

JAD

WYMIENNIKI
PŁASZCZOWO-RUROWE
Z WĘŻOWNICĄ



JAD

WYMIENNIKI CIEPŁA

Wymienniki ciepła płaszczowo-rurowe typu JAD, dzięki swojej konstrukcji oraz wydajności, idealnie nadają się do najbardziej wymagających zastosowań.

Ich kompaktowe rozmiary w odniesieniu do powierzchni wymiany ciepła oraz związana z tym wysoka wydajność, w porównaniu do standardowych rozwiązań, są doceniane przez wielu instalatorów i użytkowników. Wykonane w całości ze stali nierdzewnej, stanowią trwałą i wytrzymałą konstrukcję.

Elastyczność projektowa sprawia, że mogą one stać się elementem większości systemów wymiany ciepła. Dzięki swoim właściwościom, wymienniki typu JAD najczęściej stosowane są w instalacjach grzewczych oraz węzłach cieplnych, natomiast JAD X – w instalacjach o podwyższonych wymaganiach.



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ WYMIENNIK JAD FIRMY **HEXONIC**?



OSZCZĘDNOŚĆ MIEJSCA

Kompaktowe wymiary wymiennika oraz montaż w pozycji pionowej redukują przestrzeń wymaganą do instalacji.



NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI

Konstrukcja przyłączy w kształcie litery X oraz karbowane rurki węzłownicy sprawiają, że wymienniki są bardziej odporne na akumulację zanieczyszczeń.



NIEROZBIERALNA KONSTRUKCJA SPAWANA

Sprawia, że wymiennik ciepła jest bardzo wytrzymały.



CERTYFIKATY I NORMY

Wykonane zgodnie z:
PED, ASME.



WYSOKA EFEKTYWNOŚĆ

Wyższy współczynnik wymiany ciepła uzyskany dzięki karbowanym rurkom, które zwiększają turbulencję przepływu intensyfikując wymianę ciepła.



SZEROKIE ZASTOSOWANIE

Szerokie spektrum wysokości temperatur i ciśnień, prędkości przepływu oraz użytych mediów.



WYKONANE Z WYSOKOSTOPOWEJ STALI AUSTENITYCZNEJ

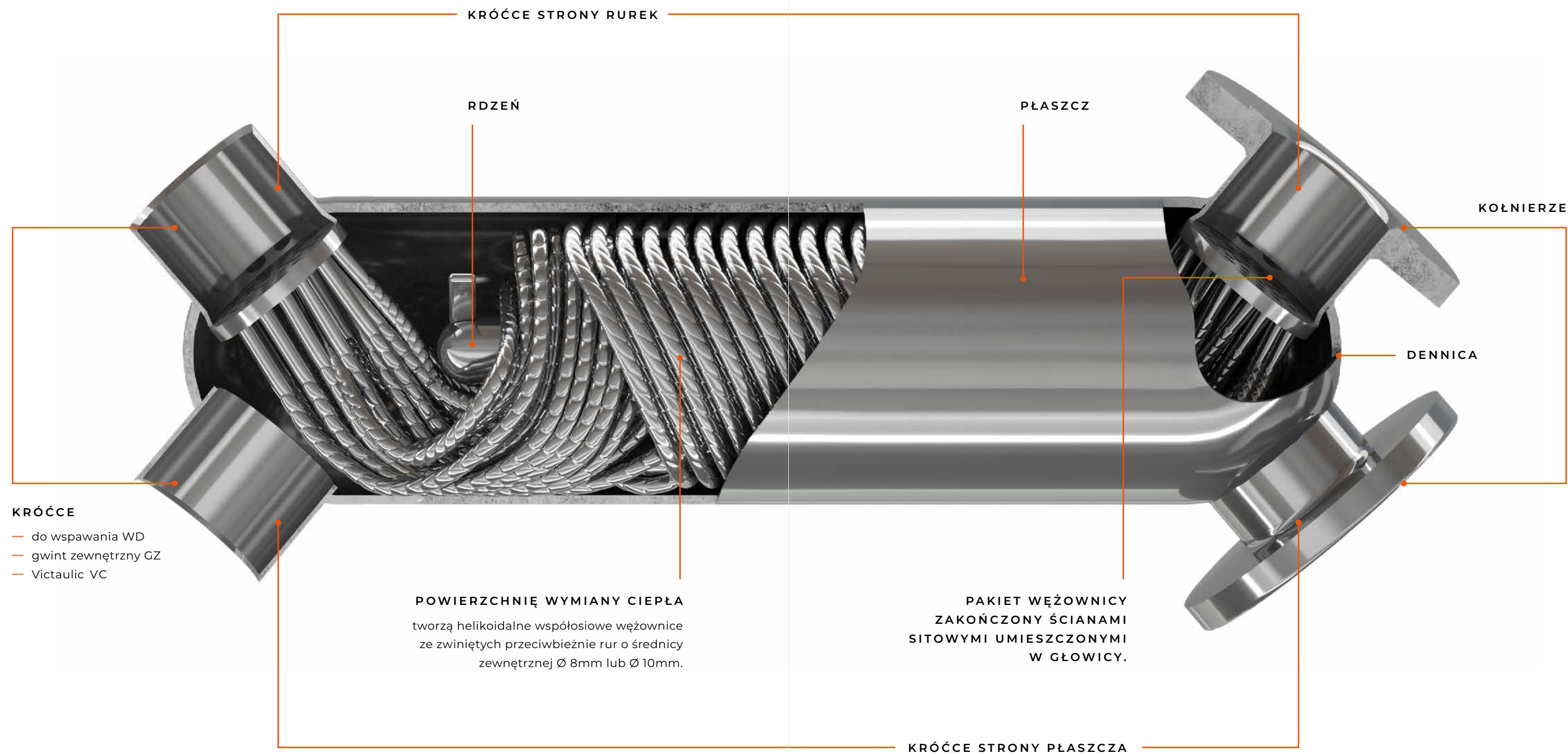
Sprawia, że wymienniki JAD są odporne na korozję.

