

# JAD

ROHRBÜNDEL-  
WÄRMETAUSCHER



# JAD

## WÄRMETAUSCHER

Die Rohrbündelwärmetauscher vom Typ JAD eignen sich dank ihrer Konstruktion und Leistung ideal für die anspruchsvollsten Anwendungen.

JAD Wärmetauscher sind aufgrund ihres Designs und ihrer Leistung ideal für die anspruchsvollsten Anwendungen geeignet. Große Wärmeaustauschflächen in kompakten Abmessungen und hohe Leistung im Vergleich zu Standardlösungen werden auf dem Markt sehr geschätzt. Sie sind komplett aus Edelstahl gefertigt und stellen eine langlebige Konstruktion dar. Designflexibilität macht sie für die meisten Wärmeübertragungssysteme geeignet.

Aufgrund ihrer Designflexibilität können sie Teil der meisten Wärmeaustauschsysteme werden. Aufgrund ihrer Eigenschaften werden JAD-Wärmetauscher am häufigsten in Heizungsanlagen und Wärmeübergabestationen eingesetzt, während JAD X-Wärmetauscher in Anlagen mit höheren Anforderungen eingesetzt werden.



## WARUM DEN JAD WÄRMETAUSCHER VON HEXONIC WÄHLEN?



### PLATZSPAREND

Die kompakten Abmessungen des Wärmetauschers und die vertikale Montage reduzieren den Platzbedarf für die Installation.



### NIEDRIGE BETRIEBS-KOSTEN

Die X-förmige Anschlusskonstruktion und die gewellten Schlangenrohre machen die Wärmetauscher widerstandsfähiger gegen Schmutzablagerungen.



### NAHTLOS GESCHWEISSTE KONSTRUKTION

Macht den Wärmetauscher äußerst langlebig.



### ZERTIFIKATE UND NORMEN

Hergestellt gemäß: PED, ASME.



### HOHE EFFIZIENZ

Ein höherer Wärmeaustauschkoeffizient dank der Wellrohre, die die Turbulenz der Strömung und damit die Intensivierung des Wärmeaustauschs erhöhen.



### BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

Ein breites Spektrum an Temperatur- und Druckbereichen, Durchflussmengen und verwendeten Medien.



### HERGESTELLT AUS HOCHLEGIERTEM AUSTENITISCHEM STAHL

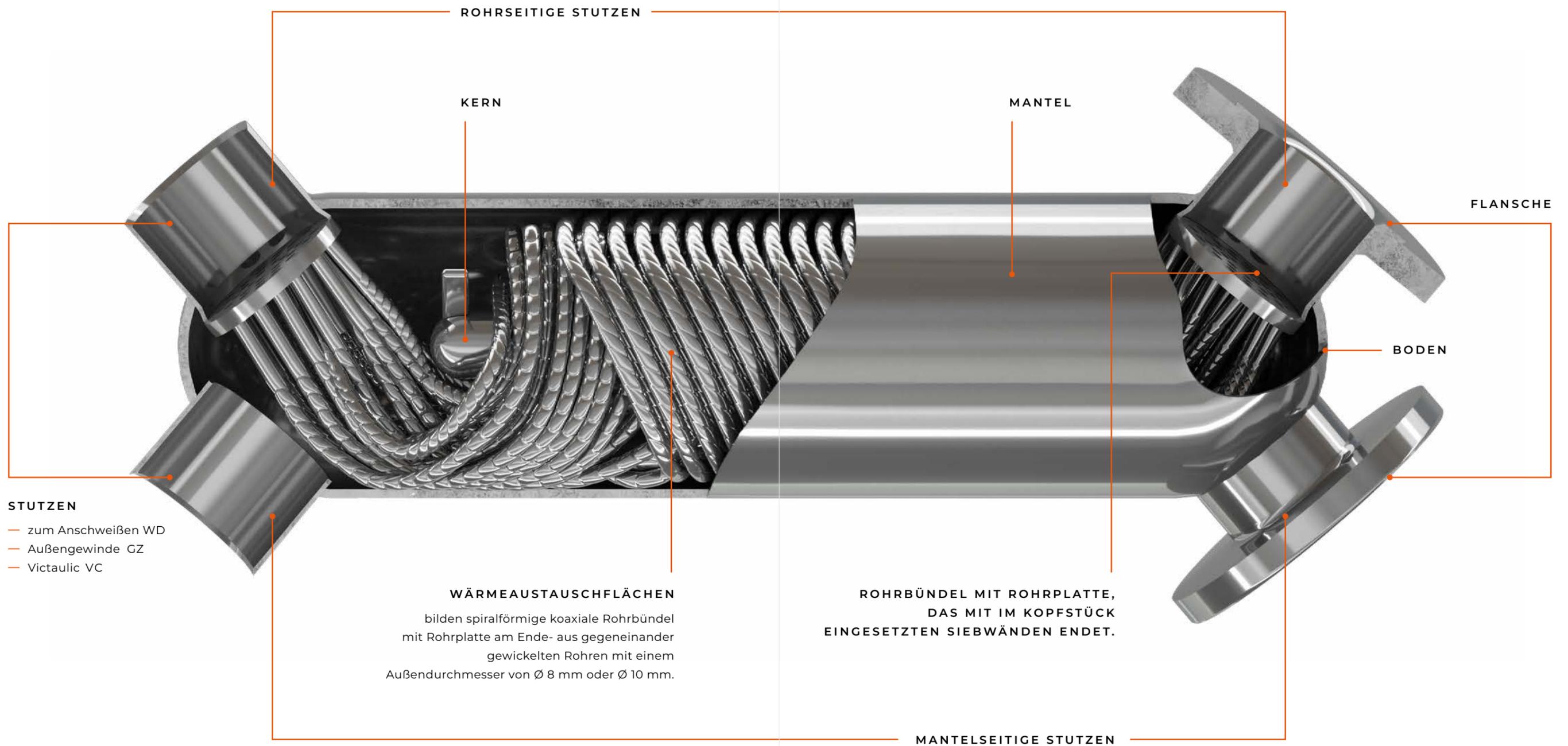
Macht die JAD-Wärmetauscher korrosionsbeständig.

