

JAD

ROHRBÜNDEL-
WÄRMETAUSCHER



JAD WÄRMETAUSCHER

Die Rohrbündelwärmetauscher vom Typ JAD eignen sich dank ihrer Konstruktion und Leistung ideal für die anspruchsvollsten Anwendungen.

JAD Wärmetauscher sind aufgrund ihres Designs und ihrer Leistung ideal für die anspruchsvollsten Anwendungen geeignet. Große Wärmeaustauschflächen in kompakten Abmessungen und hohe Leistung im Vergleich zu Standardlösungen werden auf dem Markt sehr geschätzt. Sie sind komplett aus Edelstahl gefertigt und stellen eine langlebige Konstruktion dar. Designflexibilität macht sie für die meisten Wärmeübertragungssysteme geeignet.

Aufgrund ihrer Designflexibilität können sie Teil der meisten Wärmeaustauschsysteme werden. Aufgrund ihrer Eigenschaften werden JAD-Wärmetauscher am häufigsten in Heizungsanlagen und Wärmeübergabestationen eingesetzt, während JAD X-Wärmetauscher in Anlagen mit höheren Anforderungen eingesetzt werden.



WARUM DEN JAD WÄRMETAUSCHER VON **HEXONIC** WÄHLEN?



PLATZSPAREND

Die kompakten Abmessungen des Wärmetauschers und die vertikale Montage reduzieren den Platzbedarf für die Installation.



NIEDRIGE BETRIEBS-KOSTEN

Die X-förmige Anschlusskonstruktion und die gewellten Schlangenrohre machen die Wärmetauscher widerstandsfähiger gegen Schmutzablagerungen.



NAHTLOS GESCHWEISSTE KONSTRUKTION

macht den Wärmetauscher äußerst langlebig.



ZERTIFIKATE UND NORMEN

Hergestellt gemäß: PED, ASME.



HOHE EFFIZIENZ

Ein höherer Wärmeaustauschkoeffizient dank der Wellrohre, die die Turbulenz der Strömung und damit die Intensivierung des Wärmeaustauschs erhöhen.



BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

Ein breites Spektrum an Temperatur- und Druckbereichen, Durchflussmengen und verwendeten Medien.



HERGESTELLT AUS HOCHLEGIERTEM AUSTENITISCHEM STAHL

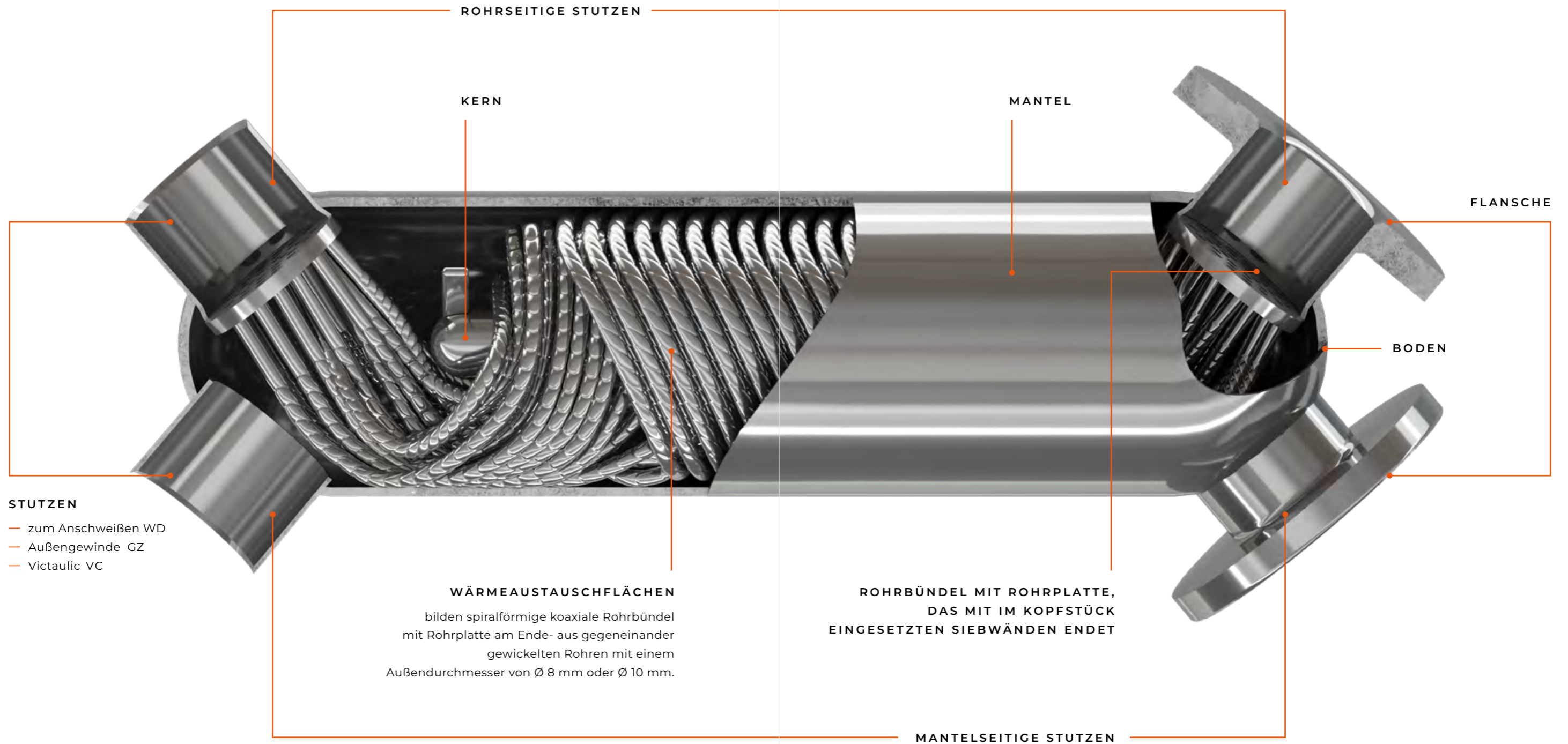
macht die JAD-Wärmetauscher korrosionsbeständig.