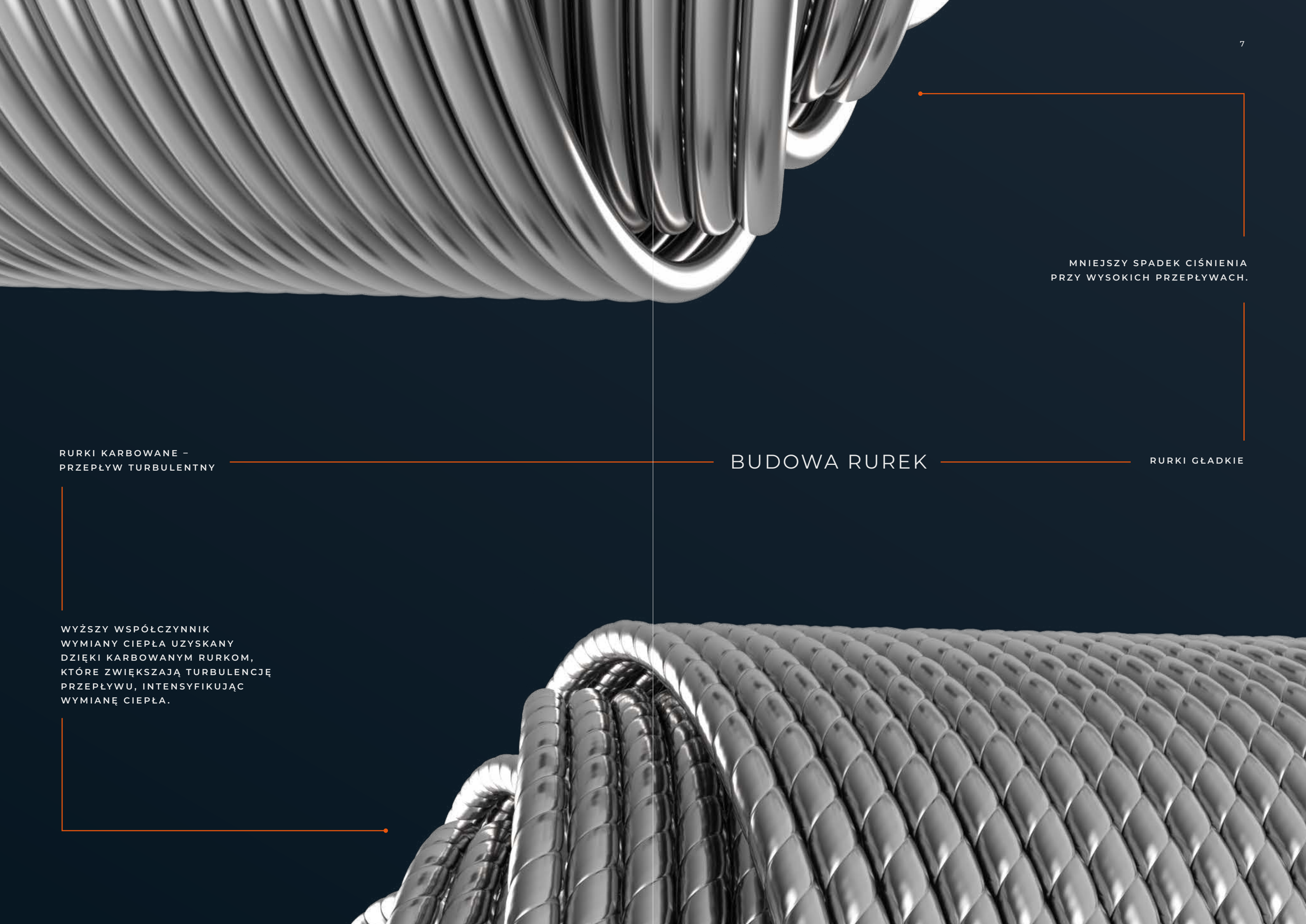


ŁATWOŚĆ DOBORU

Dzięki nowoczesnemu i intuicyjnemu w obsłudze programowi doboru CAIRO.

BUDOWA WYMIENNIKA JAD





MNIEJSZY SPADEK CIŚNIENIA
PRZY WYSOKICH PRZEPŁYWACH.

RURKI KARBOWANE –
PRZEPŁYW TURBULENTNY

BUDOWA RUREK

RURKI GŁADKIE

WYŻSZY WSPÓŁCZYNNIK
WYMIANY CIEPŁA UZYSKANY
DZIĘKI KARBOWANYM RURKOM,
KTÓRE ZWIĘKSZAJĄ TURBULENCJĘ
PRZEPŁYWU, INTENSYFIKUJĄC
WYMIANĘ CIEPŁA.

ZASTOSOWANIE



WYMIANA CIEPŁA
W PROCESACH
PRZEMYSŁOWYCH



PRZEMYSŁ CHEMICZNY
I SPOŻYWCZY



WĘZŁY CIEPLNE



SKRAPLACZE



INSTALACJE
WENTYLACYJNE



PAROWNIKI



INSTALACJE
KLIMATYZACYJNE



EKONOMIZERY



INSTALACJE
CIEPŁOWNICZE



JAD (K)

PŁASZCZOWO-RUROWE WYMIENNIKI CIEPŁA



DANE TECHNICZNE

MATERIAŁY	PARAMETRY PRACY	
— STAL NIERDZEWNA	RURKI	PŁASZCZ
— KOŁNIERZE:	MAKSYMALNA	MAKSYMALNA
NIERDZEWNA (SS)	TEMPERATURA	TEMPERATURA
LUB STAL WĘGLOWA (CS)	EE — 165°C	EE — 165°C
	FF — 200°C	FF — 200°C
	MF — 250°C	MF — 200°C
MEDIA	MAKSYMALNE	MAKSYMALNE
— WODA	CIŚNIENIE	CIŚNIENIE
— ROZTWORY GLIKOLU	EE — 16 BAR	(EE, FF, MF)
PROPYLENOWEGO	FF — 16 BAR	— 16 BAR
— PŁYNY GRUPY II	MF — 25 BAR	
— INNE (PO KONSULTACJI Z PRODUCENTEM)		

