

SPECJALISTYCZNE
WYMIENNIKI CIEPŁA

TEMA



OD PRAWIE 40 LAT UDOSKONALAMY NASZE PRODUKTY, ŻEBY DAĆ CI **PEWNOŚĆ NAJLEPSZEGO WYBORU.**

KIM JESTEŚMY?

Od 1988 roku inspirujemy ludzi do oszczędzania zasobów naszej planety przez efektywną wymianę ciepła. Dzięki naszym niezawodnym wymiennikom instalacje zyskują na wydajności. Innowacyjne podejście połączone z pasją naszych inżynierów pozwala redukować koszty, oszczędzać czas i pozytywnie wpływać na środowisko. Ich zadowolenie jest dla nas powodem do dumy i jednocześnie potwierdzeniem jakości naszej marki.

NASZE ZOBOWIĄZANIE

Naszym najważniejszym zobowiązaniem pozostaje tworzenie najbardziej wydajnych sposobów wymiany ciepła. Dzięki takiemu podejściu jesteśmy przekonani, że za każdym razem możemy optymalnie zaopiekować się naszymi klientami oraz dostarczyć im wysokiej jakości produkty i rozwiązania konstrukcyjne.

Hexonic, posiadający swoją główną siedzibę w Polsce, obecny jest na całym świecie za pośrednictwem oddziałów oraz ponad 500 przedstawicielstw handlowych w kraju i za granicą.



INDYWIDUALNE PODEJŚCIE

Niestandardowe projekty wymagają każdorazowo indywidualnego podejścia. Począwszy od przygotowania oferty aż po wykonanie projektu, zakup materiałów, planowanie, produkcję i dostawę gotowego urządzenia do klienta.

Każdy projekt i każdy wymiennik jest inny, co wymaga nieszablonowych działań i skupienia odpowiedzialności i kompetencji za poszczególne etapy w jednym miejscu. Dlatego w Hexonic do takich zadań powołana została wyspecjalizowana Jednostka Biznesowa Przemysłowych Wymienników Ciepła. To ułatwia nam elastyczne dopasowanie struktury tego zespołu, co przekłada się na profesjonalne, szybkie i sprawne odpowiadanie na potrzeby klientów oraz rynku. Projektowane i produkowane przez nas wymienniki ciepła są instalowane na całym świecie.



ZALETY



DOŚWIADCZONY ZESPÓŁ INŻYNIERÓW
PROCESU ZAPEWNIĄ OPTYMALNE ROZWIĄZANIA
W ZAKRESIE PROPONOWANYCH URZĄDZEŃ



WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ INŻYNIERÓW
KONSTRUKTORÓW DBAJĄCY O ZGODNOŚĆ
DOKUMENTACJI KONSTRUKCYJNEJ
Z OBOWIĄZUJĄCYMI REGULACJAMI
DLA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH
W KAŻDYM ZAKĄTKU ŚWIATA



