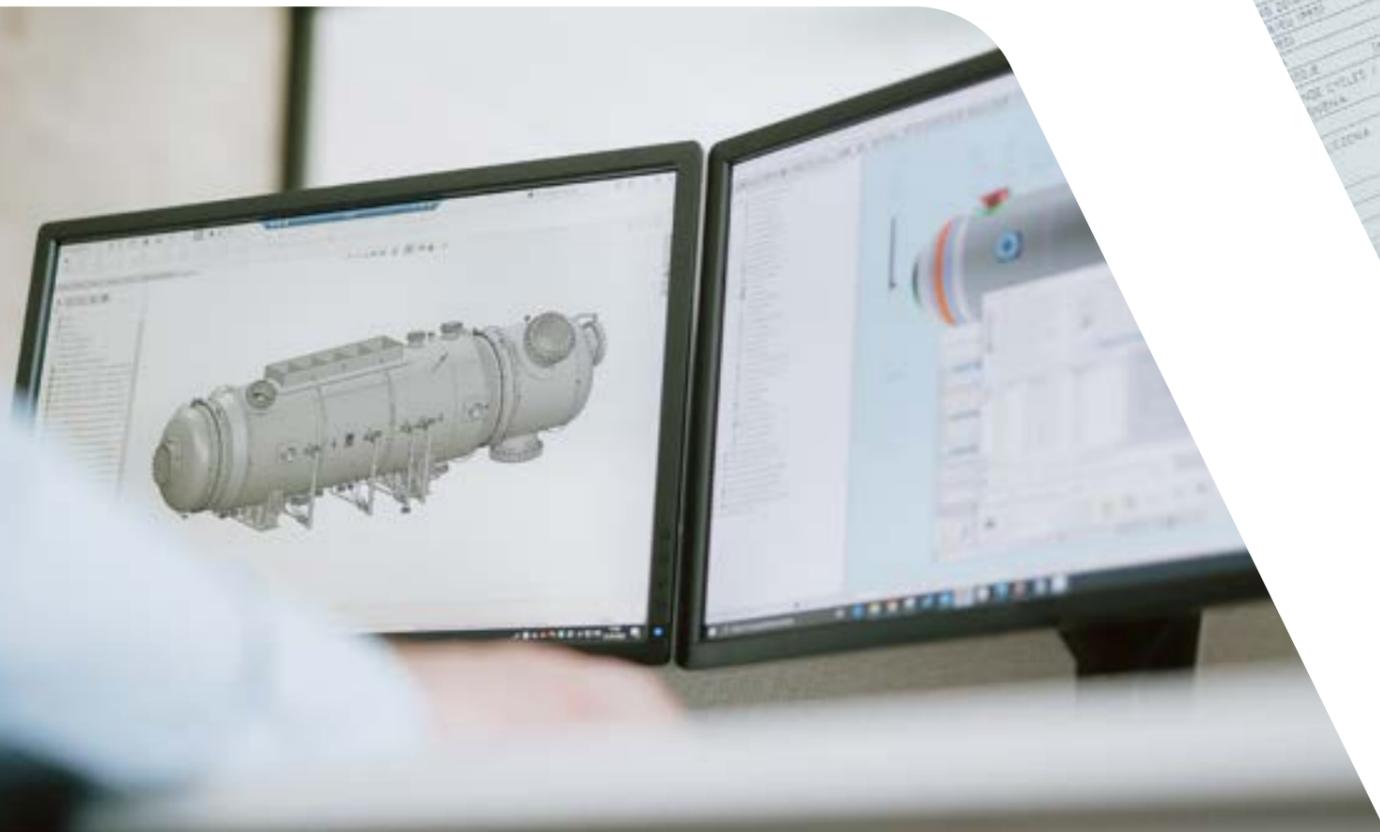
WIR SCHEUEN KEINE
KOMPLEXEN ODER
TECHNOLOGISCH
ANSPRUCHSVOLLEN PROJEKTE.

Mit modernster Software sind wir in der Lage, jeden Wärmeaustauschprozess zu simulieren, um die optimale Lösung zu finden. Die von uns entwickelten und gefertigten Wärmetauscher kommen erfolgreich in Kraftwerken, Heizkraftwerken, industriellen Heiz- und Kühlsystemen, Zellstoffwerken, Chemiebetrieben, Raffinerien und vielen anderen Bereichen zum Einsatz.