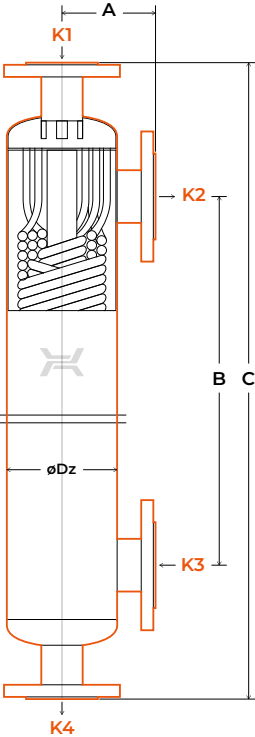
PRZYŁĄCZA

Typ JAD (K)	K1 / K4			K2 / K3		
	Kołnierze SS/CS	WD	GZ	Kołnierze SS/CS	WD	GZ
3.18	DN32	42.4	G1 1/4"	DN40	48.3	G1 1/2"
5.36	DN40	48.3	G1 1/2"	DN65	76.1	G2 1/2"
6.50	DN50	60.3	G2"	DN65	76.1	G2 1/2"
6.50.10	DN50	60.3	G2"	DN65	76.1	G2 1/2"
14.163	DN100	—	—	DN150	—	—
14.163.10	DN100	—	—	DN150	—	—
15.177.10	DN200	—	—	DN150	—	—
15.177.10.75	DN200	—	—	DN150	—	—
15.177.10.100	DN200	—	—	DN150	—	—
26.480	DN250	—	—	DN200	—	—

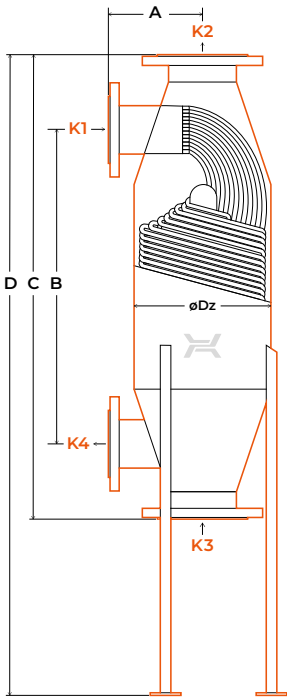
Kołnierze SS/CS – stal nierdzewna/stal węglowa | WD – przyłącze do wspawania | GZ – gwint zewnętrzny

PRZYKŁADOWA LOKALIZACJA PRZYŁĄCZY (W PRZECIWPRĄDZIE):

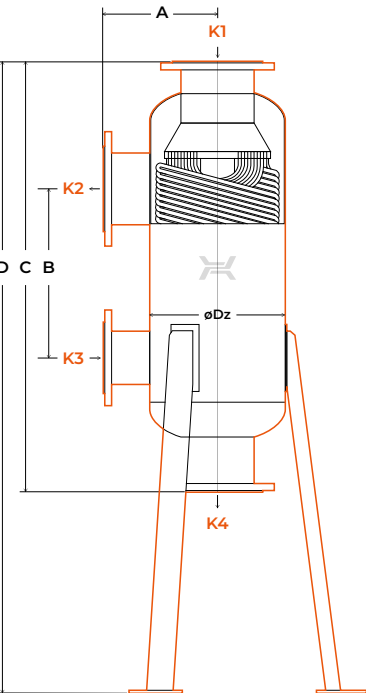
K1 / K4 — wlot / wylot strona 1
K3 / K2 — wlot / wylot strona 2



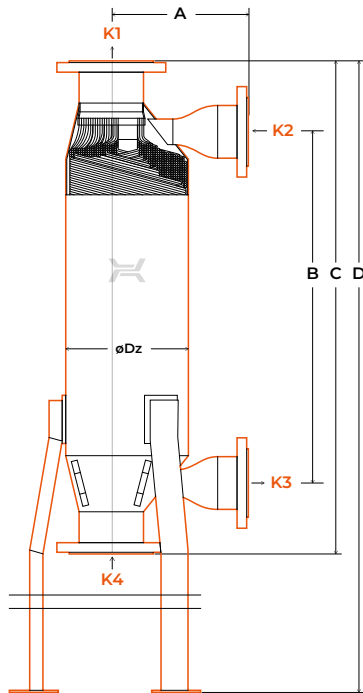
JAD (K) 3.18 JAD (K) 6.50
JAD (K) 5.36 JAD (K) 6.50.10