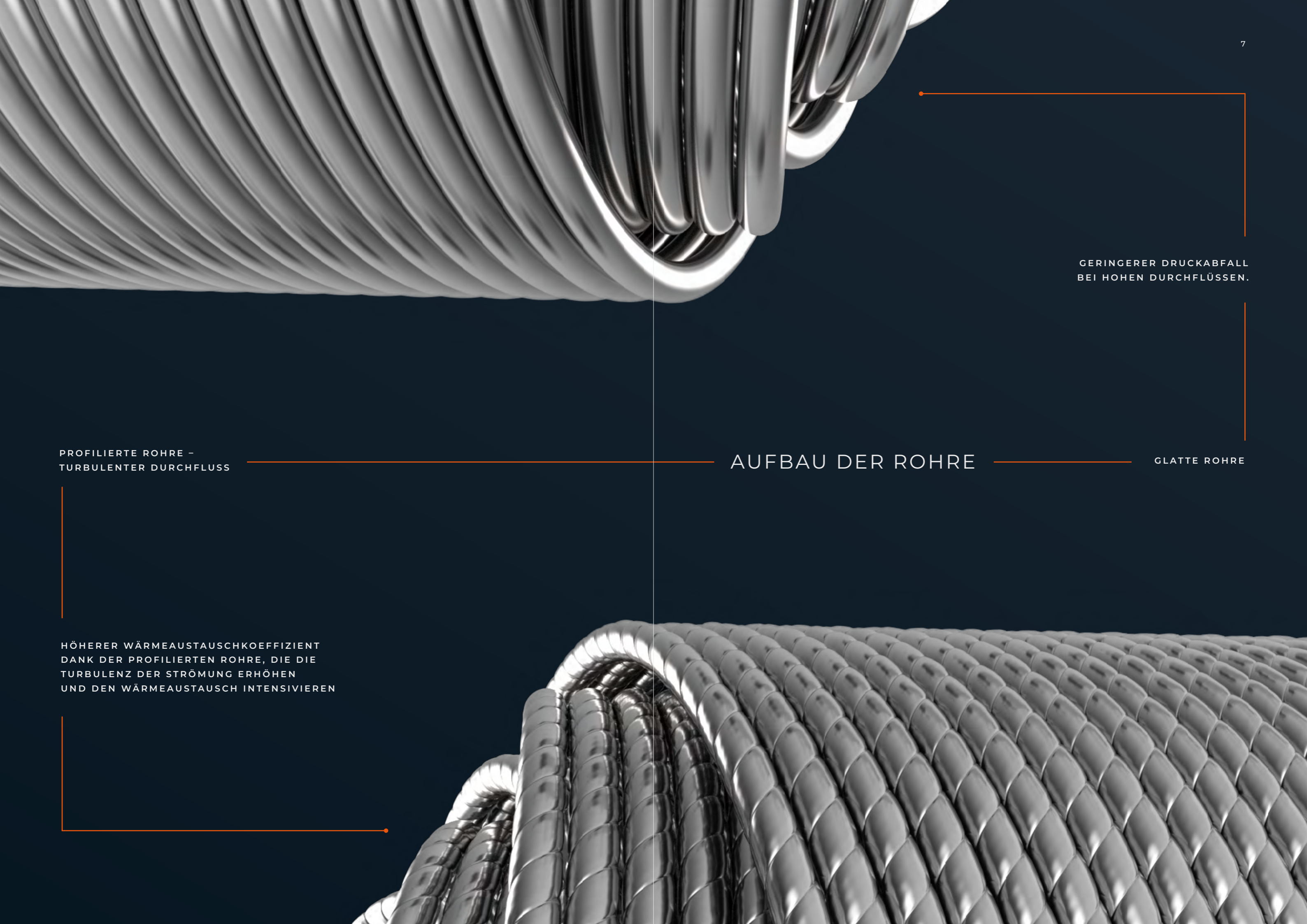


EINFACHE AUSWAHL

Dank des modernen und intuitiv zu bedienenden Auswahlprogramms CAIRO.

AUFBAU DES JAD-WÄRMETAUSCHERS





GERINGERER DRUCKABFALL
BEI HOHEN DURCHFLÜSSEN.

AUFBAU DER ROHRE

GLATTE ROHRE

PROFILIERTE ROHRE –
TURBULENTER DURCHFLUSS

HÖHERER WÄRMEAUSTAUSCHKOEFFIZIENT
DANK DER PROFILIERTEN ROHRE, DIE DIE
TURBULENZ DER STRÖMUNG ERHÖHEN
UND DEN WÄRMEAUSTAUSCH INTENSIVIEREN

ANWENDUNG



WÄRMEAUSTAUSCH
IN INDUSTRIELLEN
PROZESSE



CHEMIE- UND
LEBENSMITTELINDUSTRIE



WÄRMEÜBERGABESTATIONEN



KONDENSATOREN



BELÜFTUNGSANLAGEN



VERDAMPFER



KÜHLANLAGEN



ECONOMISER



KLIMAAANLAGEN



JAD (K)

ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER



TECHNISCHE DATEN

MATERIALIEN

- ROSTFREIER STAHL
- FLANSCH:
- ROSTFREIER (SS) ODER
- KOHLENSTOFFSTAHL (CS)