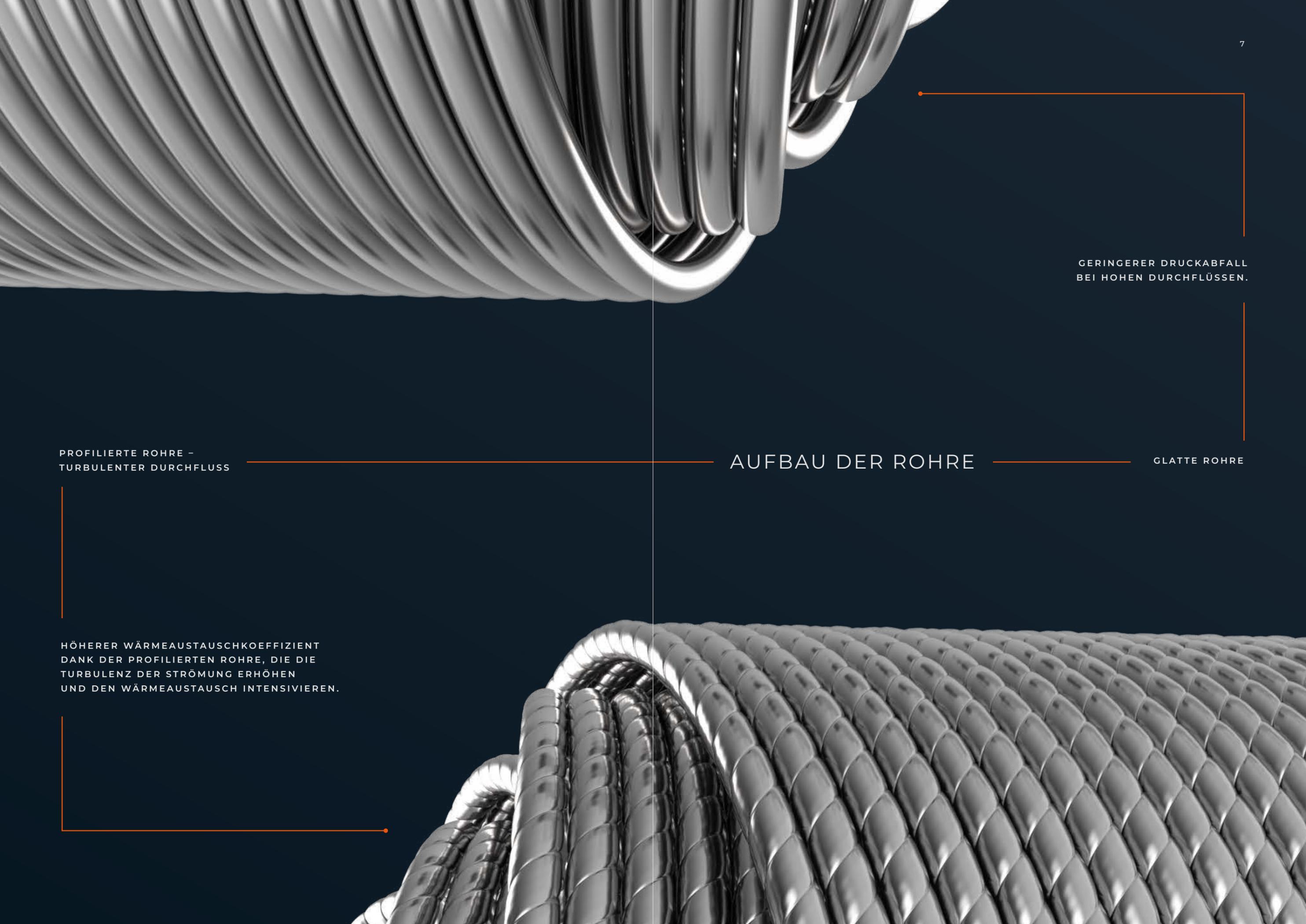


### EINFACHE AUSWAHL

Dank des modernen und intuitiv zu bedienenden Auswahlprogramms CAIRO.

## AUFBAU DES JAD-WÄRMETAUSCHERS





GERINGERER DRUCKABFALL  
BEI HOHEN DURCHFLÜSSEN.