JAD (K) 14.163
JAD (K) 14.163.10



JAD (K) 15.177.10 JAD (K) 15.177.10.75
JAD (K) 15.177.10.100



JAD (K) 26.480

PARAMETRY TECHNICZNE

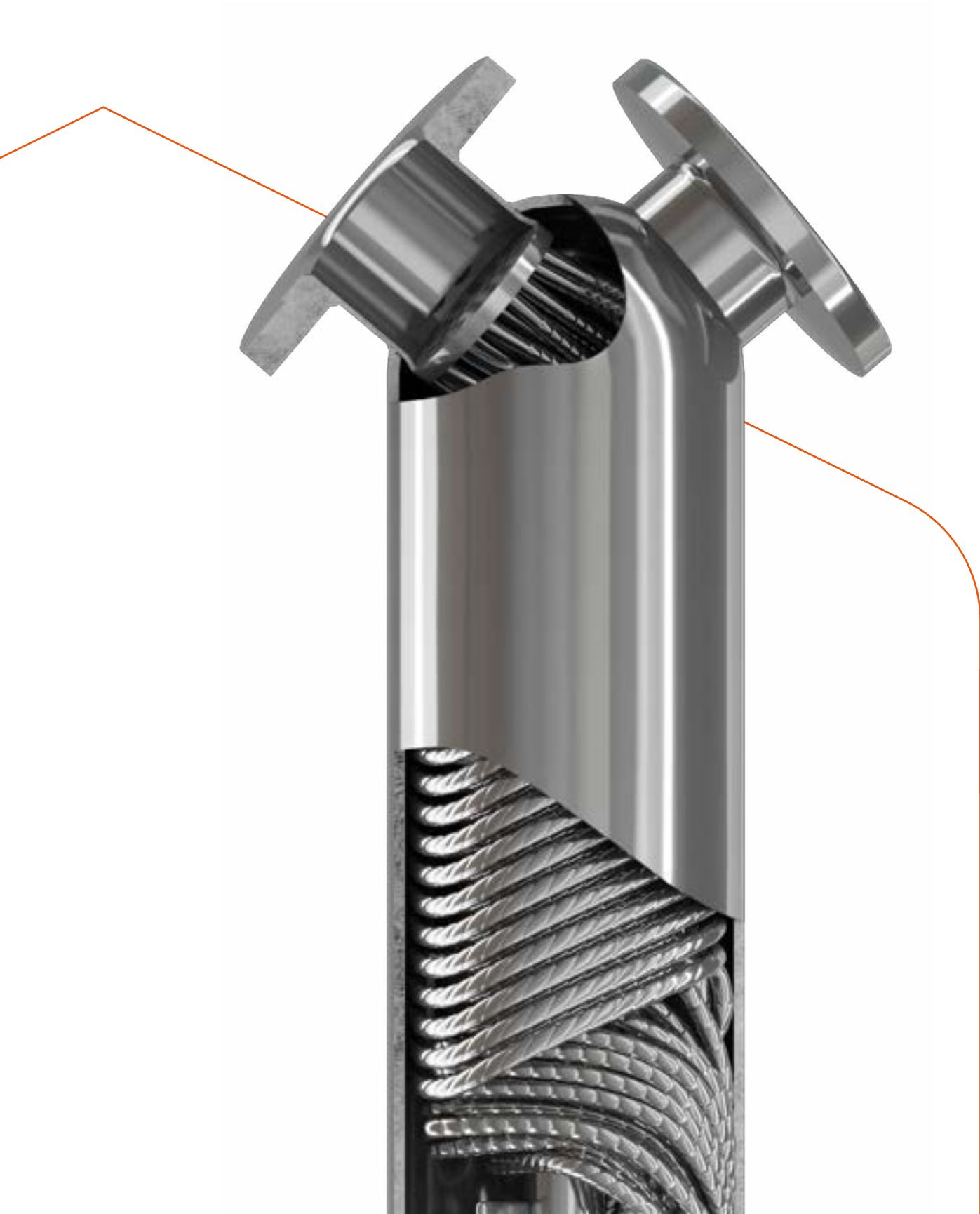
Typ JAD (K)	Wymiary					Powierzchnia wymiany ciepła	Średnica rurki	Masa	Objętość strony rurek	Objętość strony płaszczca
	A	B	C	D	ØDz					
	mm	mm	mm	mm	mm	m²	mm	kg	l	l
3.18	114	1 260	1 604	–	101,6	2,2	8	26	4,8	5
5.36	132	1 220	1 604	–	139,7	3,6	8	42,5	7,8	9,5
6.50	136	1 220	1 604	–	159	5,7	8	49,5	11,4	12,8
6.50.10	136	1 220	1 604	–	159	4,8	10	48,5	10,8	13,4
14.163	220	1 467	1 820	2 238	323,9	24,7	8	205	39,4	48,6
14.163.10	220	1 467	1 820	2 238	323,9	18,2	10	178	47,4	50
15.177.10	340	1 235	2 037	2 640	406,4	35,5	10	349,8	81,1	128,8
15.177.10.75	340	485	1 287	1 890	406,4	16,5	10	225	51,8	65
15.177.10.100	340	735	1 537	2 140	406,4	22,5	10	268	65,5	91
26.480	560	1 460	2 040	2 890	508	77,4	8	740	154,7	145,3

* Masa dla wersji FF z kołnierzami. | Typ wykonania: (STA) – płaszcz ze stali 304L [18–10, stal: 1.4307], króćce ze stali 321 [18–10, stal: 1.4541].
Wymiary produktów i parametry techniczne są przybliżone i mogą ulec zmianie bez powiadomienia.



JAD X (K)

PŁASZCZOWO-RUROWE WYMIENNIKI CIEPŁA



MATERIAŁY

- STAL NIERDZEWNA
- KOŁNIERZE:
STAL NIERDZEWNA (SS)
LUB STAL WĘGLOWA (CS)

MEDIA

- WODA
- ROZTWORY GLIKOLU
PROPYLENOWEGO
- PŁYNY GRUPY II
- INNE (PO KONSULTACJI
Z PRODUCENTEM)

PARAMETRY PRACY

RURKI	PŁASZCZ
MAKSYMALNA TEMPERATURA	MAKSYMALNA TEMPERATURA
FF — 200°C	(FF, MF, BF) — 200°C
MF — 250°C	
BF — 200°C	MAKSYMALNE CIŚNIENIE
	(FF, MF, B F)
	— 16 BAR
MAKSYMALNE CIŚNIENIE	
FF — 16 BAR	
MF — 25 BAR	
BF — 35 BAR	