MOŻLIWOŚĆ PRODUKCJI RUR
PROCESOWYCH ZE SZWEM



ZROBOTYZOWANE STANOWISKO
DO NAPAWANIA



SPAWANIE ORBITALNE
RUR PROCESOWYCH
Z DNEM SITOWYM



DOŚWIADCZONY
ZESPÓŁ PRODUKCYJNY



NOWOCZESNY
PARK MASZYNOWY



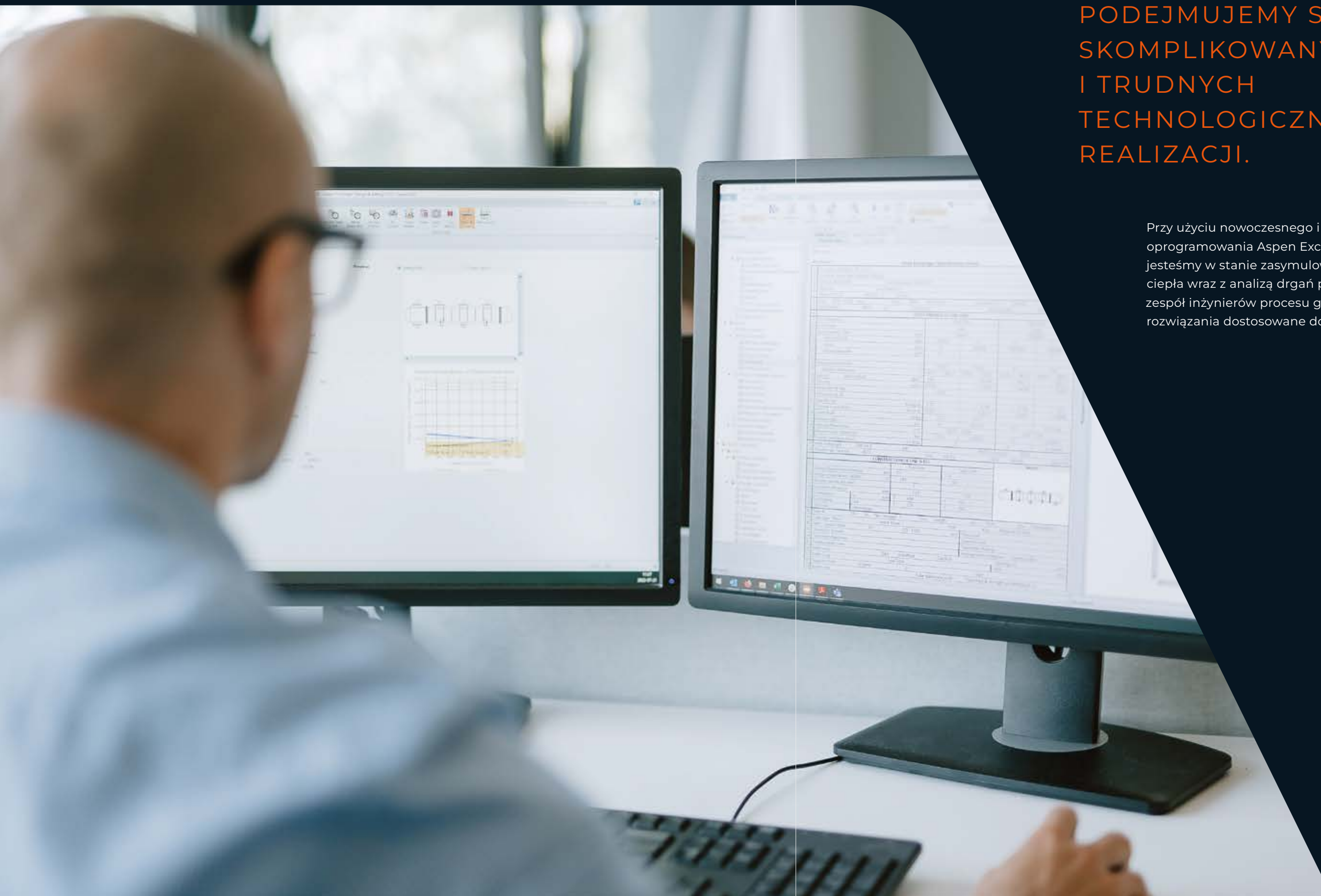
WYSOKA JAKOŚĆ
WYTWARZANYCH
URZĄDZEŃ



DOSTAWA
NA CZAS



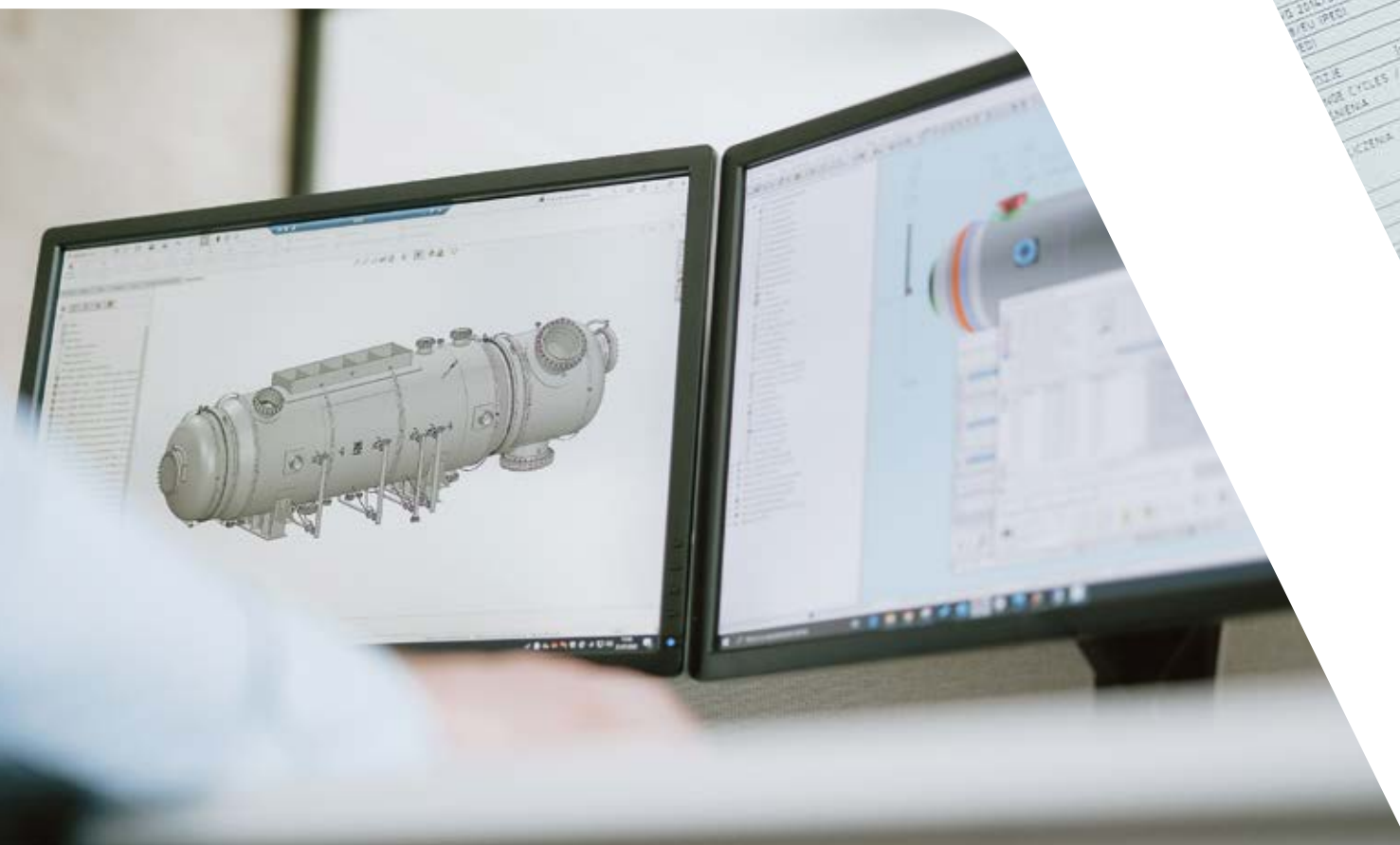
DOBÓR



PODEJMUJEMY SIĘ
SKOMPLIKOWANYCH
I TRUDNYCH
TECHNOLOGICZNIE
REALIZACJI.

Przy użyciu nowoczesnego i specjalistycznego oprogramowania Aspen Exchanger Design & Rating jesteśmy w stanie zasymulować każdy proces wymiany ciepła wraz z analizą drgań pęku rurowego. Doświadczony zespół inżynierów procesu gwarantuje optymalne rozwiązania dostosowane do potrzeb klienta.

Zespół wykwalifikowanych inżynierów konstruktorów dba o wykonanie dokumentacji w zgodzie z obowiązującymi regulacjami dotyczącymi urządzeń ciśnieniowych bez względu na miejsce i kraj ich instalacji. Posługiwanie się najnowszymi dostępnymi narzędziami projektowymi pozwala na zachowanie najwyższych standardów jakościowych wytwarzanych urządzeń oraz gwarantuje ich pewną, bezawaryjną eksploatację.





DOKŁADAMY SZCZEGÓLNEJ STARANNOŚCI PRZY SPRAWDZANIU JAKOŚCI NASZYCH WYROBÓW.

Inżynierowie jakości weryfikują każdy etap produkcji, począwszy od przygotowywanych elementów służących do dalszego montażu, aż po finalną inspekcję gotowego urządzenia. Przeprowadzamy badania nieniszczące i niszczące w tym m.in. badania penetracyjne PT, badania wizualne VT, badania magnetyczno-proszkowe MT, badania chropowatości powierzchni, badania twardości HT oraz badania makroskopowe. Dla wszystkich produkowanych rur procesowych wykonujemy badanie prądami wirowymi ET w zakresie 100%.

Za pomocą nowoczesnego spektrometru iskrowego analizujemy skład chemiczny i weryfikujemy jakość materiałów użytych do budowy naszych produktów oraz gotowe urządzenia pod kątem zgodności z certyfikatami materiałowymi.

Wiodącym laboratoriom badawczym zlecamy badania rentgenowskie RT oraz badania ultradźwiękowe UT.