Fortschrittliche industrielle Technologien und unsere eigene Fertigung garantieren Produkte von höchster Qualität. Ein erfahrenes Konstruktionsteam arbeitet kontinuierlich an der Entwicklung moderner und effizienter Geräte, die auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind.

KONSTRUKTION

Das erfahrene Ingenieurteam von Hexonic erstellt detaillierte Konstruktionspläne sowie begleitende Berechnungen, darunter thermodynamische Analysen und Schwingungsprüfungen von Rohrbündeln mit AspenTech ONE. Es führt außerdem Festigkeitsberechnungen mit Visual Vessel Design und Strömungsanalysen mittels numerischer Strömungsmechanik (CFD) durch.





WIR UNTERZIEHEN UNSERE PRODUKTE BESONDERS SORGFÄLTIGEN QUALITÄTSPRÜFUNGEN.

Ein erfahrenes Team interner Prüfer führt zerstörungsfreie und zerstörende Prüfungen durch, darunter Farbeindringprüfung (PT), Wirbelstromprüfung (ET), Sichtprüfung (VT), Rauheitsmessung, makroskopische Untersuchung, Analyse der chemischen Zusammensetzung des Metalls (PMI-Prüfung) und Härteprüfung (HT).

Zusätzlich beauftragen wir führende Prüflabore mit Röntgenprüfungen (RT), Ultraschallprüfungen (UT), Kerbschlagbiegeversuchen sowie Magnetpulverprüfungen (MT).

QUALITÄTS- KONTROLLE

Die Qualität unserer Produkte wird durch Zertifikate und Zulassungen bestätigt, die von renommierten und akkreditierten Stellen vergeben wurden, wie zum Beispiel:

- UDT
- LLOYD'S REGISTER
- TÜV NORD
- DET NORSKE VERITAS (DNV)
- NATIONAL BOARD

ZERTIFIKATE

- ASME U, UM
- PED 2014/68/EU
- CHINA ML
- ISO 9001
- ISO 3834-2
- 3-A
- EAC
- NB

WERKSTOFFE



- KOHLENSTOFFSTAHL
- EDELSTAHL
- DUPLEXSTAHL
- TITAN
- MONEL
- KUPFER
- INCOLLOY
- WEITERE

KEINE GRENZEN

Wir sind bereit für jede Herausforderung.
Wir können Wärmetauscher aus jedem
auf dem Markt erhältlichen Stahl fertigen.