PRZYŁĄCZA

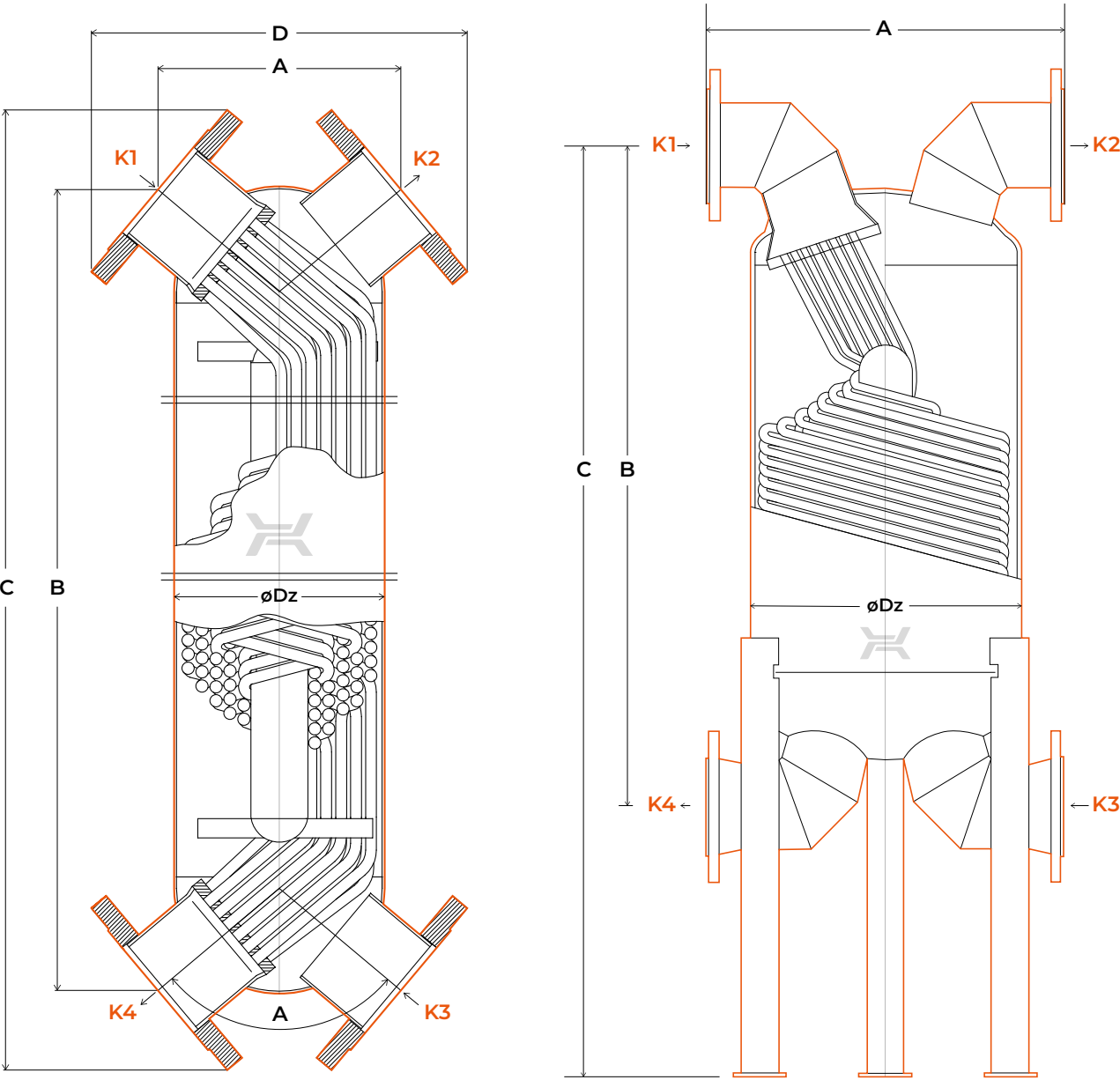
Typ JAD X (K)	K1 / K4			K2 / K3			VC – wszystkie króćce
	Kołnierze SS/CS	WD	GZ	Kołnierze SS/CS	WD	GZ	
2.11	DN40	48.3	G1 1/2"	DN40	48.3	G1 1/2"	48.3 / DN40
2.11.08.68	DN40	48.3	G1 1/2"	DN40	48.3	G1 1/2"	48.3 / DN40
3.18	DN50	60.3	G2"	DN50	60.3	G2"	60.3 / DN50
3.18.08.75	DN50	60.3	G2"	DN50	60.3	G2"	60.3 / DN50
5.38	DN65	76.1	G2 1/2"	DN65	76.1	G2 1/2"	76.1 / DN65
5.38.08.71	DN65	76.1	G2 1/2"	DN65	76.1	G2 1/2"	76.1 / DN65
6.50	DN80	88.9	G3"	DN80	88.9	G3"	88.9 / DN80
6.50.08.72	DN80	88.9	G3"	DN80	88.9	G3"	88.9 / DN80
6.50.10	DN80	88.9	G3"	DN80	88.9	G3"	88.9 / DN80
9.88	DN100	114.3	G4"	DN100	114.3	G4"	114.3 / DN100
9.88.08.65	DN100	114.3	G4"	DN100	114.3	G4"	114.3 / DN100
9.88.08.85	DN100	114.3	G4"	DN100	114.3	G4"	114.3 / DN100
9.88.10	DN100	114.3	G4"	DN100	114.3	G4"	114.3 / DN100
12.114	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139,7 / DN125
12.114.08.50	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139,7 / DN125
12.114.08.60	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139,7 / DN125
12.114.08.75	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139,7 / DN125
12.114.10	DN125	139.7	–	DN125	139.7	–	139,7 / DN125
17.217	DN150	–	–	DN150	–	–	–
17.217.10	DN150	–	–	DN150	–	–	–

Kołnierze SS/CS – stal nierdzewna/stal węglowa | WD – przyłącze do spawania | GZ – gwint zewnętrzny | VC – Victaulic

DANE TECHNICZNE

PRZYKŁADOWA LOKALIZACJA PRZYŁĄCZY (W PRZECIWPRĄDZIE):