PROFILIERTE ROHRE -  
TURBULENTER DURCHFLUSS

## AUFBAU DER ROHRE

GLATTE ROHRE

HÖHERER WÄRMEAUSTAUSCHKOEFFIZIENT  
DANK DER PROFILIERTEN ROHRE, DIE DIE  
TURBULENZ DER STRÖMUNG ERHÖHEN  
UND DEN WÄRMEAUSTAUSCH INTENSIVIEREN.

## ANWENDUNG



WÄRMEAUSTAUSCH  
IN INDUSTRIELLEN  
PROZESSE



CHEMIE- UND  
LEBENSMITTELINDUSTRIE



WÄRMEÜBERGABESTATIONEN



KONDENSATOREN



BELÜFTUNGSANLAGEN



VERDAMPFER



KÜHLANLAGEN



ECONOMISER



KLIMAAANLAGEN



# JAD (K)

## ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER



## TECHNISCHE DATEN

### MATERIALIEN

- ROSTFREIER STAHL
- FLANSCHEN:  
ROSTFREIER (SS) ODER  
KOHLENSTOFFSTAHL (CS)

### MEDIA

- WASSER
- PROPYLENGLYKOL-LÖSUNGEN
- FLÜSSIGKEITEN  
DER GRUPPE 2
- ANDERE (NACH  
RÜCKSPRACHE MIT  
DEM HERSTELLER)

### BETRIEBSPARAMETER

#### ROHRE

- MAXIMALE  
TEMPERATUR
- EE — 165°C
  - FF — 200°C
  - MF — 250°C

#### MAXIMALER DRUCK

- EE — 16 BAR
- FF — 16 BAR
- MF — 25 BAR

#### MANTEL

- MAXIMALE  
TEMPERATUR
- EE — 165°C
  - FF — 200°C
  - MF — 200°C

#### MAXIMALER DRUCK

- (EE, FF, MF)
- 16 BAR

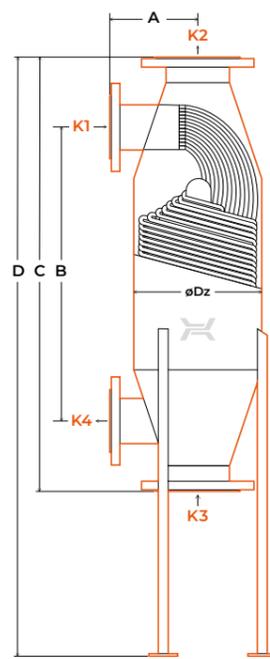
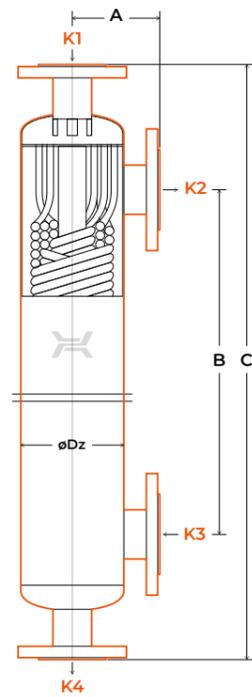
## ANSCHLÜSSE

Typ JAD (K)	K1 / K4			K2 / K3		
	Flansche SS/CS	WD	ET	Flansche SS/CS	WD	ET
3.18	DN32	42.4	G1 1/4"	DN40	48.3	G1 1/2"
5.36	DN40	48.3	G1 1/2"	DN65	76.1	G2 1/2"
6.50	DN50	60.3	G2"	DN65	76.1	G2 1/2"
6.50.10	DN50	60.3	G2"	DN65	76.1	G2 1/2"
14.163	DN100	-	-	DN150	-	-
14.163.10	DN100	-	-	DN150	-	-
15.177.10	DN200	-	-	DN150	-	-
15.177.10.75	DN200	-	-	DN150	-	-
15.177.10.100	DN200	-	-	DN150	-	-
26.480	DN250	-	-	DN200	-	-

Flansche SS/CS – Edelstahl/Kohlenstoffstahl | WD – Schweißanschluss | ET – Außengewinde

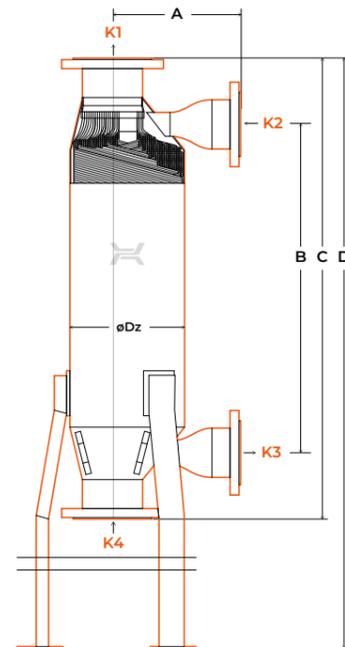
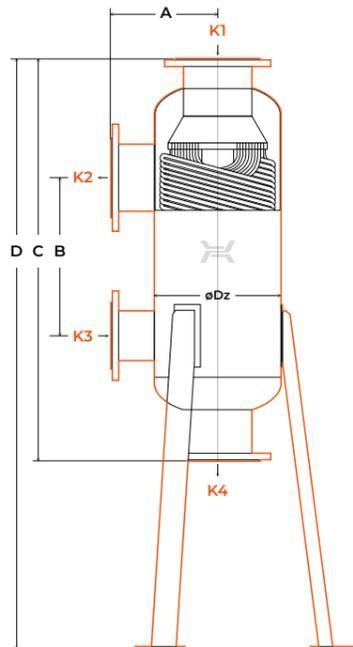
BEISPIELHAFTHE LAGE DER ANSCHLÜSSE (GEGENSTROM):