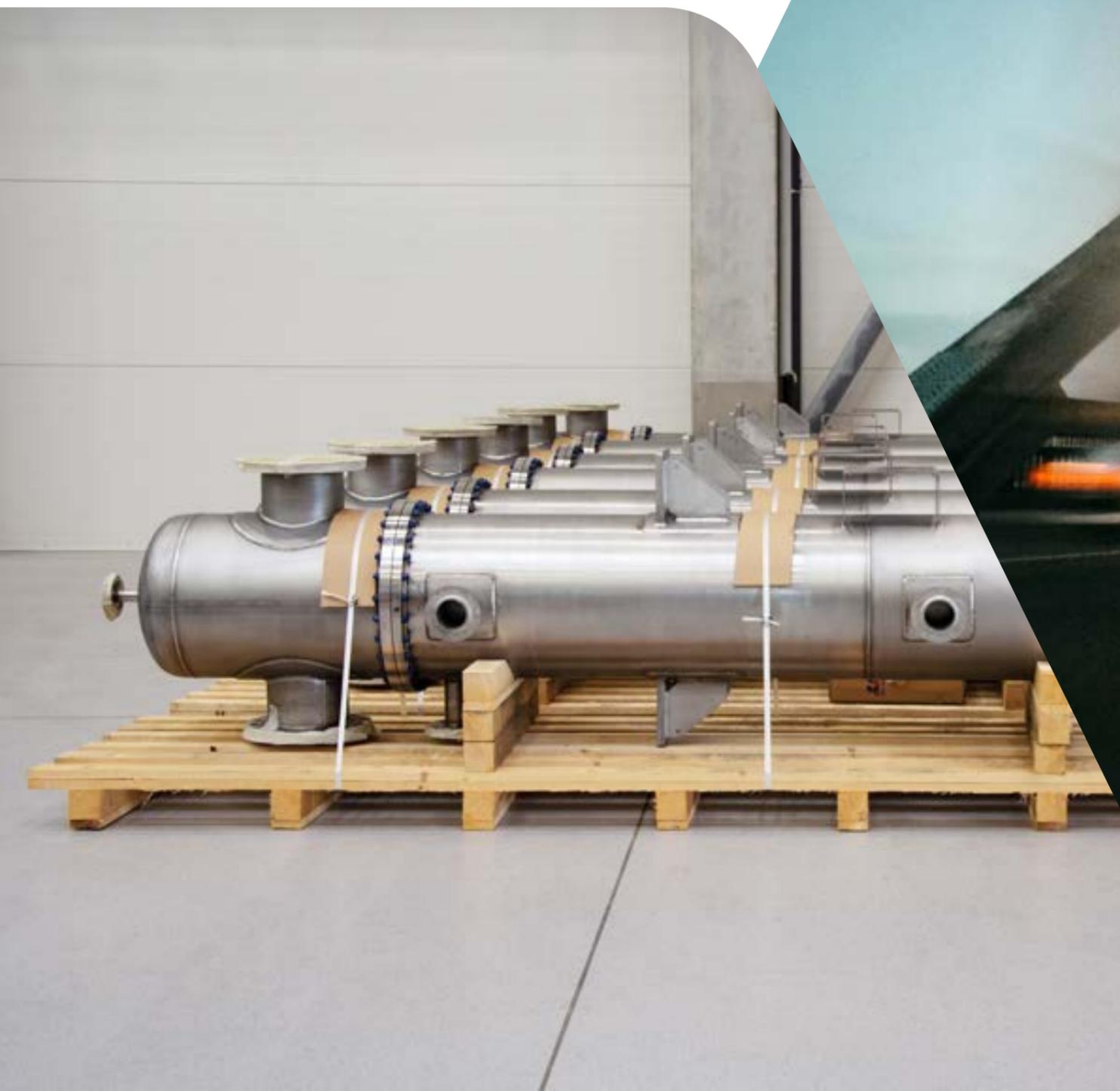


FERTIGUNG

EIN TECHNOLOGISCH FORTSCHRITTLICHER MASCHINENPARK, LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG UND ZUVERLÄSSIGE MATERIALLIEFERANTEN ERMÖGLICHEN DIE HERSTELLUNG VON WÄRMETAUSCHERN AUF HÖCHSTEM NIVEAU.

WIR FERTIGEN DAMPFKONDENSATOREN, FLÜSSIGKEITS- UND GASHEIZER SOWIE -KÜHLER, BEHÄLTER UND WEITERE KOMPONENTEN.

LIEFERUNG



SORGFÄLTIG VORBEREITETE
UND GESICHERTE PRODUKTE
TRETEN IHRE REISE ZU KUNDEN
IN ALLER WELT AN.