MEDIA

- WASSER
- PROPYLENGLYKOL-LÖSUNGEN
- FLÜSSIGKEITEN
- DER GRUPPE 2
- ANDERE (NACH
- RÜCKSPRACHE MIT
- DEM HERSTELLER)

BETRIEBSPARAMETER

ROHRE

- MAXIMALE
TEMPERATUR
- EE — 165°C
 - FF — 200°C
 - MF — 250°C

MAXIMALER DRUCK

- EE — 16 BAR
- FF — 16 BAR
- MF — 25 BAR

MANTEL

- MAXIMALE
TEMPERATUR
- EE — 165°C
 - FF — 200°C
 - MF — 200°C

MAXIMALER DRUCK

- (EE, FF, MF)
- 16 BAR

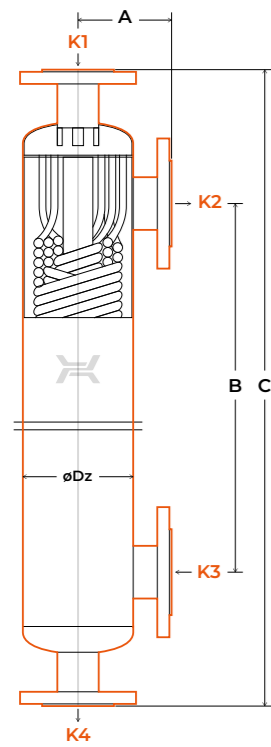
ANSCHLÜSSE

Typ JAD (K)	Anschlusstyp				Anschlussgröße
	CS-Flansch	SS-Flansch	WD	GZ	
3.18	+	+	+	+	DN32 / DN40
5.36	+	+	+	+	DN40 / DN65
6.50	+	+	+	+	DN50 / DN65
6.50.10	+	+	+	+	DN50 / DN65
14.163	+	+			DN50 / DN65
14.163.10	+	+			DN100 / DN150
15.177.10	+	+			DN100 / DN150
15.177.10.75	+	+			DN200 / DN150
15.177.10.100	+	+			DN200 / DN150
26.480	+	+			DN250 / DN200

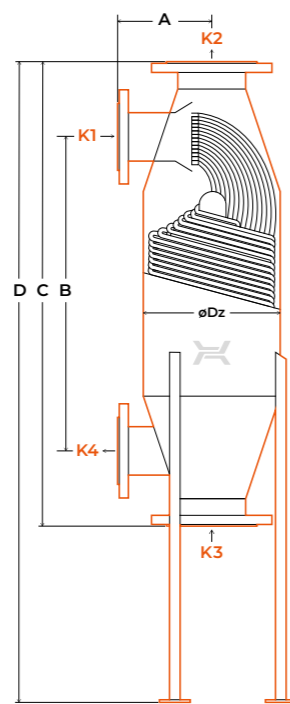
SS – rostfreier Stahl | CS – Kohlenstoffstahl | WD – Schweißanschluss | FG – Außengewinde

BEISPIELHAFTE LAGE DER ANSCHLÜSSE (GEGENSTROM):

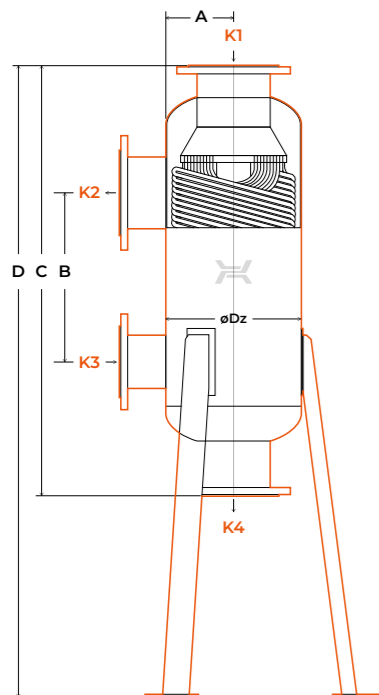
K1 / K4 — Eintritt / Austritt Heizmedium
 K3 / K2 — Eintritt / Austritt erhitztes Medium



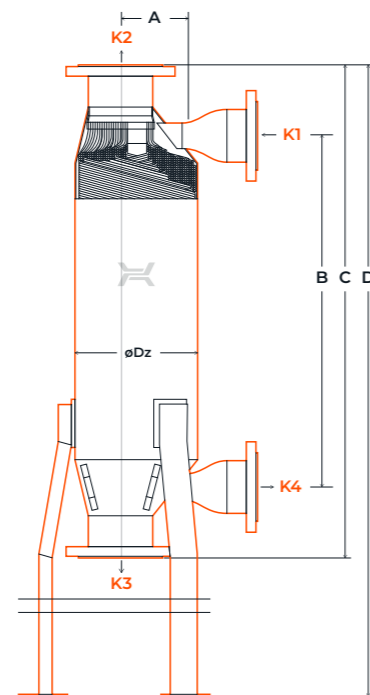
JAD (K) 3.18 JAD (K) 6.50
 JAD (K) 5.36 JAD (K) 6.50.10



