

INTERCAMBIADORES
DE CALOR INDUSTRIALES

TEMA



DESDE HACE MÁS DE 30 AÑOS MEJORAMOS NUESTROS PRODUCTOS PARA OFRECERLE LA CERTEZA DE QUE HA TOMADO LA MEJOR DECISIÓN.

NUESTRA HISTORIA

Desde 1988, hemos estado inspirando a las personas a preservar los recursos de nuestro planeta mediante el intercambio térmico eficaz. Nuestros intercambiadores de calor fiables mejoran el rendimiento de los sistemas. Nuestro enfoque innovador, combinado con la pasión de nuestros ingenieros, permite a nuestros clientes en todo el mundo reducir costes, ahorrar tiempo y marcar la diferencia para el medio ambiente. Su satisfacción es nuestro orgullo y un reconocimiento a la calidad de nuestra marca.

NUESTRO COMPROMISO

Nuestro compromiso prioritario es diseñar las soluciones de intercambio térmico más eficientes. Con este enfoque, confiamos en ofrecer a nuestros clientes la mejor atención en cada ocasión, proporcionando productos de alta calidad y soluciones estructurales.

Hexonic, con sede en Polonia, tiene presencia mundial a través de sus filiales y más de 500 distribuidores en todo el mundo.



ENFOQUE INDIVIDUAL

Cada proyecto individual requiere un enfoque individual, comenzando desde la preparación de la oferta en la etapa de redacción, hasta la implementación del proyecto, la compra de materiales, la planificación, la producción y la entrega al cliente. Cada proyecto es diferente y, por lo tanto, requiere acciones no convencionales y un enfoque en la responsabilidad y la competencia en cada etapa. En la Unidad de Negocio de Intercambiadores de Calor Industriales, todo esto está disponible en un solo lugar. Esto nos permite desarrollar este equipo para garantizar una respuesta profesional, rápida y eficaz a las necesidades de los clientes y del mercado.



VENTAJAS



EQUIPO EXPERIMENTADO
DE INGENIEROS DE PROCESOS
QUE ENTREGAN SOLUCIONES ÓPTIMAS



UN EQUIPO CALIFICADO
DE INGENIEROS GARANTIZA QUE
LA DOCUMENTACIÓN CUMPLA CON LAS
REGULACIONES APLICABLES



CAPACIDAD DE FABRICAR
TUBERÍAS DE PROCESO CON
COSTURA DE SOLDADURA



SISTEMA DE SOLDADURA ROBÓTICA FLEXIBLE
PARA RECUBRIMIENTO POR SOLDADURA
(PLACAS TUBULARES HASTA 1800 MM)