K1 / K4 — wlot / wylot strona 1
K3 / K2 — wlot / wylot strona 2



- JAD X (K) 2.11

JAD X (K) 2.11.08.68

JAD X (K) 3.18

JAD X (K) 3.18.08.75

JAD X (K) 5.38

JAD X (K) 5.38.08.71
- JAD X (K) 6.50

JAD X (K) 6.50.08.72

JAD X (K) 6.50.10

JAD X (K) 9.88

JAD X (K) 9.88.08.65

JAD X (K) 9.88.08.85
- JAD X (K) 9.88.10

JAD X (K) 12.114

JAD X (K) 12.114.08.50

JAD X (K) 12.114.08.60

JAD X (K) 12.114.08.75

JAD X (K) 12.114.10
- JAD X (K) 17.217

JAD X (K) 17.217.10

PARAMETRY TECHNICZNE

JAD X (K) Typ	Wymiary						Powierzchnia wymiany ciepła	Średnica rurki	Masa	Objętość strony rurek	Objętość strony płaszcz
	A	B	C	D	ØDz	alfa					
	mm	mm	mm	mm	mm		m²	mm	kg	l	l
2.11	160	1 513	1 625	253	80	100	1,2	8	19,6	2,3	2,6
2.11.08.68	160	835	942	253	80	100	0,6	8	14,5	1,2	1,2
3.18	173	1 510	1 634	278	101,6	100	2	8	27,1	4	5
3.18.08.75	173	917	1 041	278	101,6	100	1,2	8	21,1	2,6	2,5
5.38	201	1 510	1 649	317	139,7	100	4	8	42,4	6,6	11,2
5.38.08.71	201	908	1 047	317	139,7	100	2,3	8	30,5	4	6,8
6.50	206	1 492	1 653	341	159	100	5,3	8	51,9	11,2	13,6
6.50.08.72	206	907	1 068	341	159	100	3,1	8	37,3	4,6	9,9
6.50.10	206	1 492	1 653	341	159	100	5,1	10	50,9	14,2	10,6
9.88	253	1 481	1 676	416	219,1	100	10,7	8	84,2	16	29
9.88.08.65	253	886	1 050	416	219,1	100	4,9	8	52,1	6,6	20,8
9.88.08.85	253	1 086	1 250	416	219,1	100	6,2	8	60,1	8,2	25
9.88.10	253	1 481	1 676	416	219,1	100	8,3	10	76,2	13	32
12.114	344	1 681	1 883	484	273	110	18,4	8	140,2	20,1	54,2
12.114.08.50	344	781	983	484	273	110	6,3	8	71,2	8	29
12.114.08.60	344	881	1 083	484	273	110	6,5	8	73,8	9	34
12.114.08.75	344	1 031	1 233	484	273	110	8,8	8	86,6	10	38,5
12.114.10	344	1 681	1 883	484	273	110	14,9	10	127,7	19,3	55
17.217	670	1 855	2 364	–	508	36	50,27	8	395	85,1	240
17.217.10	670	1 855	2 364	–	508	36	60,57	10	454	77,6	239

* Masa dla wersji FF z kołnierzami.
Wymiary produktów i parametry techniczne są przybliżone i mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

S / H

PŁASZCZOWO-RUROWE WYMIENNIKI CIEPŁA



DANE TECHNICZNE

PARAMETRY PRACY

RURKI

S
MAKSYMALNA TEMPERATURA
EE — 165°C
FF — 200°C

MAKSYMALNE CIŚNIENIE
(EE, FF) — 16 BAR

H
MAKSYMALNA TEMPERATURA FF — 200°C
MAKSYMALNE CIŚNIENIE FF — 16 BAR

PŁASZCZ

S
MAKSYMALNA TEMPERATURA
EE — 165°C
FF — 200°C

MAKSYMALNE CIŚNIENIE
(EE, FF) — 16 BAR / 232 PSI

H
MAKSYMALNA TEMPERATURA FF — 200°C
MAKSYMALNE CIŚNIENIE — 16 BAR

MATERIAŁY

- STAL NIERDZEWNA
- KOŁNIERZE:
STAL NIERDZEWNA (SS)
LUB STAL WĘGLOWA (CS)

MEDIA

- WODA
- ROZTWORY GLIKOLU
PROPYLENOWEGO
- PŁYNY GRUPY II
- INNE (PO KONSULTACJI
Z PRODUCENTEM)

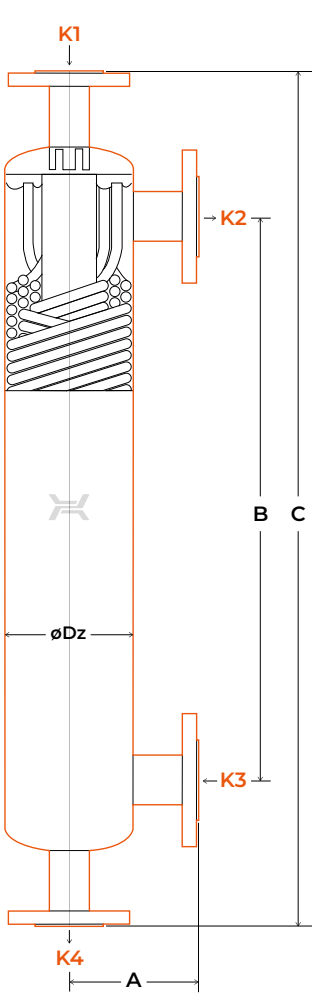
PRZYŁĄCZA

Typ	K1 / K4			K2 / K3		
	Kołnierze SS/CS	WD	GZ	Kołnierze SS/CS	WD	GZ
S1 (K)	DN40	48.3	G1 1/2"	DN50	60.3	G2"
S0 X (K)	DN40	48.3	G1 1/2"	DN40	48.3	G1 1/2"
S1 X (K)	DN40	48.3	G1 1/2"	DN50	60.3	G2"
H0 K	DN15	21.3	G1/2"	DN20	26.9	G3/4"
H1 K	DN15	21.3	G1/2"	DN20	26.9	G3/4"
H2 K	DN25	33.7	G1"	DN25	33.7	G1"

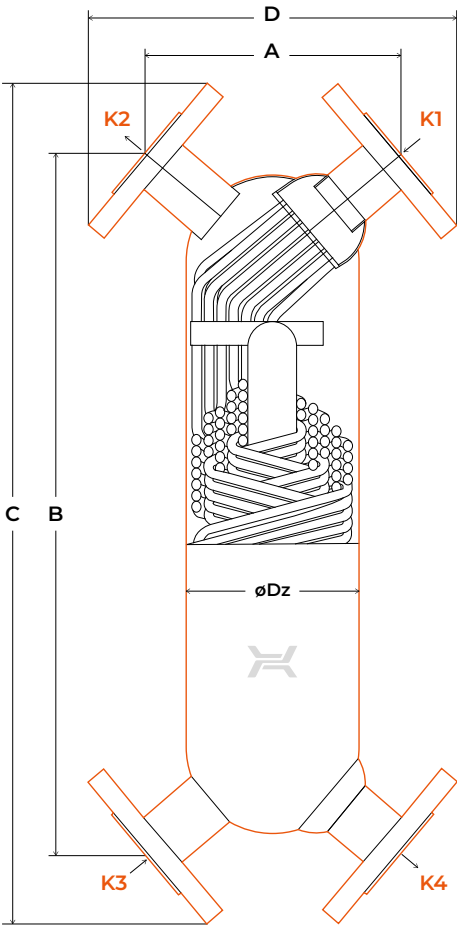
Kołnierze SS/CS – stal nierdzewna/stal węglowa | WD – przyłącze do wspawania | GZ – gwint zewnętrzny