K1 / K4 — Einlass / Auslass Seite 1  
 K3 / K2 — Einlass / Auslass Seite 2



JAD (K) 3.18    JAD (K) 6.50  
 JAD (K) 5.36    JAD (K) 6.50.10

JAD (K) 14.163  
 JAD (K) 14.163.10



JAD (K) 15.177.10    JAD (K) 15.177.10.75  
 JAD (K) 15.177.10.100

JAD (K) 26.480

# TECHNISCHE PARAMETER

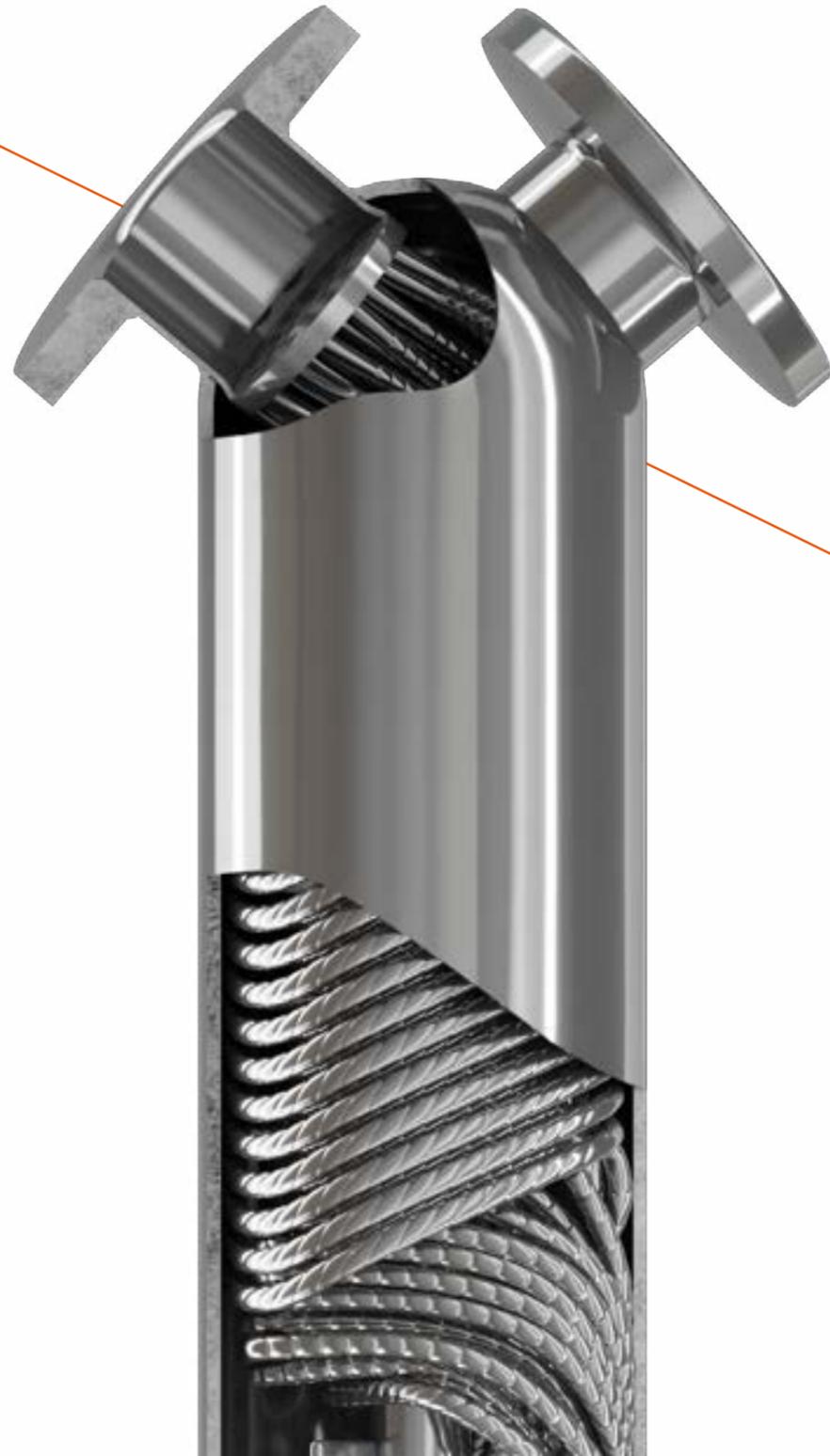
Typ JAD (K)	Abmessungen					Wärmeaus- tauschfläche	Rohrdurch- messer	Gewicht	Rohrseitige Kapazität	Mantelsei- tige Kapazität
	A	B	C	D	$\varnothing Dz$					
	mm	mm	mm	mm	mm	m <sup>2</sup>	mm	kg	l	l
3.18	114	1260	1604	-	101,6	2,2	8	26	4,8	5
5.36	132	1220	1604	-	139,7	3,6	8	42,5	7,8	9,5
6.50	136	1220	1604	-	159	5,7	8	49,5	11,4	12,8
6.50.10	136	1220	1604	-	159	4,8	10	48,5	10,8	13,4
14.163	220	1467	1820	2238	323,9	24,7	8	205	39,4	48,6
14.163.10	220	1467	1820	2238	323,9	18,2	10	178	47,4	50
15.177.10	340	1235	2037	2640	406,4	35,5	10	349,8	81,1	128,8
15.177.10.75	340	485	1287	1890	406,4	16,5	10	225	51,8	65
15.177.10.100	340	735	1537	2140	406,4	22,5	10	268	65,5	91
26.480	560	1460	2040	2890	508	77,4	8	740	154,7	145,3