SOLDADURA ORBITAL
DE TUBERÍAS DE PROCESO



EQUIPO DE PRODUCCIÓN
EXPERIMENTADO



PARQUE DE
MÁQUINAS MODERNO



ALTA
CALIDAD



ENTREGA
A TIEMPO



SELECCIÓN



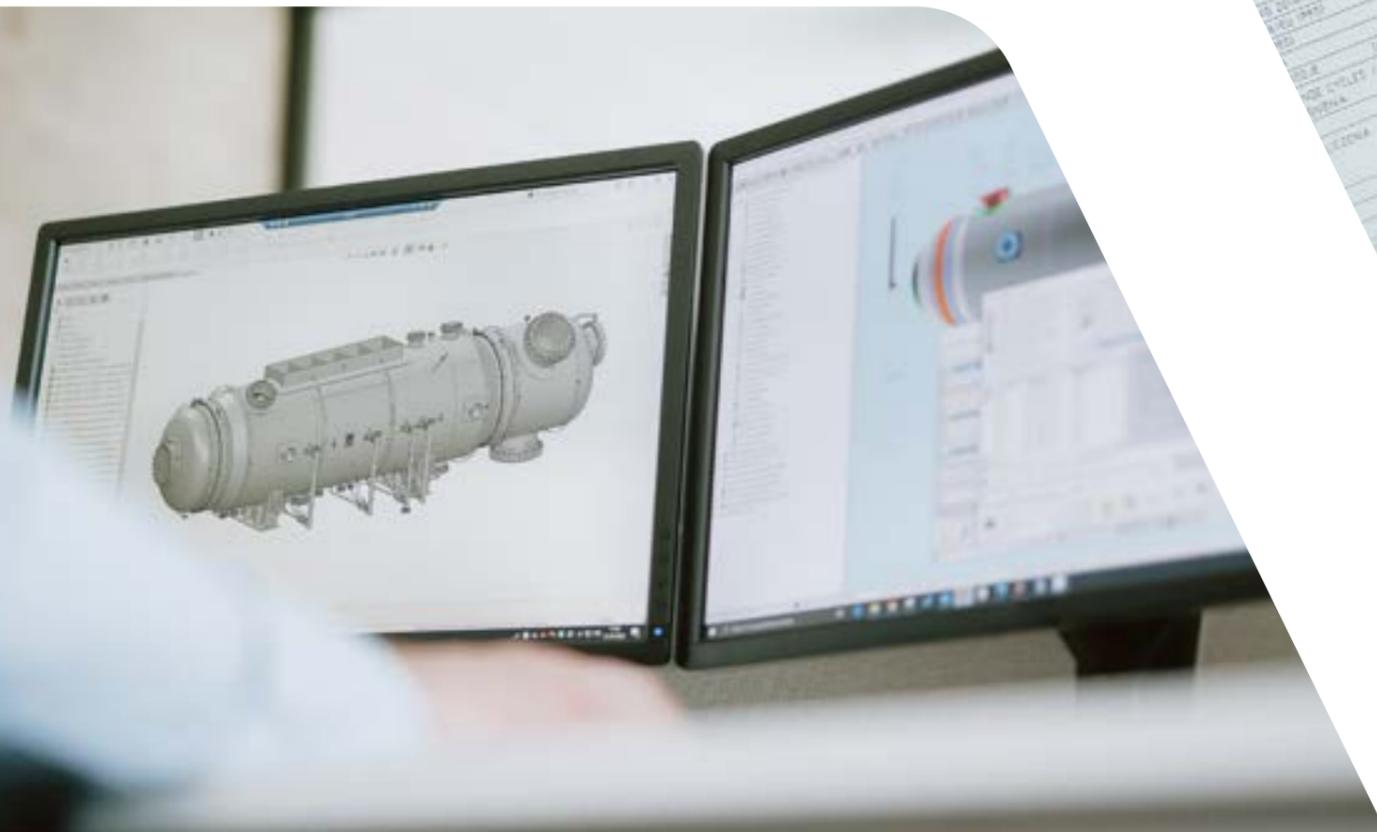
NO REHUSAMOS
LOS PROYECTOS COMPLEJOS
NI TECNOLÓGICAMENTE
EXIGENTES.

Usando software de última generación, somos capaces de simular cualquier proceso de intercambio térmico con el fin de encontrar la solución óptima. Los intercambiadores de calor que diseñamos y fabricamos operan con éxito en centrales eléctricas, plantas de cogeneración, sistemas industriales de calefacción y refrigeración, plantas de celulosa, plantas químicas, refinerías y muchos otros sectores.

La tecnología industrial avanzada y nuestra propia fabricación de equipos garantizan productos de alta calidad. Un equipo experimentado de diseñadores trabaja constantemente en el diseño de dispositivos modernos y eficientes, adaptándolos a los requisitos del cliente.

DISEÑO

El equipo experimentado de ingenieros de Hexonic redacta el diseño detallado y los cálculos correspondientes, como los cálculos termodinámicos y el análisis de vibraciones del haz de tubos utilizando AspenTech ONE, realiza cálculos de resistencia con Visual Vessel Design y análisis de flujo computacional (Dinámica de Fluidos Computacional).





REALIZAMOS CONTROLES DE CALIDAD DE NUESTROS PRODUCTOS CON ESPECIAL CUIDADO.

Un equipo experimentado de inspectores internos realiza ensayos no destructivos y destructivos, como la inspección por líquidos penetrantes (PT), ensayos por corrientes inducidas (ET), inspección visual (VT), medición de rugosidad superficial, ensayos macroscópicos, análisis de composición química del metal (ensayo PMI), ensayos de dureza (HT).

Encargamos exámenes por rayos X (RT), ensayos por ultrasonidos (UT), ensayos de impacto y ensayos por partículas magnéticas (MT) a laboratorios de investigación líderes.