JAD (K) 14.163
 JAD (K) 14.163.10



JAD (K) 15.177.10 JAD (K) 15.177.10.75
 JAD (K) 15.177.10.100



JAD (K) 26.480

TECHNISCHE PARAMETER

Typ JAD (K)	Abmessungen					Wärmeaus- tauschfläche	Rohrdurch- messer	Gewicht	Rohrseitige Kapazität	Mantelsei- tige Kapazität
	A	B	C	D	$\varnothing Dz$					
	mm	mm	mm	mm	mm	m ²	mm	kg	l	l
3.18	114	1260	1604	-	101,6	2,2	8	26	4,8	5
5.36	132	1220	1604	-	139,7	3,6	8	42,5	7,8	9,5
6.50	136	1220	1604	-	159	5,7	8	49,5	11,4	12,8
6.50.10	136	1220	1604	-	159	4,8	10	48,5	10,8	13,4
14.163	220	1467	1820	2238	323,9	24,7	8	192,0	39,4	48,6
14.163.10	220	1467	1820	2238	323,9	18,2	10	165,8	47,4	50
15.177.10	340	1235	2037	2640	406,4	35,5	10	349,8	81,1	128,8
15.177.10.75	340	485	1287	1890	406,4	16,5	10	225	51,8	65
15.177.10.100	340	735	1537	2140	406,4	22,5	10	268	65,5	91
26.480	560	1460	2040	2890	508	77,4	8	661	154,7	145,3

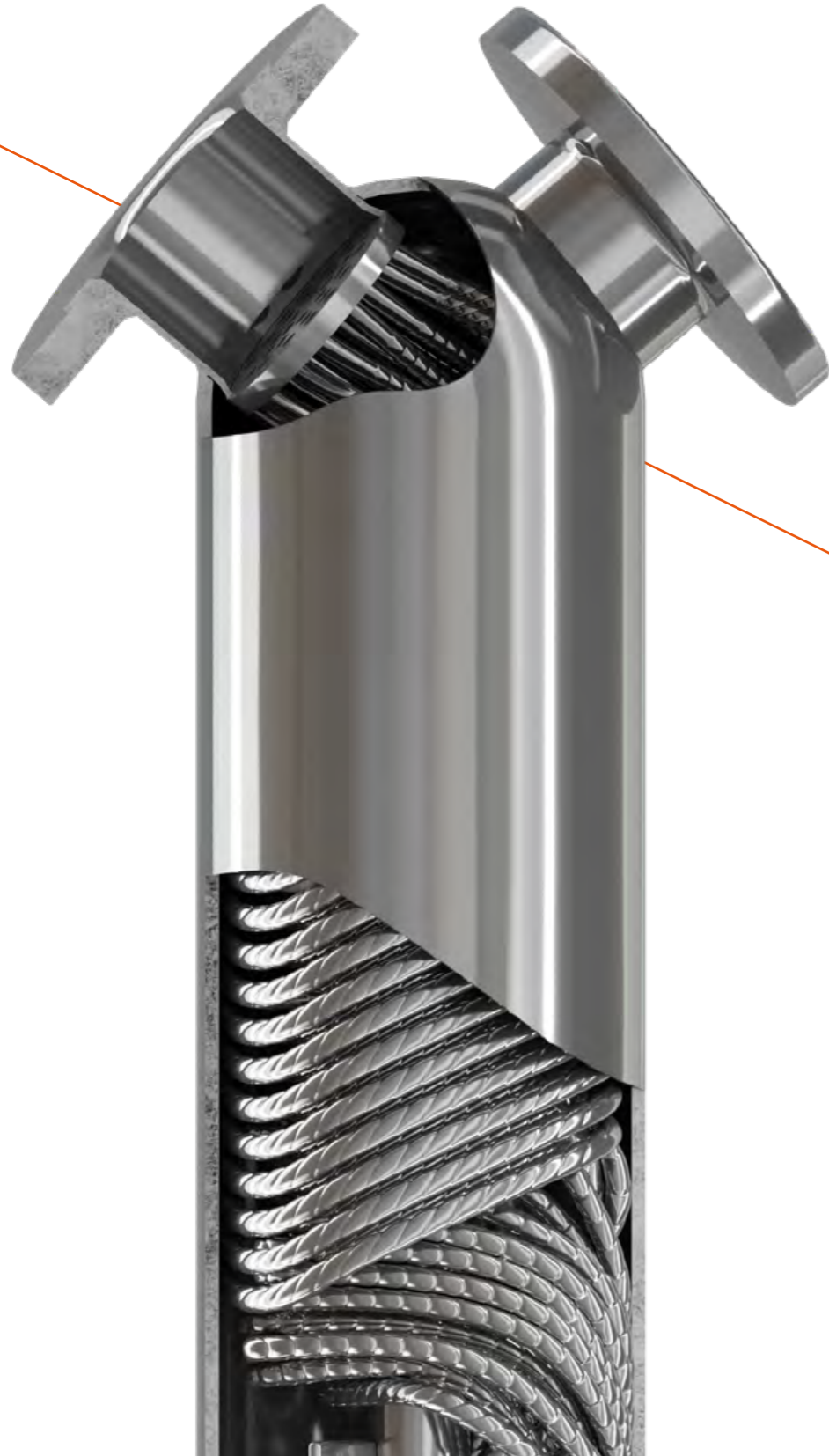
* Gewicht für FF-Version mit Flanschen.