PRZYKŁADOWA LOKALIZACJA PRZYŁĄCZY (W PRZECIWPRĄDZIE):

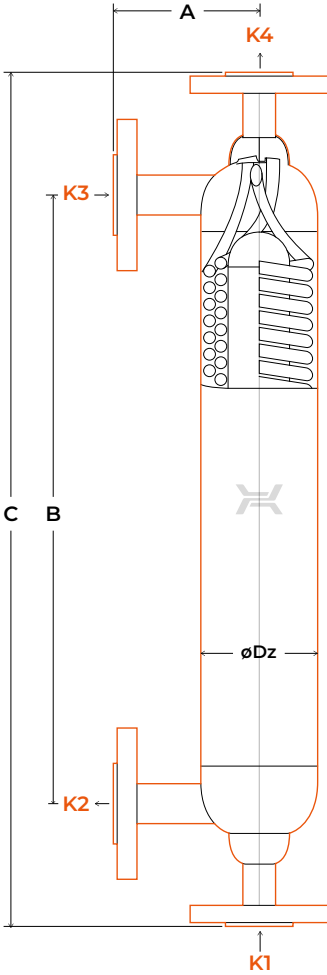
K1 / K4 — wlot / wylot strona 1
K3 / K2 — wlot / wylot strona 2



S 1 (K)



S 0 X (K)
S 1 X (K)

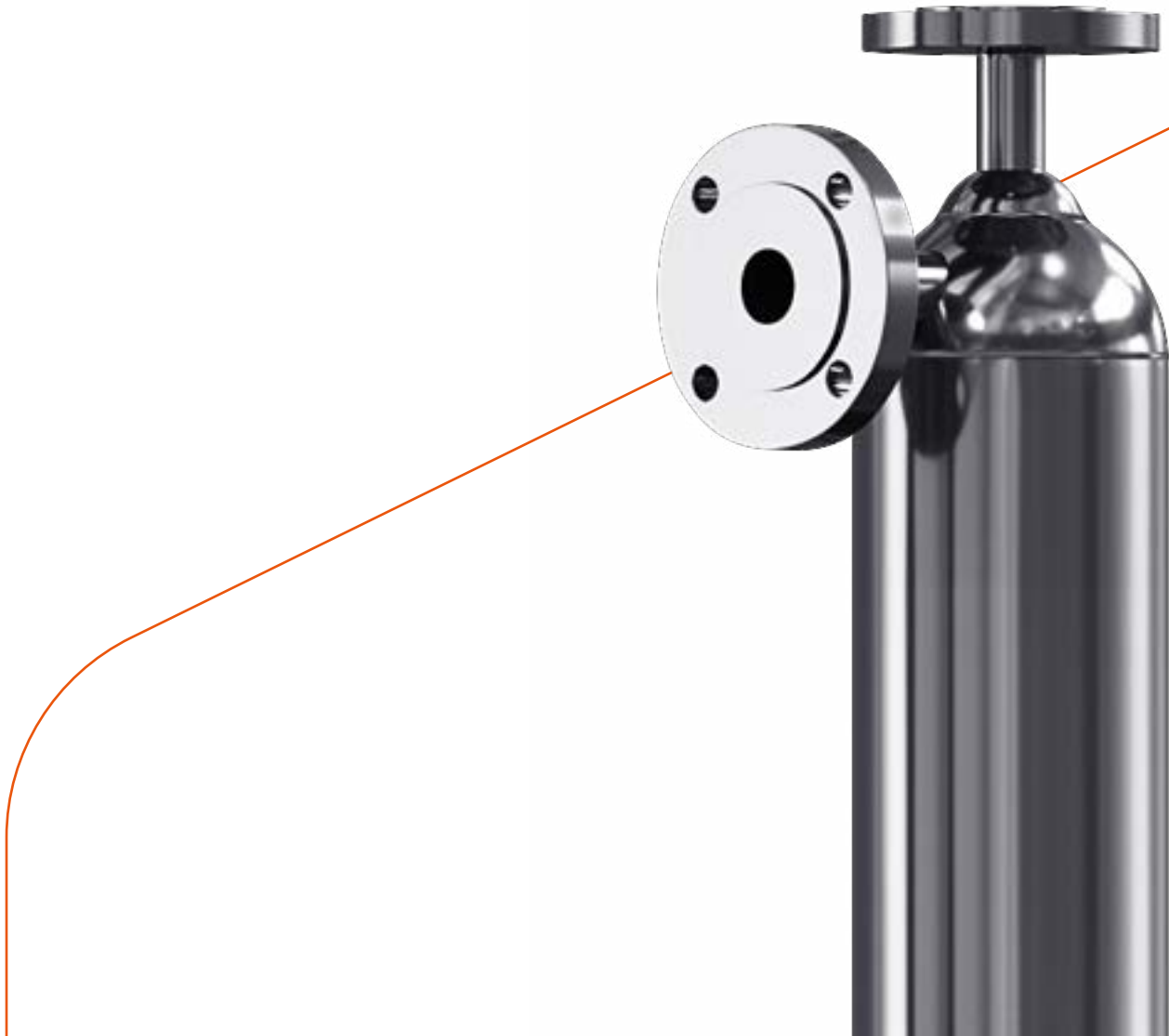


H 0 (K)
H 1 (K)
H 2 (K)