\* Gewicht für FF-Version mit Flanschen.  
 Produktabmessungen und technischen Daten sind ungefähre Angaben und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



# JAD X (K)

## ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER



### MATERIALIEN

- ROSTFREIER STAHL
- FLANSCHEN:  
ROSTFREIER STAHL (SS) ODER  
KOHLENSTOFFSTAHL (CS)

### MEDIEN

- WASSER
- PROPYLENGLYKOL-LÖSUNGEN
- FLÜSSIGKEITEN DER GRUPPE 2
- ANDERE (NACH RÜCKSPRACHE  
MIT DEM HERSTELLER)

### BETRIEBSPARAMETER

#### ROHRE

MAXIMALE  
TEMPERATUR  
FF — 200°C  
MF — 250°C  
BF — 200°C

#### MAXIMALER DRUCK

FF — 16 BAR  
MF — 25 BAR  
BF — 35 BAR

#### MANTEL

MAXIMALE  
TEMPERATUR  
(FF, MF, BF)  
— 200°C

#### MAXIMALER DRUCK

(FF, MF, B F)  
— 16 BAR

## ANSCHLÜSSE

Typ JAD X (K)	K1 / K4			K2 / K3			VC – Alle Stützen
	Flansche SS/CS	WD	ET	Flansche SS/CS	WD	ET	
2.11	DN40	48.3	G1 1/2"	DN40	48.3	G1 1/2"	48.3 / DN40
2.11.08.68	DN40	48.3	G1 1/2"	DN40	48.3	G1 1/2"	48.3 / DN40
3.18	DN50	60.3	G2"	DN50	60.3	G2"	60.3 / DN50
3.18.08.75	DN50	60.3	G2"	DN50	60.3	G2"	60.3 / DN50
5.38	DN65	76.1	G2 1/2"	DN65	76.1	G2 1/2"	76.1 / DN65
5.38.08.71	DN65	76.1	G2 1/2"	DN65	76.1	G2 1/2"	76.1 / DN65
6.50	DN80	88.9	G3"	DN80	88.9	G3"	88.9 / DN80
6.50.08.72	DN80	88.9	G3"	DN80	88.9	G3"	88.9 / DN80
6.50.10	DN80	88.9	G3"	DN80	88.9	G3"	88.9 / DN80
9.88	DN100	114.3	G4"	DN100	114.3	G4"	114.3 / DN100
9.88.08.65	DN100	114.3	G4"	DN100	114.3	G4"	114.3 / DN100
9.88.08.85	DN100	114.3	G4"	DN100	114.3	G4"	114.3 / DN100
9.88.10	DN100	114.3	G4"	DN100	114.3	G4"	114.3 / DN100
12.114	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139.7 / DN125
12.114.08.50	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139.7 / DN125
12.114.08.60	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139.7 / DN125
12.114.08.75	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139.7 / DN125
12.114.10	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139.7 / DN125
17.217	DN150	–	–	DN150	–	–	–
17.217.10	DN150	–	–	DN150	–	–	–