KONTROLA JAKOŚCI

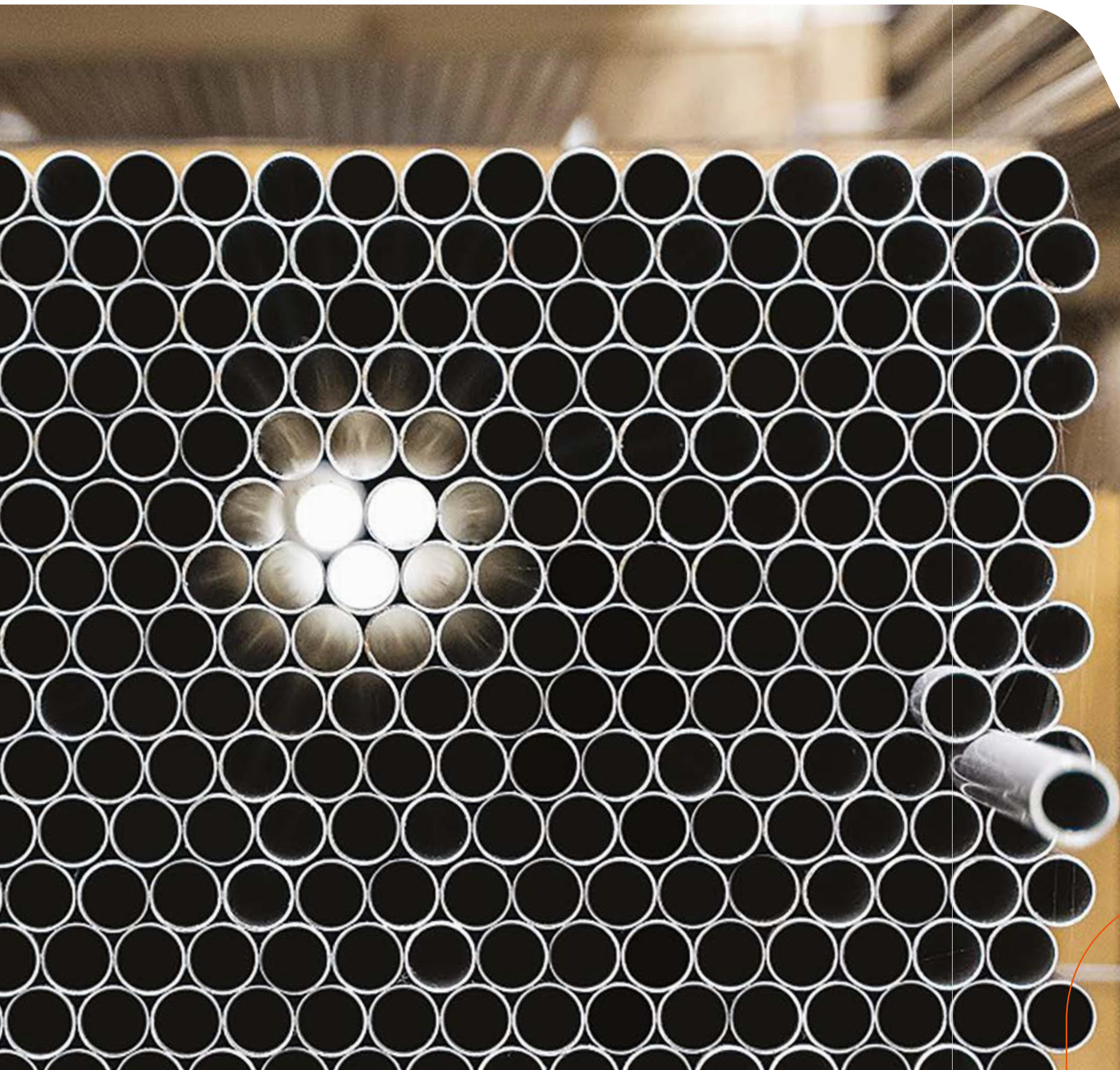
O jakości naszych produktów świadczą certyfikaty i zatwierdzenia renomowanych i akredytowanych Jednostek Notyfikowanych takich jak:

- URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO (UDT)
- LLOYD'S REGISTER
- TÜV NORD
- DET NORSKE VERITAS (DNV)
- NATIONAL BOARD