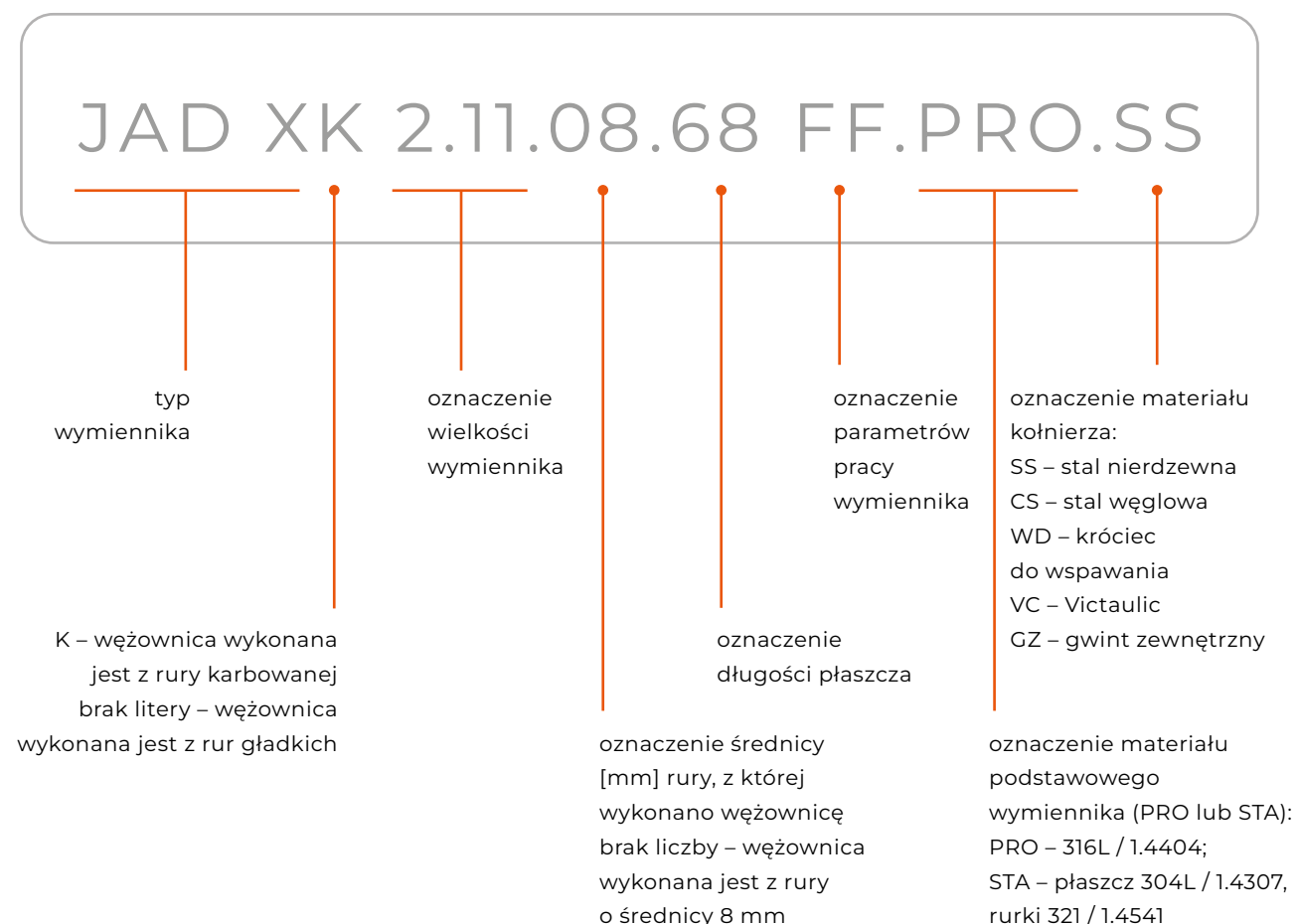
PARAMETRY TECHNICZNE

Typ	Wymiary						Powierzchnia wymiany ciepła	Średnica rurki	Masa	Objętość strony rurek	Objętość strony płaszcza
	A	B	C	D	ØDz	alfa					
	mm	mm	mm	mm	mm		m²	mm	kg	l	l
S 1 (K)	160	700	1 060	–	159	–	3,0	8	32	6,2	8,1
S 0 X (K)	204	911	1 026	300	139,7	100	2,3	8	19	3,3	6,2
S 1 X (K)	206	993	1 108	302	159	100	3,1	8	22	4,5	9,8
H 0 (K)	100	418	585	–	80	–	0,3	8	7,1	0,5	1
H 1 (K)	110	618	800	–	101,6	–	0,8	8	10,3	1,1	2,4
H 2 (K)	110	890	1 060	–	101,6	–	1,3	8	13,4	1,9	3

* Masa dla wersji z kołnierzami.
Wymiary produktów i parametry techniczne są przybliżone i mogą ulec zmianie bez powiadomienia.



PRZYKŁADOWE OZNACZENIA



PRODUCT LINE



AKCESORIA

PODPORY

- PRZEZNACZONE DO JAD X ORAZ JAD
- MATERIAŁ – STAL NIERDZEWNA



IZOLACJE

IZOLACJA AMWI DO WYMIENNIKÓW JAD

IZOLACJA DO PŁASZCZOWO-RUROWYCH WYMIENNIKÓW CIEPŁA TYPU JAD WYKONANA Z WEŁNY MINERALNEJ POKRYTEJ ALUMINIUM. CZĘŚCI IZOLACJI POŁĄCZONE SĄ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ ZAMKNIĘĆ ZAPINAJĄCYCH UŁATWIAJĄCYCH JEJ ZAKŁADANIE.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- MAX. TEMP. PRACY: 250°C
- GRUBOŚĆ: 80 MM
- PRZEWODNOŚĆ CIEPLNA: 0,035 W/MK

UWAGA! MOŻLIWE JEST RÓWNIEŻ WYKONANIE IZOLACJI DO 350°C



IZOLACJA PFI DO WYMIENNIKÓW JAD

IZOLACJA DO PŁASZCZOWO-RUROWYCH WYMIENNIKÓW CIEPŁA TYPU JAD WYKONANA Z PIANKI POLIURETANOWEJ. OBIE CZĘŚCI IZOLACJI POŁĄCZONE SĄ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ OPASEK, CO UŁATWIA JEJ MONTAŻ I DEMONTAŻ.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- MAX. TEMP. PRACY: 135°C
- GRUBOŚĆ: 30 MM
- PRZEWODNOŚĆ CIEPLNA: 0,024 W/MK