FERTIGUNGS- KAPAZITÄTEN



PRODUKTIONS-
HALLENFLÄCHE:
4500 m²



MAXIMALER
MANTELDURCHMESSER:
5500 mm



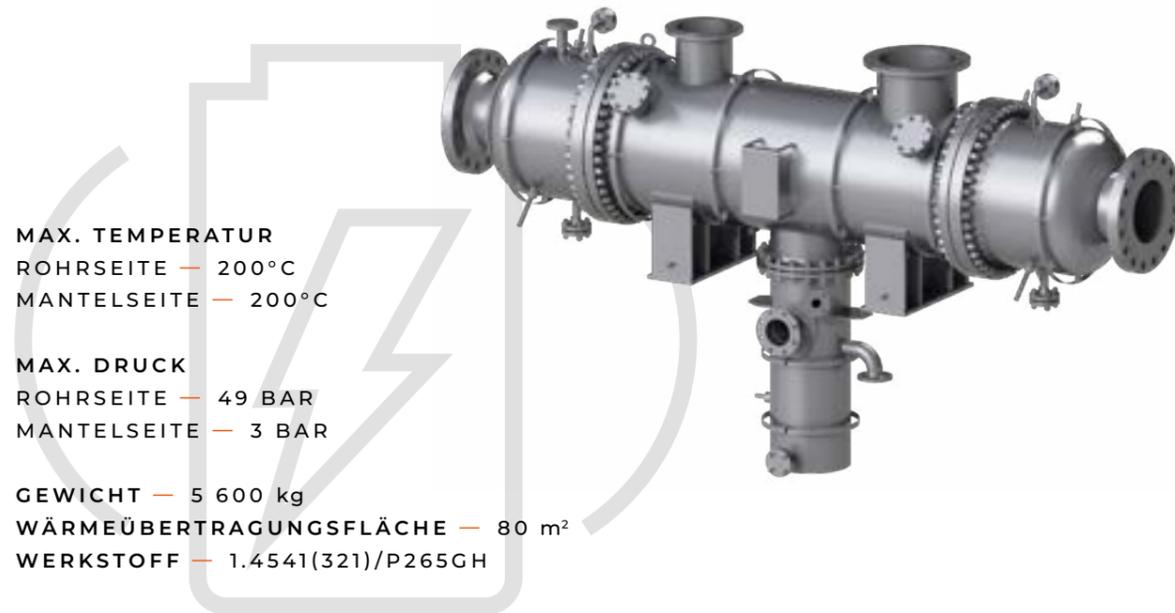
MAXIMALE
LÄNGE:
30000 mm



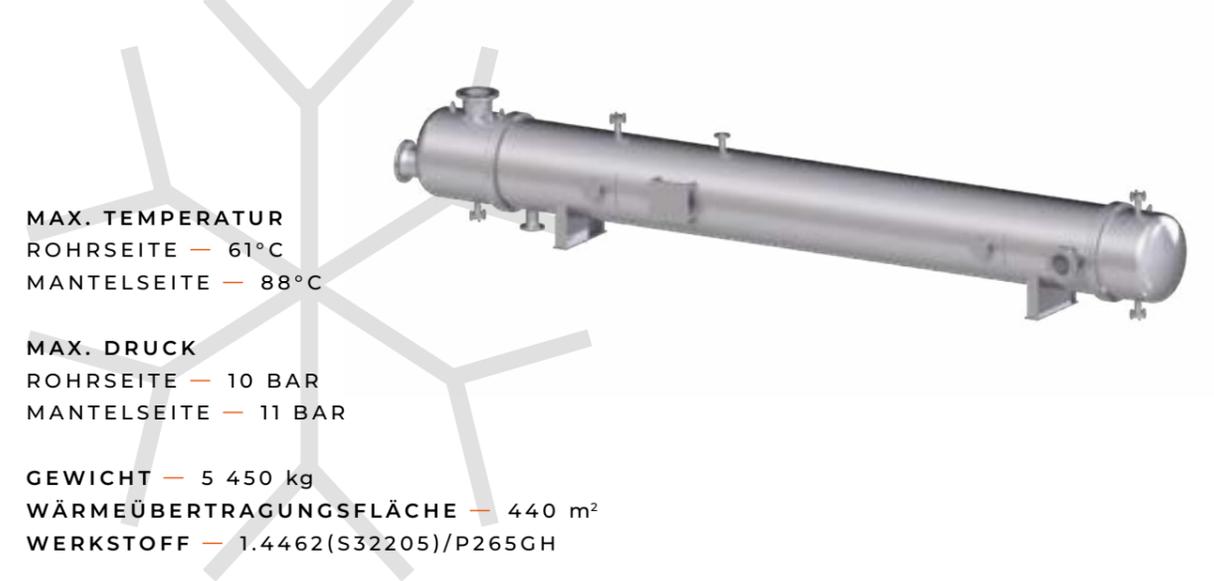
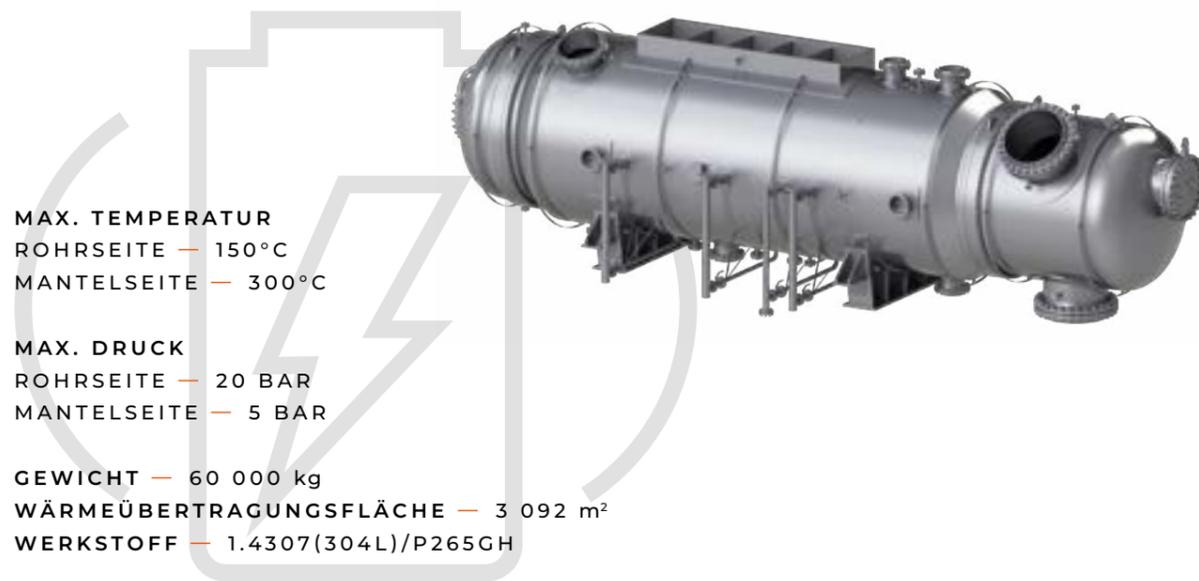
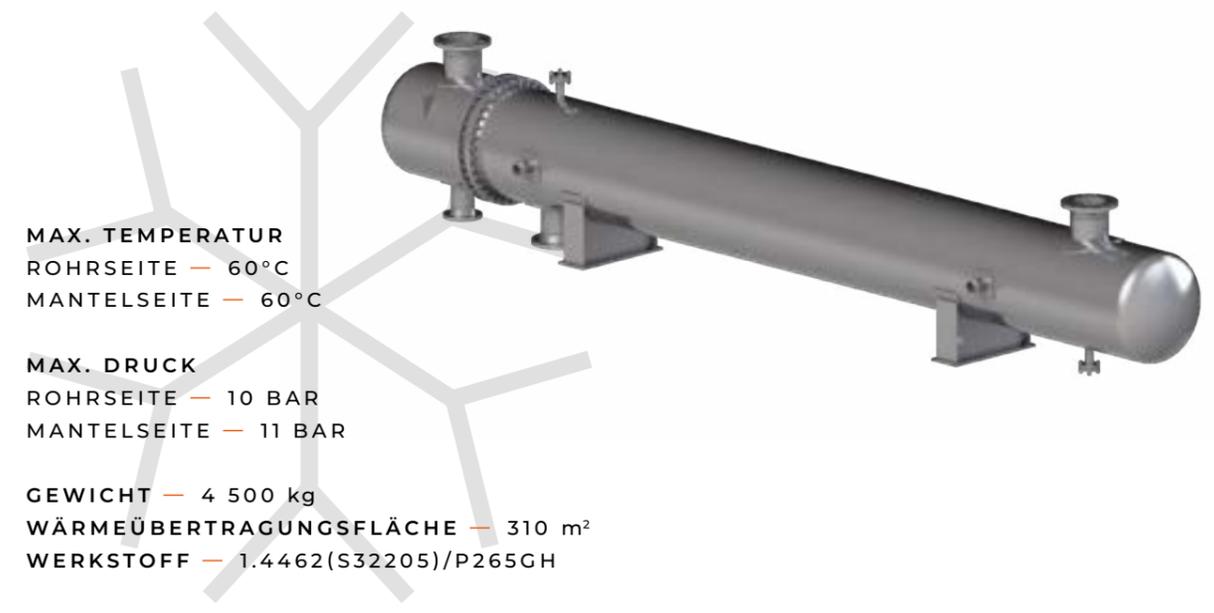
MAXIMAL-GEWICHT
JE EINHEIT:
120 t