CONTROL DE CALIDAD

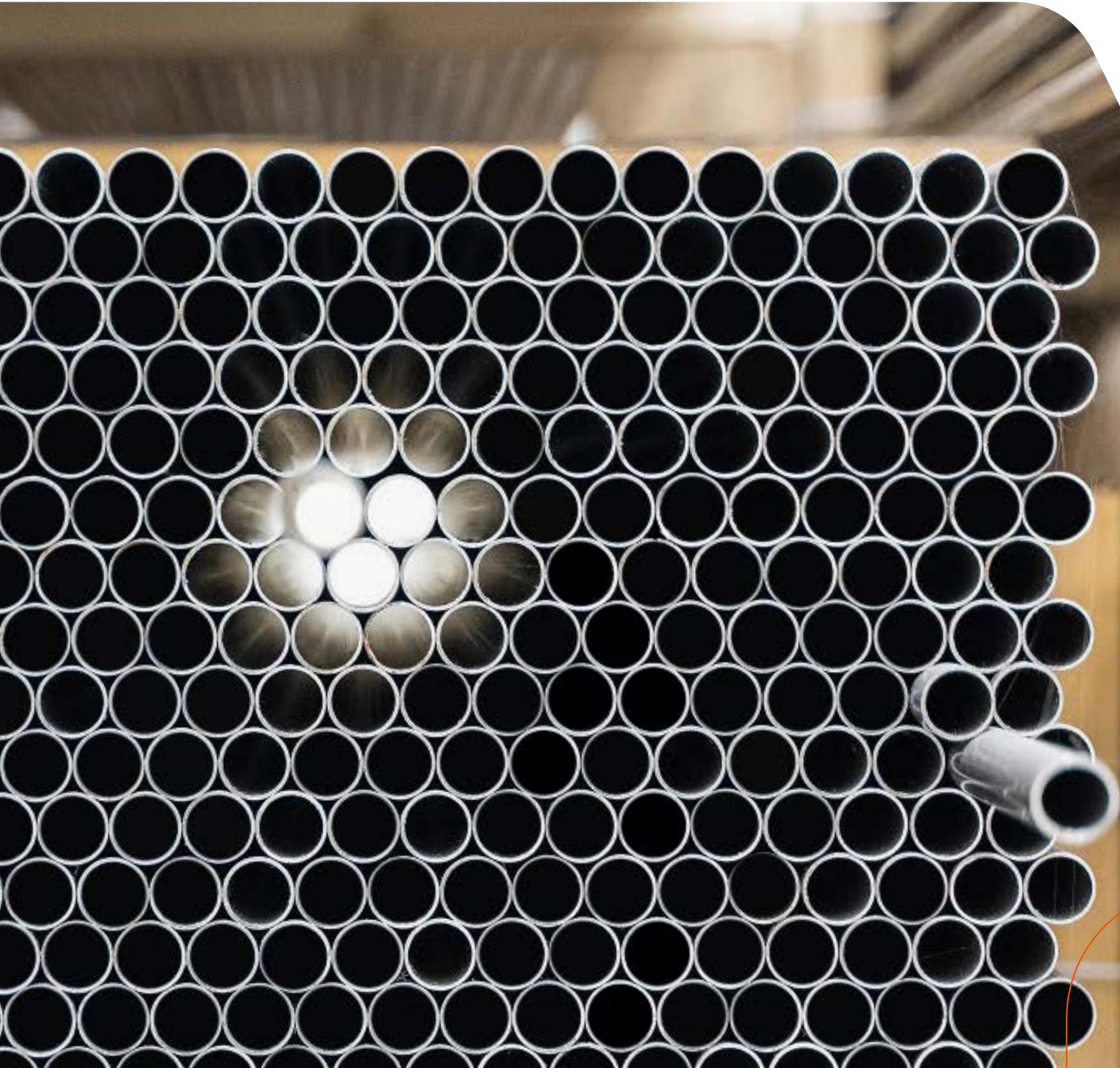
La calidad de nuestros productos está respaldada por certificados y aprobaciones otorgados por Organismos Notificados reconocidos y acreditados, tales como:

- UDT
- LLOYD'S REGISTER
- TÜV NORD
- DET NORSKE VERITAS (DNV)
- NATIONAL BOARD

CERTIFICADOS

- ASME U, UM
- PED 2014/68/EU
- CHINA ML
- ISO 9001
- ISO 3834-2
- 3-A
- EAC
- NB

MATERIALES



- ACERO AL CARBONO
- ACERO INOXIDABLE
- ACERO DÚPLEX
- TITANIO
- MONEL
- COBRE
- INCOLLOY
- OTROS

NO HAY LÍMITES

Estamos preparados para cualquier desafío. Podemos fabricar un intercambiador de calor con cualquier tipo de acero disponible en el mercado.