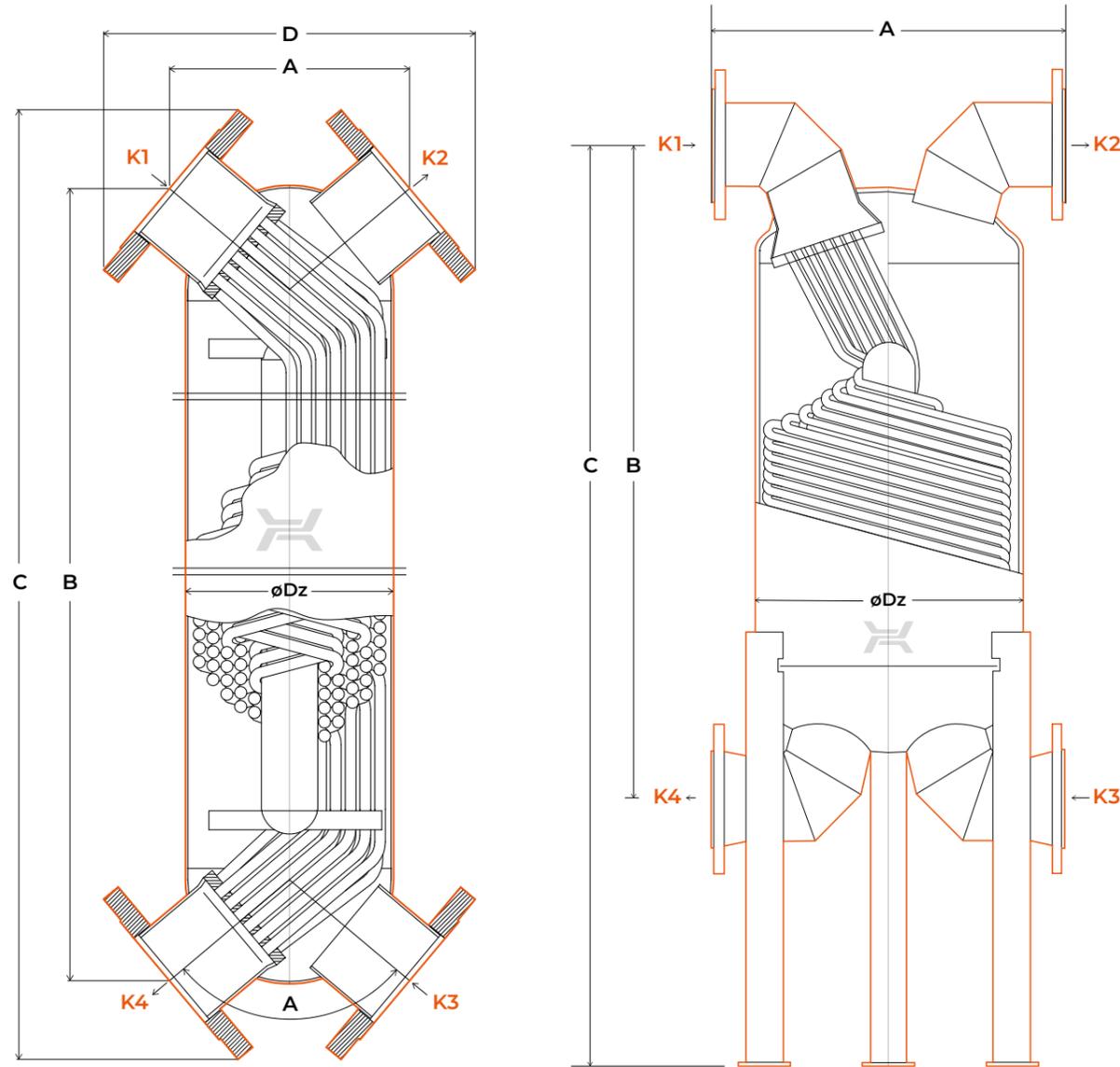
Flansche SS/CS – Edelstahl/Kohlenstoffstahl | WD – Schweißanschluss | ET – Außengewinde | VC – Victaulic

# TECHNISCHE DATEN

BEISPIELHAFTE LAGE DER ANSCHLÜSSE (GEGENSTROM):

K1 / K4 — Einlass / Auslass Seite 1

K3 / K2 — Einlass / Auslass Seite 2



JAD X (K) 2.11  
 JAD X (K) 2.11.08.68  
 JAD X (K) 3.18  
 JAD X (K) 3.18.08.75  
 JAD X (K) 5.38  
 JAD X (K) 5.38.08.71

JAD X (K) 6.50  
 JAD X (K) 6.50.08.72  
 JAD X (K) 6.50.10  
 JAD X (K) 9.88  
 JAD X (K) 9.88.08.65  
 JAD X (K) 9.88.08.85

JAD X (K) 9.88.10  
 JAD X (K) 12.114  
 JAD X (K) 12.114.08.50  
 JAD X (K) 12.114.08.60  
 JAD X (K) 12.114.08.75  
 JAD X (K) 12.114.10

JAD X (K) 17.217  
 JAD X (K) 17.217.10

# TECHNISCHE PARAMETER

JAD X (K) Typ	Abmessungen						Wärmeaustauschfläche	Rohrdurchmesser	Gewicht	Rohrseitige Kapazität	Mantel-seitige Kapazität
	A	B	C	D	$\varnothing Dz$	alfa					
	mm	mm	mm	mm	mm		m <sup>2</sup>	mm	kg	l	l
2.11	160	1513	1625	253	80	100	1,2	8	19,6	2,3	2,6
2.11.08.68	160	835	942	253	80	100	0,6	8	14,5	1,2	1,2
3.18	173	1510	1634	278	101,6	100	2	8	27,1	4	5
3.18.08.75	173	917	1041	278	101,6	100	1,2	8	21,1	2,6	2,5
5.38	201	1510	1649	317	139,7	100	4	8	42,4	6,6	11,2
5.38.08.71	201	908	1047	317	139,7	100	2,3	8	30,5	4	6,8
6.50	206	1492	1653	341	159	100	5,3	8	51,9	11,2	13,6
6.50.08.72	206	907	1068	341	159	100	3,1	8	37,3	4,6	9,9
6.50.10	206	1492	1653	341	159	100	5,1	10	50,9	14,2	10,6
9.88	253	1481	1676	416	219,1	100	10,7	8	84,2	16	29
9.88.08.65	253	886	1050	416	219,1	100	4,9	8	52,1	6,6	20,8
9.88.08.85	253	1086	1250	416	219,1	100	6,2	8	60,1	8,2	25
9.88.10	253	1481	1676	416	219,1	100	8,3	10	76,2	13	32
12.114	344	1681	1883	484	273	110	18,4	8	140,2	20,1	54,2
12.114.08.50	344	781	983	484	273	110	6,3	8	71,2	8	29
12.114.08.60	344	881	1083	484	273	110	6,5	8	73,8	9	34
12.114.08.75	344	1031	1233	484	273	110	8,8	8	86,6	10	38,5
12.114.10	344	1681	1883	484	273	110	14,9	10	127,7	19,3	55
17.217	670	1855	2364	-	508	36	50,27	8	395	85,1	240
17.217.10	670	1855	2364	-	508	36	60,57	10	454	77,6	239

\* Gewicht für die FF-Version mit Flanschen.