CERTYFIKATY

- ASME U, UM
- PED 2014/68/UE
- CHINA ML
- ISO 9001
- ISO 3834-2
- 3-A
- EAC
- NB

MATERIAŁY



- STALE WĘGLOWE
- STALE NIERDZEWNE
- TYTAN
- MONEL
- MOSIĄDZ
- STOPY INCOLOY
- STOPY INCONEL
- INNE

WSZYSTKO JEST MOŻLIWE

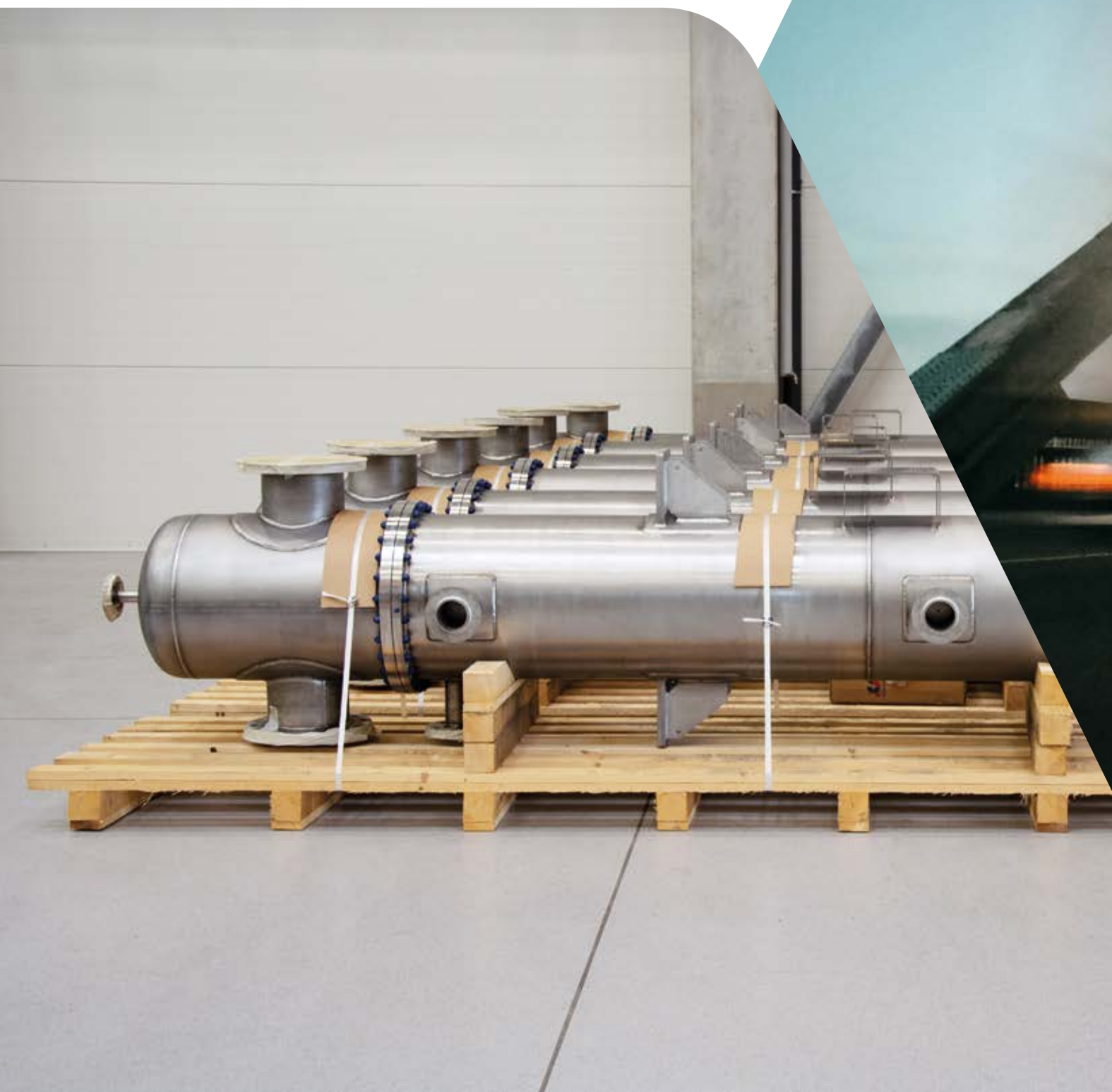
Jesteśmy gotowi podjąć się każdego wyzwania.
Możemy wykonać produkt z każdej dostępnej
na rynku stali.



REALIZACJA

ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE
PARK MASZYNOWY, WIELOLETNIE
DOŚWIADCZENIE ORAZ RENOMOWANI
DOSTAWCY MATERIAŁÓW POZWALAJĄ
NA PRODUKCJĘ WYMIENNIKÓW
NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE.
WYKONUJEMY RÓŻNEGO RODZAJU
WYMIENNIKI CIEPŁA SŁUŻĄCE DO
PODGRZEWU/CHŁODZENIA PŁYNÓW
PROCESOWYCH ORAZ SKOMPLIKOWANE
ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE.

DOSTAWA



ODPOWIEDNIO
PRZYGOTOWANE
I ZABEZPIECZONE
URZĄDZENIA WYRUSZAJĄ
W DROGĘ DO KLIENTÓW
NA CAŁYM ŚWIECIE.

MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE



SPECJALNA HALA
PRODUKCYJNA WYMIENNIKÓW
TEMA O POWIERZCHNI

4500 m²



MAKS.
ŚREDNICA
PŁASZCZA

5500 mm



MAKS.
DŁUGOŚĆ
URZĄDZENIA

30000 mm

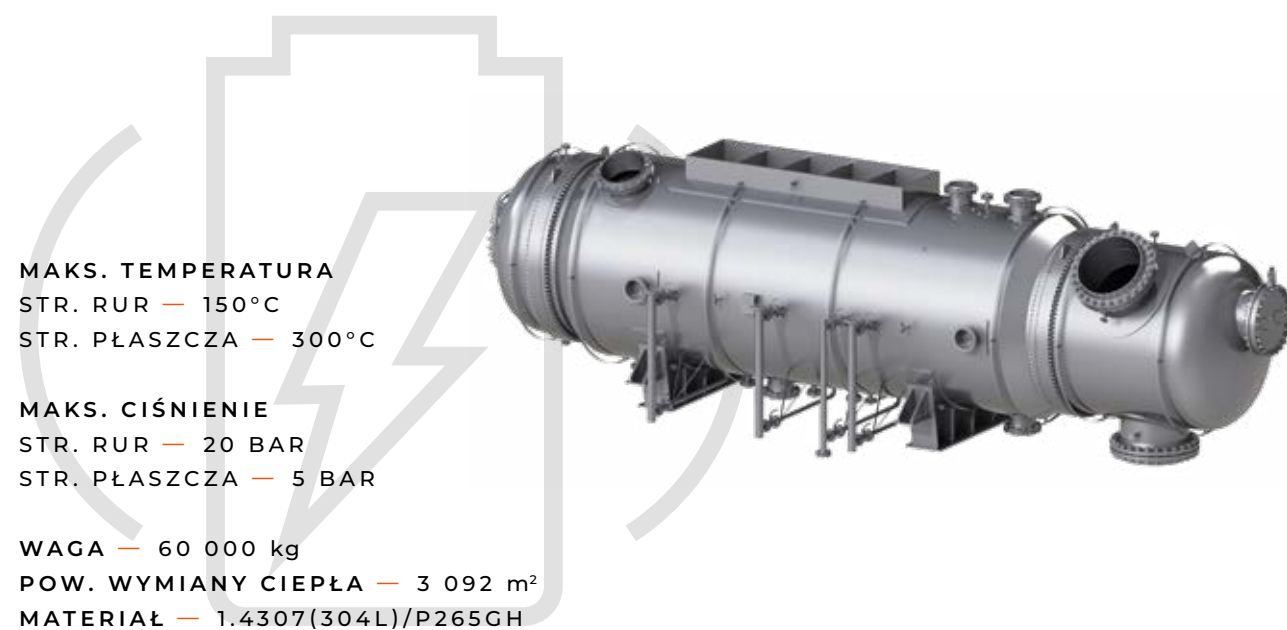
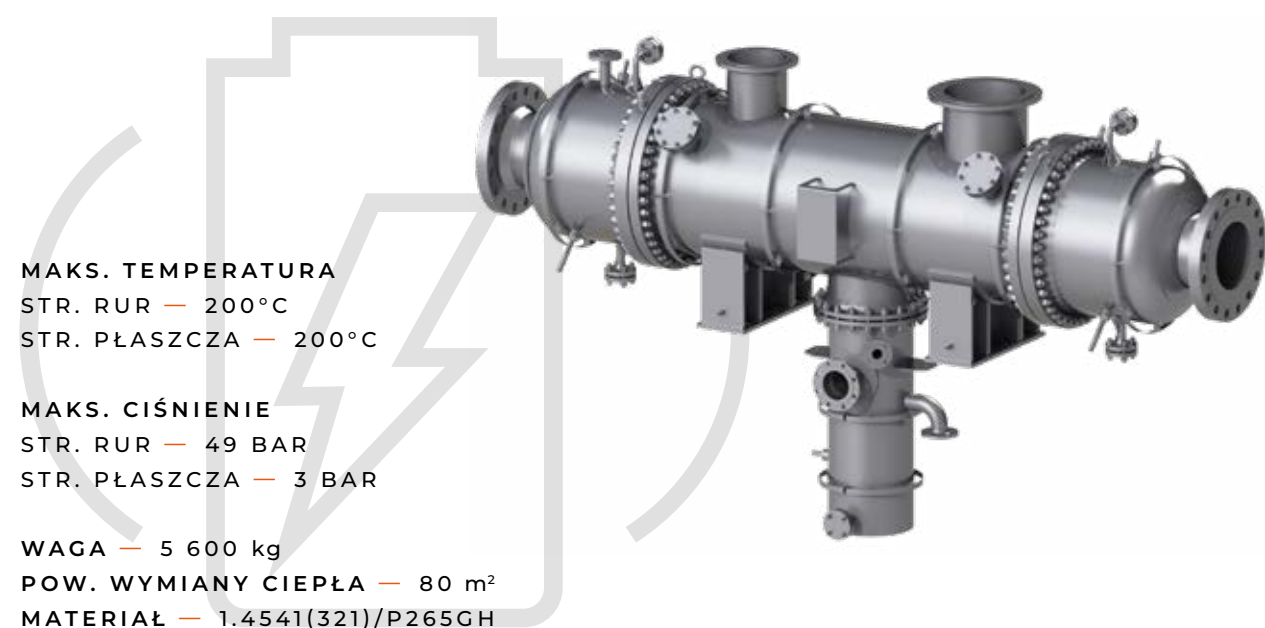