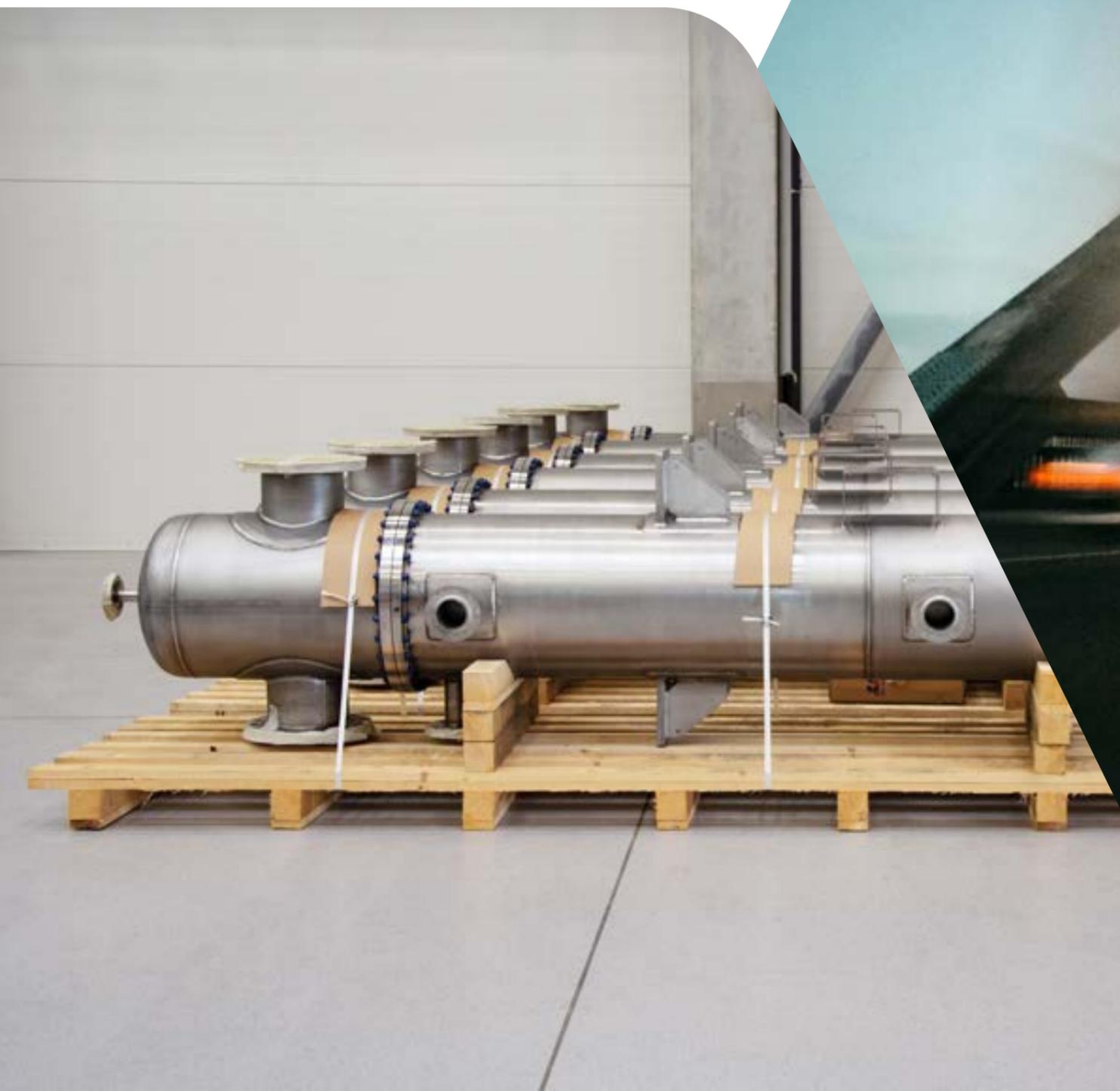


PRODUCCIÓN

UN PARQUE DE MÁQUINAS
TECNOLÓGICAMENTE AVANZADO,
AÑOS DE EXPERIENCIA Y PROVEEDORES
FIABLES DE MATERIALES NOS PERMITEN
FABRICAR INTERCAMBIADORES
AL MÁS ALTO NIVEL.