REALISIERTE PROJEKTE

ENERGIEWIRTSCHAFT



KÄLTETECHNIK



RAFFINERIEINDUSTRIE

MAX. TEMPERATUR
ROHRSEITE — 210°C
MANTELSEITE — 260°C

MAX. DRUCK
ROHRSEITE — 8 BAR
MANTELSEITE — 10 BAR

GEWICHT — 9 780 kg
WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÄCHE — 410 m²
WERKSTOFF — 1.4404(316L)/P295GH



KLÄRANLAGEN

MAX. TEMPERATUR
ROHRSEITE — 80°C
MANTELSEITE — 80°C

MAX. DRUCK
ROHRSEITE — 8 BAR
MANTELSEITE — 8 BAR

GEWICHT — 1 405 kg
WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÄCHE — 19 m²
WERKSTOFF — 1.4404(316L)/1.4307 (304L)



MAX. TEMPERATUR
ROHRSEITE — 200°C
MANTELSEITE — 200°C

MAX. DRUCK
ROHRSEITE — 16 BAR
MANTELSEITE — 16 BAR

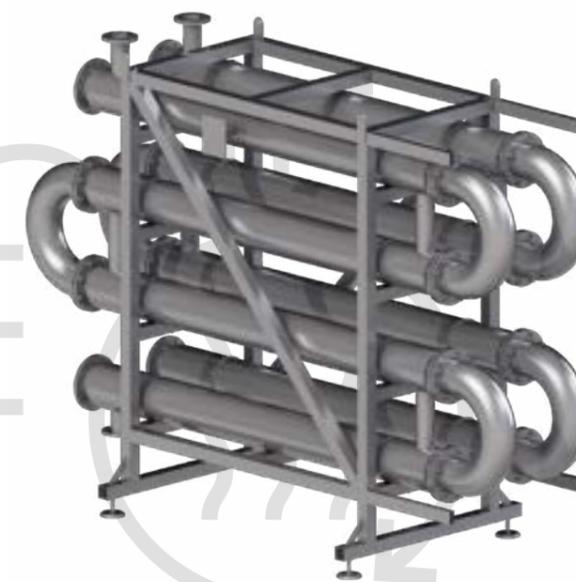
GEWICHT — 9 145 / 4 020 kg
WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÄCHE — 156 / 54 m²
WERKSTOFF — P265GH



MAX. TEMPERATUR
ROHRSEITE — 80°C
MANTELSEITE — 80°C

MAX. DRUCK
ROHRSEITE — 8 BAR
MANTELSEITE — 8 BAR

GEWICHT — 1 405 kg
WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÄCHE — 19 m²
WERKSTOFF — 1.4404(316L)/1.4307(304L)



CHEMISCHE INDUSTRIE

MAX. TEMPERATUR
ROHRSEITE — 100°C
MANTELSEITE — 175°C

MAX. DRUCK
ROHRSEITE — 8 BAR
MANTELSEITE — 6 BAR

GEWICHT — 645 kg
WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÄCHE — 25 m²
WERKSTOFF — 2.4858 (INCOLOY 825)



ZELLSTOFF- UND PAPIERINDUSTRIE

MAX. TEMPERATUR
ROHRSEITE — 200°C
MANTELSEITE — 200°C

MAX. DRUCK
ROHRSEITE — 12 BAR
MANTELSEITE — 12 BAR

GEWICHT — 8 600 KG
WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÄCHE — 140 m²
WERKSTOFF — 1.4404(316L)/P265GH



MAX. TEMPERATUR
ROHRSEITE — 320°C
MANTELSEITE — 600°C

MAX. DRUCK
ROHRSEITE — 60 BAR
MANTELSEITE — 0,5 BAR

GEWICHT — 20 250 kg
WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÄCHE — 690 m²
WERKSTOFF — 1.7380 (10CRMO9-10)



MAX. TEMPERATUR
ROHRSEITE — 220°C
MANTELSEITE — 220°C

MAX. DRUCK
ROHRSEITE — 25 BAR
MANTELSEITE — 16 BAR

GEWICHT — 2 835 kg
WÄRMEÜBERTRAGUNGSFLÄCHE — 96 m²
WERKSTOFF — 1.4462(S32205)