Produktabmessungen und technischen Daten sind ungefähre Angaben und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



JAD X (K)

ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER



MATERIALIEN

- ROSTFREIER STAHL
- FLANSCH: ROSTFREIER STAHL (SS) ODER KOHLENSTOFFSTAHL (CS)

MEDIEN

- WASSER
- PROPYLENGLYKOL-LÖSUNGEN
- FLÜSSIGKEITEN DER GRUPPE 2
- ANDERE (NACH RÜCKSPRACHE MIT DEM HERSTELLER)

BETRIEBSPARAMETER

ROHRE

- MAXIMALE TEMPERATUR
- FF — 200°C
 - MF — 250°C
 - BF — 200°C

MAXIMALER DRUCK

- FF — 16 BAR
- MF — 25 BAR
- BF — 35 BAR

MANTEL

- MAXIMALE TEMPERATUR (FF, MF, BF)
- 200°C

MAXIMALER DRUCK

- 16 BAR

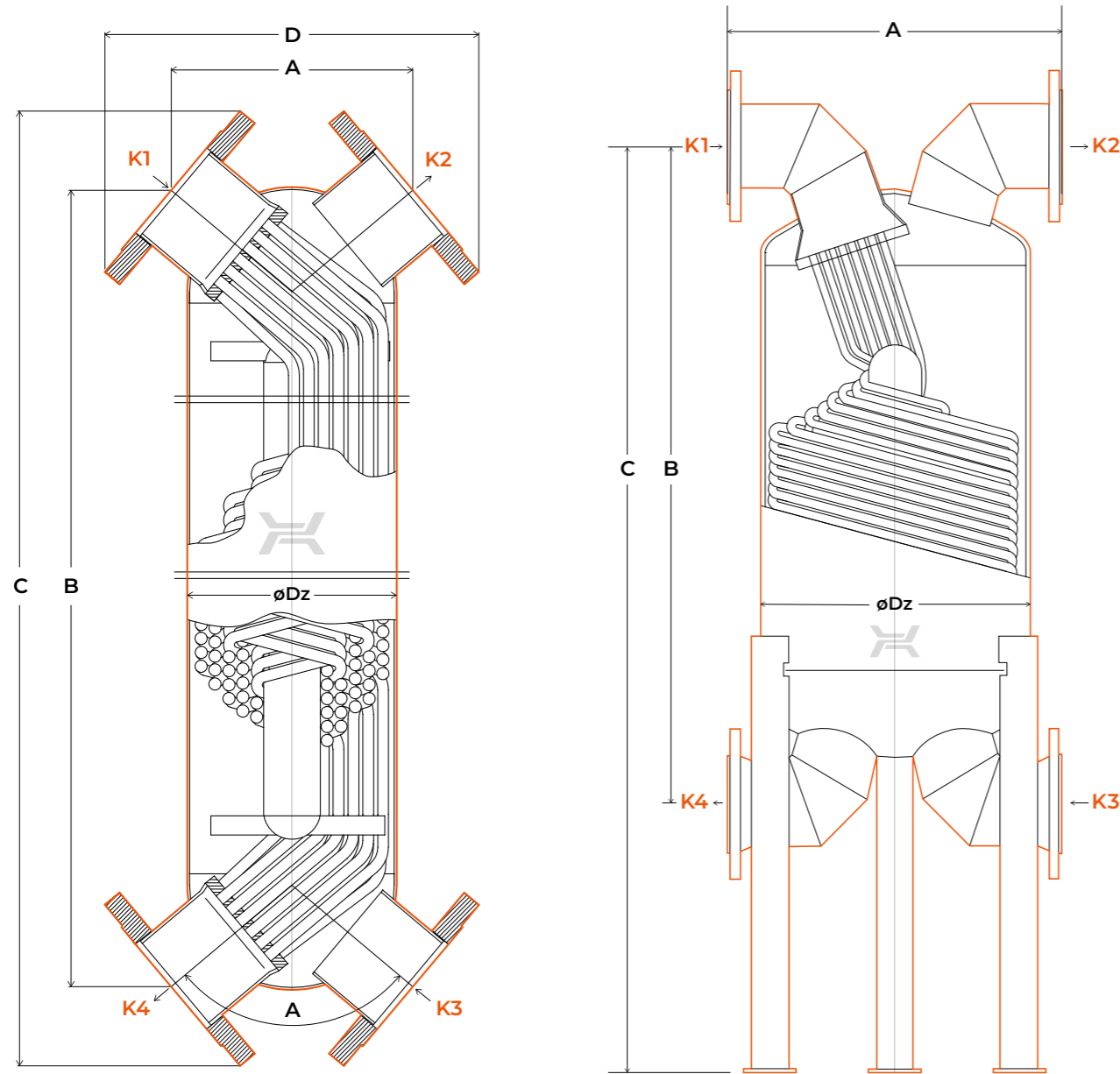
ANSCHLÜSSE

Typ JAD X (K)	Anschlusstyp					Anschlussgröße
	CS-Flansch	SS-Flansch	WD	GZ	VC	
2.11	+	+	+	+	+	DN40; OD 48,3 mm
2.11.08.68	+	+	+	+	+	DN40; OD 48,3 mm
3.18	+	+	+	+	+	DN50; OD 60,3 mm
3.18.08.75	+	+	+	+	+	DN50; OD 60,3 mm
5.38	+	+	+	+	+	DN65; OD 76,1 mm
5.38.08.71	+	+	+	+	+	DN65; OD 76,1 mm
6.50	+	+	+	+	+	DN80; OD 88,9 mm
6.50.08.72	+	+	+	+	+	DN80; OD 88,9 mm
6.50.10	+	+	+	+	+	DN80; OD 88,9 mm
9.88	+	+	+	+	+	DN100; OD 114,3 mm
9.88.08.65	+	+	+	+	+	DN100; OD 114,3 mm
9.88.08.85	+	+	+	+	+	DN100; OD 114,3 mm
9.88.10	+	+	+	+	+	DN100; OD 114,3 mm
12.114	+	+	+	+	+	DN125; OD 139,7mm
12.114.08.50	+	+	+	+	+	DN125; OD 139,7mm
12.114.08.60	+	+	+	+	+	DN125; OD 139,7mm
12.114.08.75	+	+	+	+	+	DN125; OD 139,7mm
12.114.10	+	+	+	+	+	DN125; OD 139,7mm
17.217	+	+	+	+	+	DN150; OD 159,0 mm
17.217.10	+	+	+	+	+	DN150; OD 159,0 mm