MAKS. WAGA
POJEDYNCZEGO
URZĄDZENIA

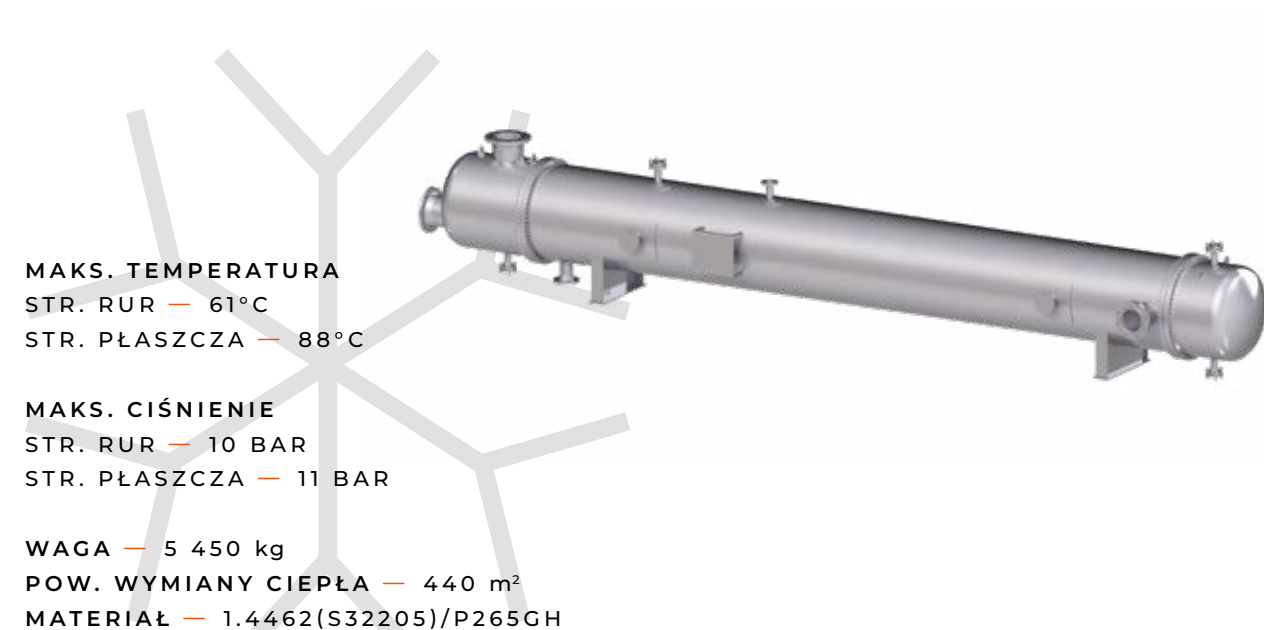
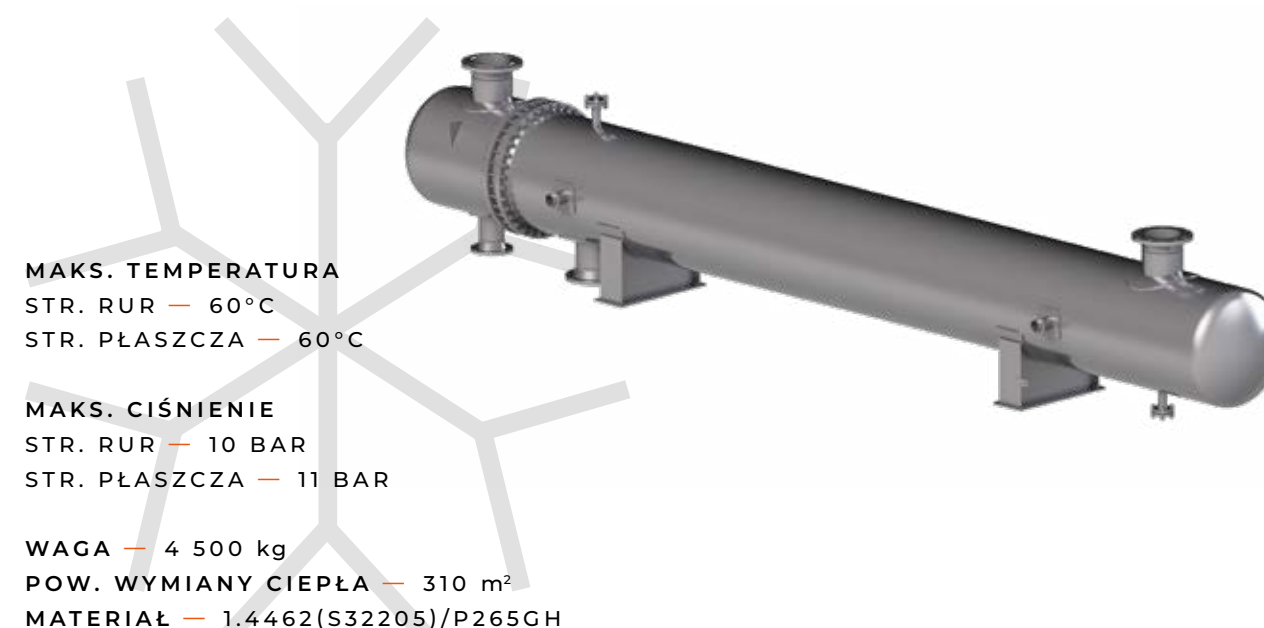
120 t