FABRICAMOS CONDENSADORES DE
VAPOR, CALENTADORES Y ENFRIADORES
DE LÍQUIDOS / GASES DE PROCESO,
RECIPIENTES Y OTROS EQUIPOS.

ENTREGA



DISPOSITIVOS CORRECTAMENTE
PREPARADOS Y ASEGURADOS
INICIAN SU VIAJE HACIA LOS
CLIENTES EN TODO EL MUNDO.

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN



NAVE DE
PRODUCCIÓN

4500 m²



DIÁMETRO MÁXIMO
DEL ENVOLVENTE

5500 mm



LONGITUD MÁXIMA
DEL EQUIPO

30000 mm



PESO MÁXIMO
DE UN SOLO EQUIPO

120 t

PROYECTOS REALIZADOS

INDUSTRIA ENERGÉTICA



TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 200°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 200°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 49 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 3 BAR

PESO — 5 600 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 80 m²
MATERIAL — 1.4541(321)/P265GH

REFRIGERACIÓN



TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 60°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 60°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 10 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 11 BAR

PESO — 4 500 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 310 m²
MATERIAL — 1.4462(S32205)/P265GH



TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 150°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 300°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 20 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 5 BAR

PESO — 60 000 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 3 092 m²
MATERIAL — 1.4307(304L)/P265GH



TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 61°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 88°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 10 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 11 BAR

PESO — 5 450 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 440 m²
MATERIAL — 1.4462(S32205)/P265GH

INDUSTRIA DE REFINACIÓN

TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 210°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 260°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 8 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 10 BAR

PESO — 9 780 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 410 m²
MATERIAL — 1.4404(316L)/P295GH



PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 80°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 80°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 8 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 8 BAR

PESO — 1 405 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 19 m²
MATERIAL — 1.4404(316L)/1.4307 (304L)



TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 200°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 200°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 16 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 16 BAR

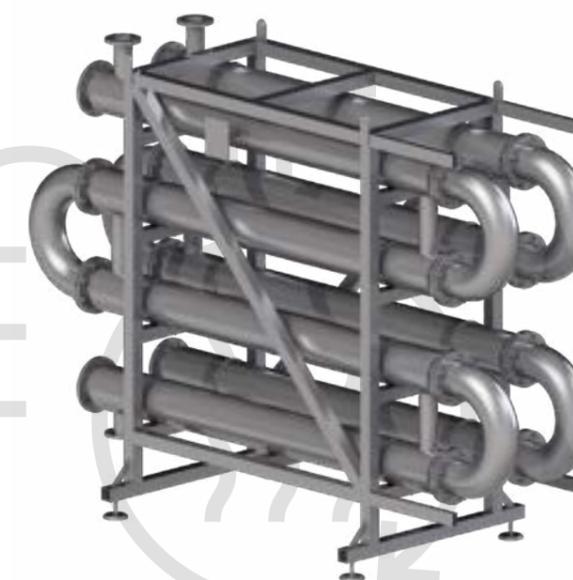
PESO — 9 145 / 4 020 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 156 / 54 m²
MATERIAL — P265GH



TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 80°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 80°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 8 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 8 BAR

PESO — 1 405 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 19 m²
MATERIAL — 1.4404(316L)/1.4307(304L)



INDUSTRIA QUÍMICA

TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 100°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 175°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 8 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 6 BAR

PESO — 645 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 25 m²
MATERIAL — 2.4858 (INCOLOY 825)



INDUSTRIA DE LA CELULOSA Y PAPEL

TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 200°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 200°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 12 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 12 BAR

PESO — 8 600 KG
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 140 m²
MATERIAL — 1.4404(316L)/P265GH



TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 320°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 600°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 60 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 0,5 BAR

PESO — 20 250 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 690 m²
MATERIAL — 1.7380 (10CRMO9-10)



TEMPERATURA MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 220°C
LADO DEL ENVOLVENTE — 220°C

PRESIÓN MÁXIMA
LADO DE TUBOS — 25 BAR
LADO DEL ENVOLVENTE — 16 BAR

PESO — 2 835 kg
SUPERFICIE DE INTERCAMBIO — 96 m²
MATERIAL — 1.4462(S32205)