TECHNISCHE DATEN

BEISPIELHAFTE LAGE DER ANSCHLÜSSE (GEGENSTROM):

K1 / K4 — Eintritt / Austritt Heizmedium
 K3 / K2 — Eintritt / Austritt erhitztes Medium



- | | | |
|----------------------|----------------------|------------------------|
| JAD X (K) 2.11 | JAD X (K) 6.50 | JAD X (K) 9.88.10 |
| JAD X (K) 2.11.08.68 | JAD X (K) 6.50.08.72 | JAD X (K) 12.114 |
| JAD X (K) 3.18 | JAD X (K) 6.50.10 | JAD X (K) 12.114.08.50 |
| JAD X (K) 3.18.08.75 | JAD X (K) 9.88 | JAD X (K) 12.114.08.60 |
| JAD X (K) 5.38 | JAD X (K) 9.88.08.65 | JAD X (K) 12.114.08.75 |
| JAD X (K) 5.38.08.71 | JAD X (K) 9.88.08.85 | JAD X (K) 12.114.10 |

- JAD X (K) 17.217
 JAD X (K) 17.217.10

TECHNISCHE PARAMETER

JAD X (K) Typ	Abmessungen						Wärmeaustauschfläche	Rohrdurchmesser	Gewicht	Rohrseitige Kapazität	Mantel-seitige Kapazität
	A	B	C	D	ØDz	alfa					
	mm	mm	mm	mm	mm		m ²	mm	kg	l	l
2.11	160	1513	1625	253	80	100	1,2	8	19,6	2,3	2,6
2.11.08.68	160	835	942	253	80	100	0,6	8	14,5	1,2	1,2
3.18	172	1510	1634	278	101,6	100	2	8	27,1	4	5
3.18.08.75	172	917	1041	278	101,6	100	1,2	8	21,1	2,6	2,5
5.38	201	1510	1649	317	139,7	100	4	8	42,4	6,6	11,2
5.38.08.71	201	908	1047	317	139,7	100	2,3	8	30,5	4	6,8
6.50	206	1492	1653	341	159	100	5,3	8	51,9	11,2	13,6
6.50.08.72	206	907	1068	341	159	100	3,1	8	37,3	4,6	9,9
6.50.10	206	1492	1653	341	159	100	5,1	10	50,9	14,2	10,6
9.88	253	1481	1645	390	219,1	100	10,7	8	84,2	16	29
9.88.08.65	253	886	1050	390	219,1	100	4,9	8	52,1	6,6	20,8
9.88.08.85	253	1086	1250	390	219,1	100	6,2	8	60,1	8,2	25
9.88.10	253	1481	1645	390	219,1	100	8,3	10	76,2	13	32
12.114	344	1681	1883	484	273	110	18,4	8	140,2	20,1	54,2
12.114.08.50	344	781	983	484	273	110	6,3	8	71,2	8	29
12.114.08.60	344	881	1083	484	273	110	6,5	8	73,8	9	34
12.114.08.75	344	1031	1233	484	273	110	8,8	8	86,6	10	38,5
12.114.10	344	1681	1883	484	273	110	14,9	10	127,7	19,3	55
17.217	670	1855	2364	-	508	36	58,4	8	487,5	85,1	240
17.217.10	670	1855	2364	-	508	36	39	10	454,1	77,6	239

* Gewicht für die FF-Version mit Flanschen.

Die Produktabmessungen und technischen Daten sind ungefähre Angaben und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

S / H

ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER



TECHNISCHE DATEN

BETRIEBSPARAMETER

ROHRE

S

MAXIMALE TEMPERATUR

EE — 165°C

FF — 200°C

MAXIMALER DRUCK

(EE, FF) — 16 BAR

H

MAXIMALE TEMPERATUR FF — 200°C

MAXIMALER DRUCK FF — 16 BAR

MANTEL

S

MAXIMALE TEMPERATUR

EE — 165°C

FF — 200°C

MAXIMALER DRUCK

(EE, FF) — 16 BAR / 232 PSI

H

MAXIMALE TEMPERATUR FF — 200°C

MAXIMALER DRUCK — 16 BAR

MATERIALIEN

- ROSTFREIER STAHL
- FLANSCH:
- ROSTFREIER STAHL (SS) ODER
- KOHLENSTOFFSTAHL (CS)

MEDIEN

- WASSER
- PROPYLENGLYKOL-LÖSUNGEN
- FLÜSSIGKEITEN DER GRUPPE 2
- ANDERE (NACH RÜCKSPRACHE
- MIT DEM HERSTELLER)