Die Produktabmessungen und technischen Daten sind ungefähre Angaben und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

# S / H

## ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER



## TECHNISCHE DATEN

### BETRIEBSPARAMETER

#### ROHRE

##### S

MAXIMALE TEMPERATUR

EE — 165°C

FF — 200°C

MAXIMALER DRUCK

(EE, FF) — 16 BAR

##### H

MAXIMALE TEMPERATUR FF — 200°C

MAXIMALER DRUCK FF — 16 BAR

#### MANTEL

##### S

MAXIMALE TEMPERATUR

EE — 165°C

FF — 200°C

MAXIMALER DRUCK

(EE, FF) — 16 BAR / 232 PSI

##### H

MAXIMALE TEMPERATUR FF — 200°C

MAXIMALER DRUCK — 16 BAR

### MATERIALIEN

- ROSTFREIER STAHL
- FLANSCHEN:  
ROSTFREIER STAHL (SS) ODER  
KOHLENSTOFFSTAHL (CS)

### MEDIEN

- WASSER
- PROPYLENGLYKOL-LÖSUNGEN
- FLÜSSIGKEITEN DER GRUPPE 2
- ANDERE (NACH RÜCKSPRACHE  
MIT DEM HERSTELLER)

## ANSCHLÜSSE

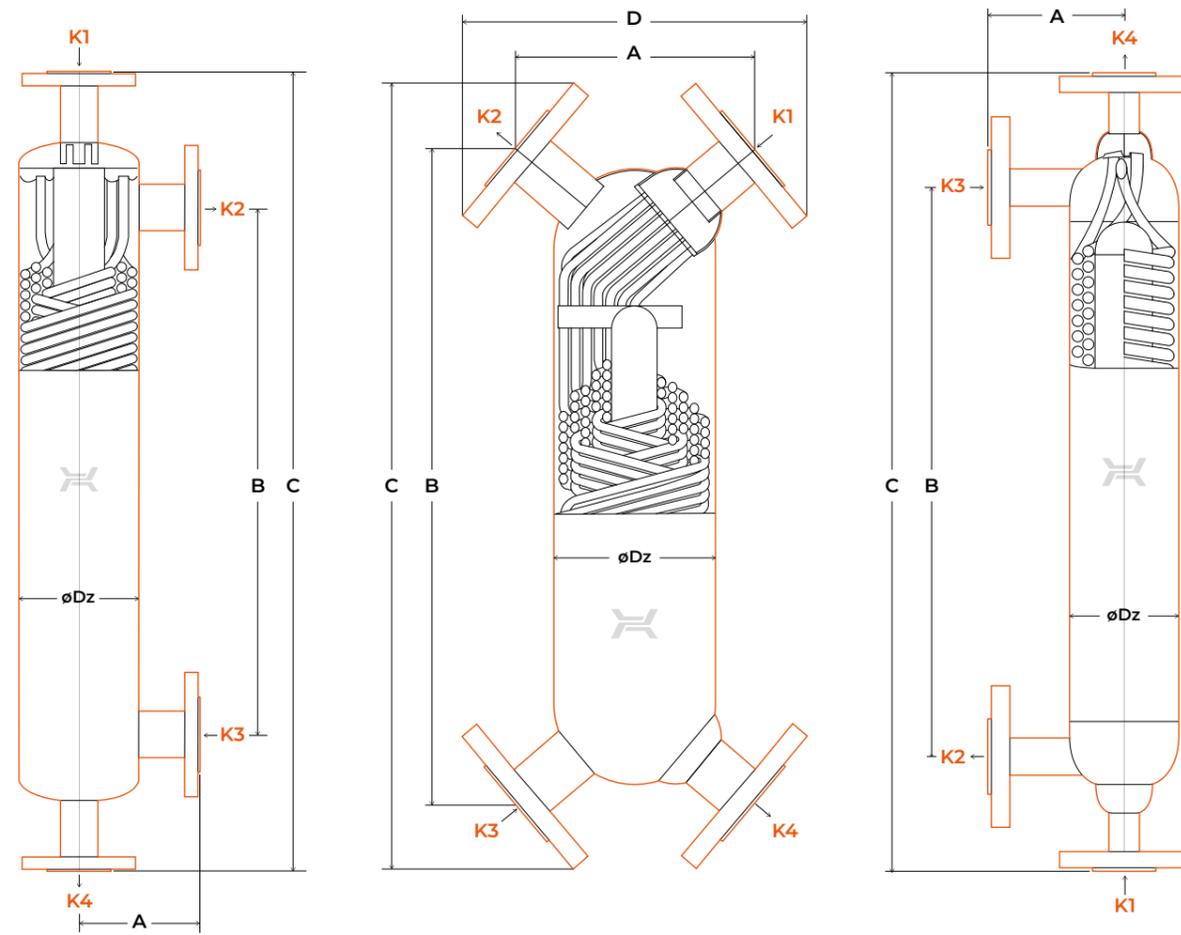
Typ	K1 / K4			K2 / K3		
	Flansche SS/CS	WD	ET	Flansche SS/CS	WD	ET
S1 (K)	DN40	48.3	G1 1/2"	DN50	60.3	G2"
S0 X (K)	DN40	48.3	G1 1/2"	DN40	48.3	G1 1/2"
S1 X (K)	DN40	48.3	G1 1/2"	DN50	60.3	G2"
H0 K	DN15	21.3	G1/2"	DN20	26.9	G3/4"
H1 K	DN15	21.3	G1/2"	DN20	26.9	G3/4"
H2 K	DN25	33.7	G1"	DN25	33.7	G1"