REALIZACJE

PRZEMYSŁ ENERGETYCZNY



PRZEMYSŁ CHŁODNICZY



PRZEMYSŁ RAFINERYJNY

MAKS. TEMPERATURA
STR. RUR — 210°C
STR. PŁASZCZA — 260°C

MAKS. CIŚNIENIE
STR. RUR — 8 BAR
STR. PŁASZCZA — 10 BAR

WAGA — 9 780 kg
POW. WYMIANY CIEPŁA — 410 m²
MATERIAŁ — 1.4404(316L)/P295GH



OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW

MAKS. TEMPERATURA
STR. RUR — 80°C
STR. PŁASZCZA — 80°C

MAKS. CIŚNIENIE
STR. RUR — 8 BAR
STR. PŁASZCZA — 8 BAR

WAGA — 1 405 kg
POW. WYMIANY CIEPŁA — 19 m²
MATERIAŁ — 1.4404(316L)/1.4307 (304L)



MAKS. TEMPERATURA
STR. RUR — 200°C
STR. PŁASZCZA — 200°C

MAKS. CIŚNIENIE
STR. RUR — 16 BAR
STR. PŁASZCZA — 16 BAR

WAGA — 9 145 / 4 020 kg
POW. WYMIANY CIEPŁA — 156 / 54 m²
MATERIAŁ — P265GH



MAKS. TEMPERATURA
STR. RUR — 80°C
STR. PŁASZCZA — 80°C

MAKS. CIŚNIENIE
STR. RUR — 8 BAR
STR. PŁASZCZA — 8 BAR

WAGA — 1 405 kg
POW. WYMIANY CIEPŁA — 19 m²
MATERIAŁ — 1.4404(316L)/1.4307(304L)



PRZEMYSŁ CHEMICZNY

MAKS. TEMPERATURA
STR. RUR — 100°C
STR. PŁASZCZA — 175°C

MAKS. CIŚNIENIE
STR. RUR — 8 BAR
STR. PŁASZCZA — 6 BAR

WAGA — 645 kg
POW. WYMIANY CIEPŁA — 25 m²
MATERIAŁ — 2.4858(INCOLOY 825)



PRZEMYSŁ PAPIERNICZY

MAKS. TEMPERATURA
STR. RUR — 200°C
STR. PŁASZCZA — 200°C

MAKS. CIŚNIENIE
STR. RUR — 12 BAR
STR. PŁASZCZA — 12 BAR

WAGA — 8 600 KG
POW. WYMIANY CIEPŁA — 140 m²
MATERIAŁ — 1.4404(316L)/P265GH



MAKS. TEMPERATURA
STR. RUR — 320°C
STR. PŁASZCZA — 600°C

MAKS. CIŚNIENIE
STR. RUR — 60 BAR
STR. PŁASZCZA — 0,5 BAR

WAGA — 20 250 kg
POW. WYMIANY CIEPŁA — 690 m²
MATERIAŁ — 1.7380(10CRMO9-10)



MAKS. TEMPERATURA
STR. RUR — 220°C
STR. PŁASZCZA — 220°C

MAKS. CIŚNIENIE
STR. RUR — 25 BAR
STR. PŁASZCZA — 16 BAR

WAGA — 2 835 kg
POW. WYMIANY CIEPŁA — 96 m²
MATERIAŁ — 1.4462(S32205)