ANSCHLÜSSE

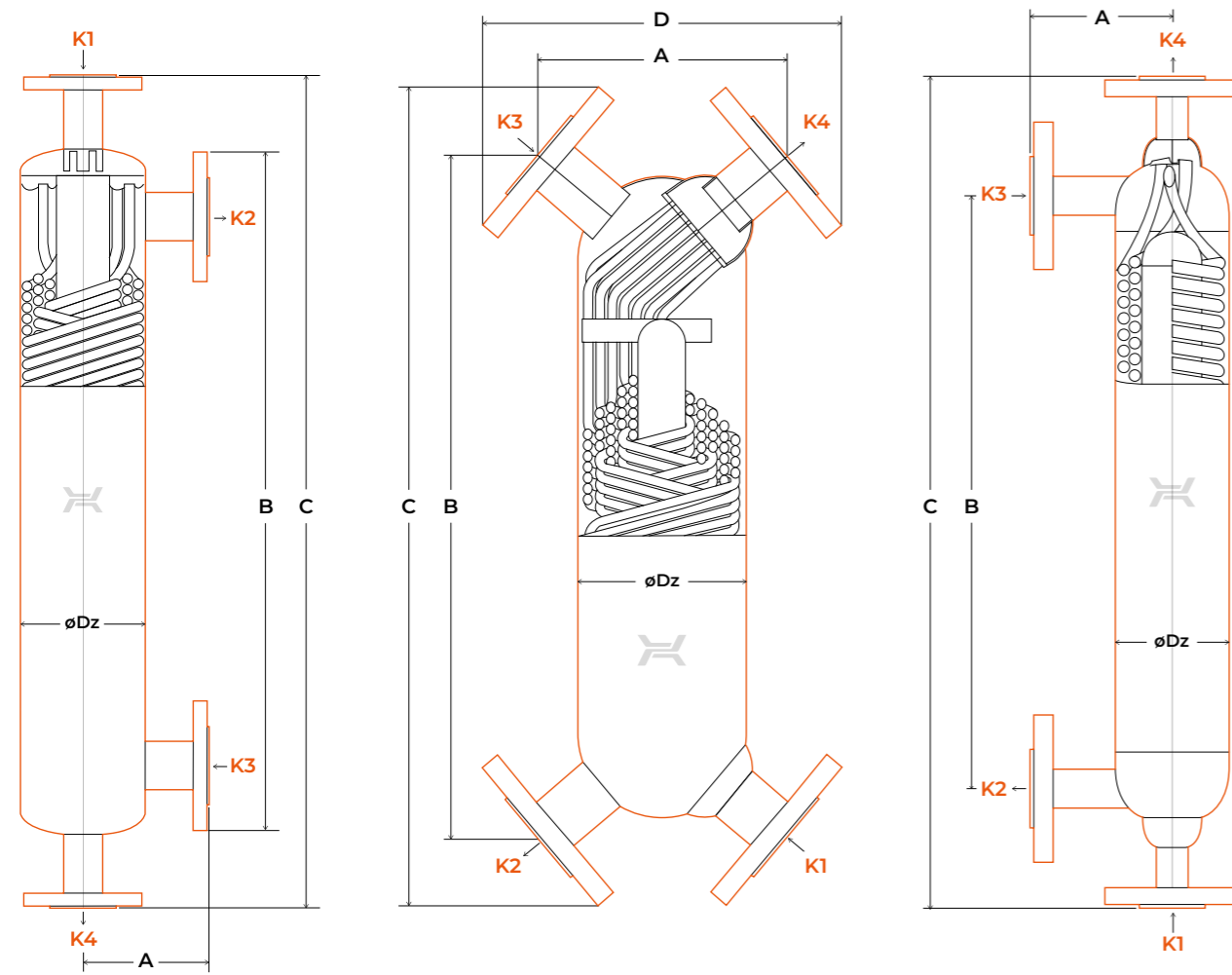
Typ	Anschlusstyp				Anschlussgröße
	CS-Flansch	SS-Flansch	WD	GZ	
S1 (K)	+	+	+	+	DN40
S0 X (K)	+	+	+	+	DN40
S1 X (K)	+	+	+	+	DN50 / DN65
H0 K	+	+	+	+	G ½" / G ¾"; DN15 / DN20
H1 K	+	+	+	+	G ½" / G ¾"; DN15 / DN20
H2 K	+	+	+	+	G 1" / G 1½"; DN25 / DN25

SS – rostfreier Stahl | CS – Kohlenstoffstahl | WD – Schweißanschluss | FG – Außengewinde

BEISPIELHAFTHE LAGE DER ANSCHLÜSSE (GEGENSTROM):

K1 / K4 — Eintritt / Austritt Heizmedium

K3 / K2 — Eintritt / Austritt erhitztes Medium



S 1 (K)