Flansche SS/CS – Edelstahl/Kohlenstoffstahl | WD – Schweißanschluss | ET – Außengewinde

## BEISPIELHAFT LAGE DER ANSCHLÜSSE (GEGENSTROM):

K1 / K4 — Einlass / Auslass Seite 1

K3 / K2 — Einlass / Auslass Seite 2



S 1 (K)

S 0 X (K)  
S 1 X (K)H 0 (K)  
H 1 (K)  
H 2 (K)

## TECHNISCHE PARAMETER

Typ	Abmessungen						Wärme- stauschfläche	Rohrdurch- messer	Gewicht	Rohrseitige Kapazität	Mantel- seitige Kapazität
	A	B	C	D	ØDz	alfa					
	mm	mm	mm	mm	mm		m <sup>2</sup>	mm	kg	l	l
S 1 (K)	160	700	1 060	-	159	-	3,0	8	32	6,2	8,1
S 0 X (K)	204	911	1 026	300	139,7	100	2,3	8	19	3,3	6,2
S 1 X (K)	206	993	1 108	302	159	100	3,1	8	22	4,5	9,8
H 0 (K)	100	418	585	-	80	-	0,3	8	7,1	0,5	1
H 1 (K)	110	618	800	-	101,6	-	0,8	8	10,3	1,1	2,4
H 2 (K)	110	890	1 060	-	101,6	-	1,3	8	13,4	1,9	3

\* Gewicht für die Version mit Flanschen.

Die Produktabmessungen und technischen Daten sind ungefähre Angaben und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



## BEISPIELHAFTE KENNZEICHNUNGEN

JAD XK 2.11.08.68 FF.PRO.SS

Wärmetauschertyp

Kennzeichnung der Wärmetauschergroße

Kennzeichnung der Druckstufe

Kennzeichnung des Flanschmaterials:  
SS – nichtrostender Stahl  
CS – Kohlenstoffstahl  
WD – Stutzen zum Anschweißen  
VC – Victaulic  
GZ – Außengewinde

K – profiliertes Rohr  
keine Buchstaben  
– aus glatten Rohren

Kennzeichnung der Mantellänge

Kennzeichnung des Durchmessers [mm] des Rohrs, aus dem das Rohrbündel besteht keine Zahl – die Rohrschlange besteht aus einem Rohr mit einem Durchmesser von 8 mm

Kennzeichnung des Grundmaterials des Wärmetauschers (PRO oder STA):  
PRO – 316L / 1.4404;  
STA – Mantel 304L / 1.4307, Rohre 321 / 1.4541

## PRODUCT LINE



## ZUBEHÖR

## HALTERUNGEN

- FÜR JAD X UND JAD
- MATERIAL – ROSTFREIER STAHL



## ISOLIERUNGEN

## AMWI-ISOLIERUNG FÜR WÄRMETAUSCHER JAD

ISOLIERUNG FÜR ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER VOM TYP JAD AUS ALUMINIUMKASCHIERTER MINERALWOLLE. DIE TEILE DER ISOLIERUNG SIND DURCH BEFESTIGUNGSVERSCHLÜSSE MITEINANDER VERBUNDEN, DIE DAS ANBRINGEN ERLEICHTERN.

## TECHNISCHE PARAMETER:

- MAX. BETRIEBSTEMPERATUR: 250°C
- DICKE: 80 MM
- WÄRMELEITFÄHIGKEIT: 0,035 W/MK



**ACHTUNG! ES IST AUCH MÖGLICH, BIS ZU 350°C ZU ISOLIEREN**

## FI-ISOLIERUNG FÜR JAD-WÄRMETAUSCHER

ISOLIERUNG FÜR ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER VOM TYP JAD AUS POLYURETHANSCHAUM. BEIDE TEILE DER ISOLIERUNG SIND MIT BÄNDERN MITEINANDER VERBUNDEN, DIE DIE MONTAGE UND DEMONTAGE ERLEICHTERN.

## TECHNISCHE PARAMETER:

- MAX. BETRIEBSTEMPERATUR: 135°C
- DICKE: 30 MM
- WÄRMELEITFÄHIGKEIT: 0,024 W/MK