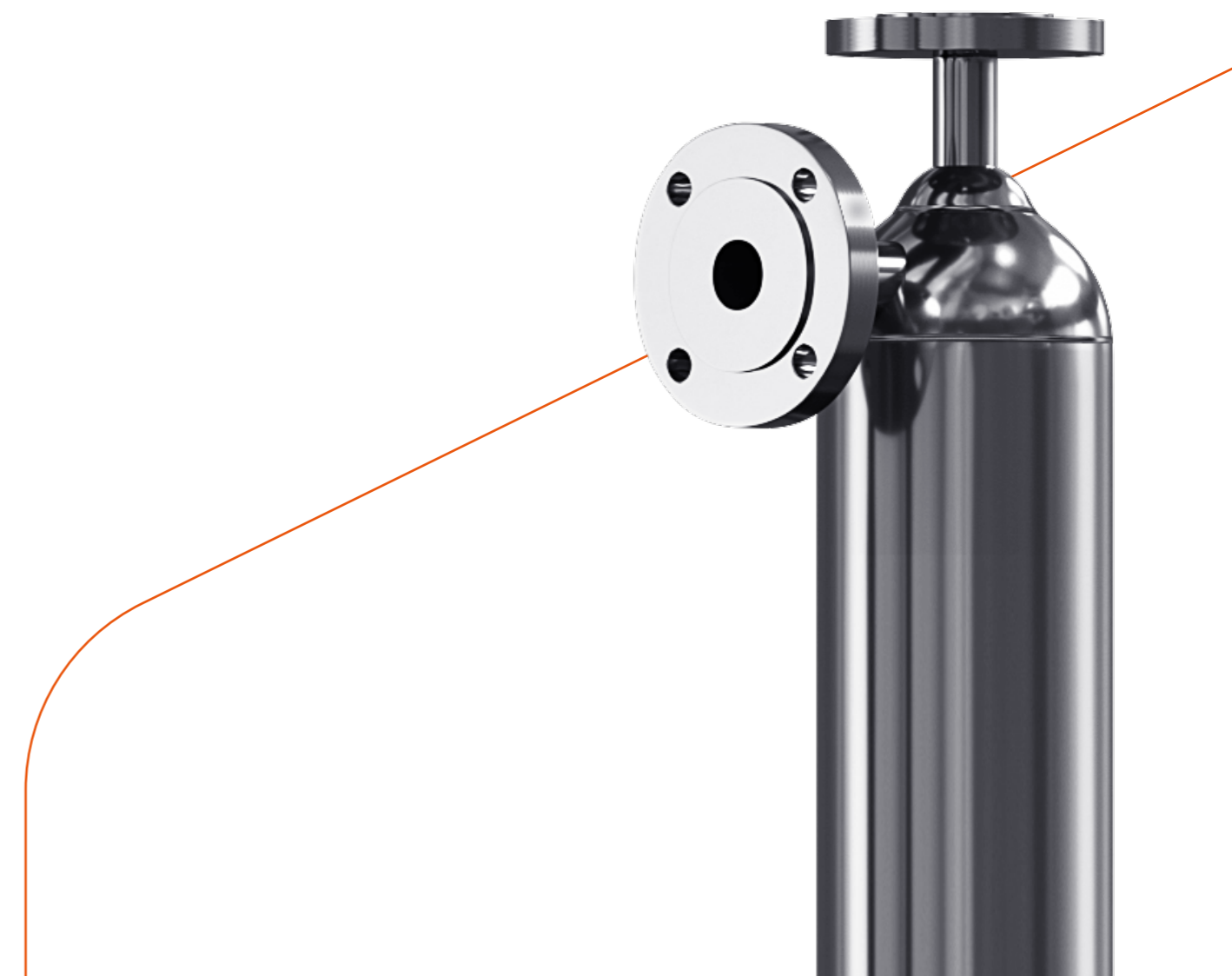
S 0 X (K)
S 1 X (K)H 0 (K)
H 1 (K)
H 2 (K)

TECHNISCHE PARAMETER

Typ	Abmessungen						Wärme- stauschfläche	Rohrdurch- messer	Gewicht	Rohrseitige Kapazität	Mantel- seitige Kapazität
	A	B	C	D	ØDz	alfa					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m ²	mm	kg	l	l
S 1 (K)	160	700	1 060	-	159	-	3,0	8	32	6,2	8,1
S 0 X (K)	204	911	1 026	300	139,7	100	2,3	8	24	3,3	6,2
S 1 X (K)	206	993	1 108	302	159	100	3,1	8	22	4,5	9,8
H 0 (K)	100	418	585	-	80	-	0,3	8	7,1	0,5	1
H 1 (K)	110	618	800	-	101,6	-	0,8	8	10,3	1,1	2,4
H 2 (K)	110	890	1 060	-	101,6	-	1,3	8	13,4	1,9	3

* Gewicht für die FF-Version mit Flanschen.

Die Produktabmessungen und technischen Daten sind ungefähre Angaben und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



BEISPIELHAFTE KENNZEICHNUNGEN

JAD XK 2.11.08.68 FF.PRO.SS

Wärmetauschertyp

Kennzeichnung der Wärmetauschergöße

Kennzeichnung der Druckstufe

Kennzeichnung des Flanschmaterials:
SS – nichtrostender Stahl
CS – Kohlenstoffstahl
WD – Stutzen zum Anschweißen
VC – Victaulic
GZ – Außengewinde

K – profiliertes Rohr
keine Buchstaben
– aus glatten Rohren

Kennzeichnung der Mantellänge

Kennzeichnung des Durchmessers [mm] des Rohrs, aus dem das Rohrbündel besteht keine Zahl – die Rohrschlange besteht aus einem Rohr mit einem Durchmesser von 8 mm

Kennzeichnung des Grundmaterials des Wärmetauschers (PRO oder STA):
PRO – 316L / 1.4404;
STA – Mantel 304L / 1.4307, Rohre 321 / 1.4541

PRODUCT LINE



ZUBEHÖR

HALTERUNGEN

- FÜR JAD X UND JAD
- MATERIAL – ROSTFREIER STAHL



ISOLIERUNGEN

AMWI-ISOLIERUNG FÜR WÄRMETAUSCHER JAD

ISOLIERUNG FÜR ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER VOM TYP JAD AUS ALUMINIUMKASCHIERTER MINERALWOLLE. DIE TEILE DER ISOLIERUNG SIND DURCH BEFESTIGUNGSVERSCHLÜSSE MITEINANDER VERBUNDEN, DIE DAS ANBRINGEN ERLEICHTERN.

TECHNISCHE PARAMETER:

- MAX. BETRIEBSTEMPERATUR: 250°C
- DICKE: 80 MM
- WÄRMELEITFÄHIGKEIT: 0,035 W/MK



ACHTUNG! ES IST AUCH MÖGLICH, BIS ZU 350°C ZU ISOLIEREN

FI-ISOLIERUNG FÜR JAD-WÄRMETAUSCHER

ISOLIERUNG FÜR ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER VOM TYP JAD AUS POLYURETHANSCHAUM. BEIDE TEILE DER ISOLIERUNG SIND MIT BÄNDERN MITEINANDER VERBUNDEN, DIE DIE MONTAGE UND DEMONTAGE ERLEICHTERN.

TECHNISCHE PARAMETER:

- MAX. BETRIEBSTEMPERATUR: 135°C
- DICKE: 30 MM
- WÄRMELEITFÄHIGKEIT: 0,024 W/MK



