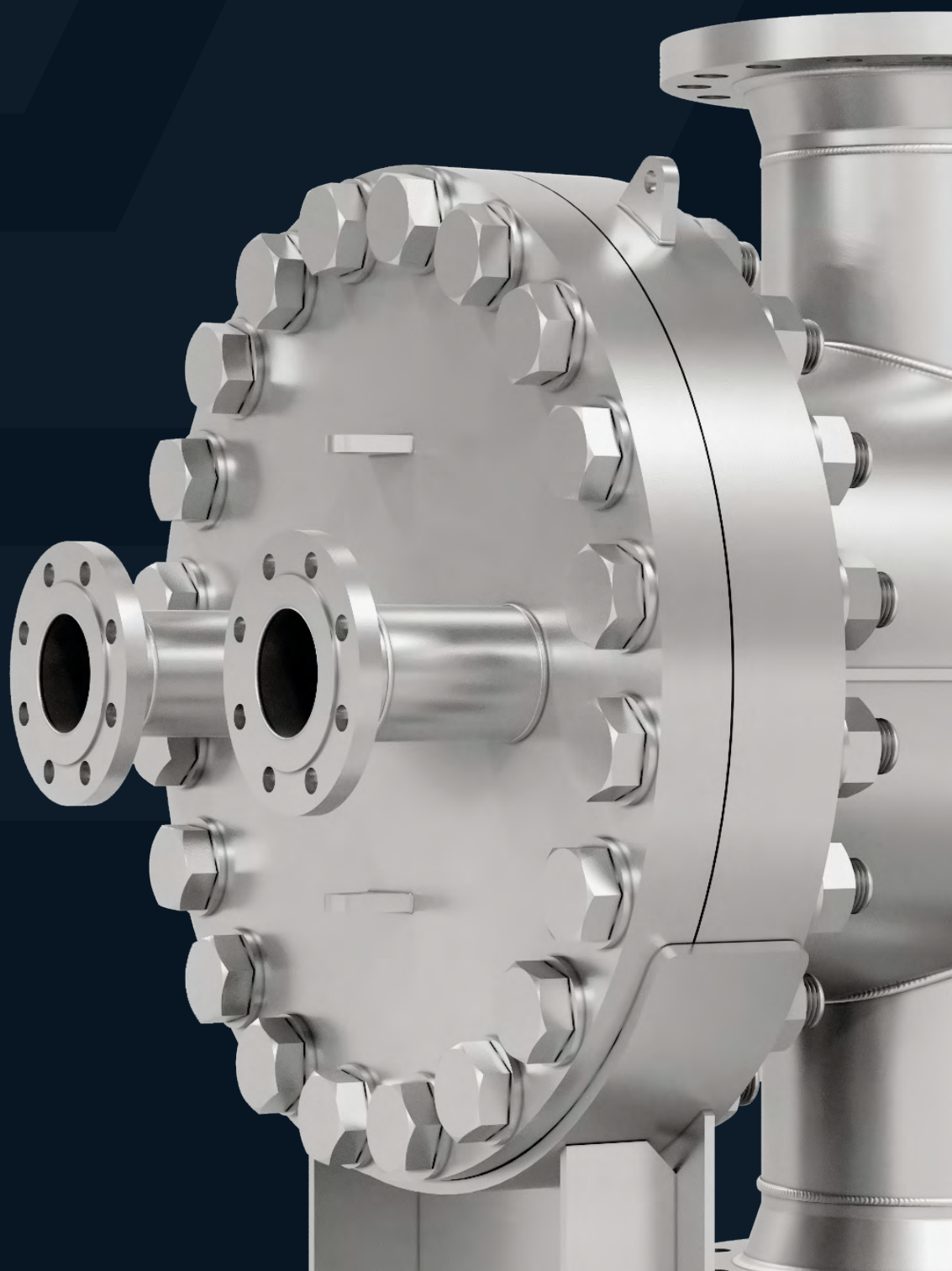


JAG SHIELD

PŁYTOWO-PŁASZCZOWY
WYMIENNIK CIEPŁA



JAG SHIELD

PŁYTOWO- -PŁASZCZOWY WYMIENNIK CIEPŁA

ZASTOSOWANIE



PAROWNIKI
I SKRAPLACZE
W PRZEMYSŁE
CHŁODNICZYM



PRZEMYSŁOWE
SYSTEMY
CHŁODZENIA
I OGRZEWANIA



SYSTEMY
Z AGRESYWNymi
MEDIAMI



KONDENSACJA
PARY



PROCESY
CHEMICZNE



SYSTEMY
CIP



CHŁODNICE
I PODGRZEWACZE
OLEJU



NAGRZEWNICE
I CHŁODNICE
GAZOWE



PODGRZEWACZE
OLEJU OPAŁOWEGO

Inspirowani pasją do innowacji, dostarczamy efektywne rozwiązania w zakresie wymiany ciepła dla wielu różnych zastosowań. Współpracując ściśle z naszymi klientami, zespół doświadczonych inżynierów Hexonic opracowuje nowe produkty i tworzy rozwiązania konstrukcyjne w poszukiwaniu najbardziej wydajnych sposobów wymiany ciepła.

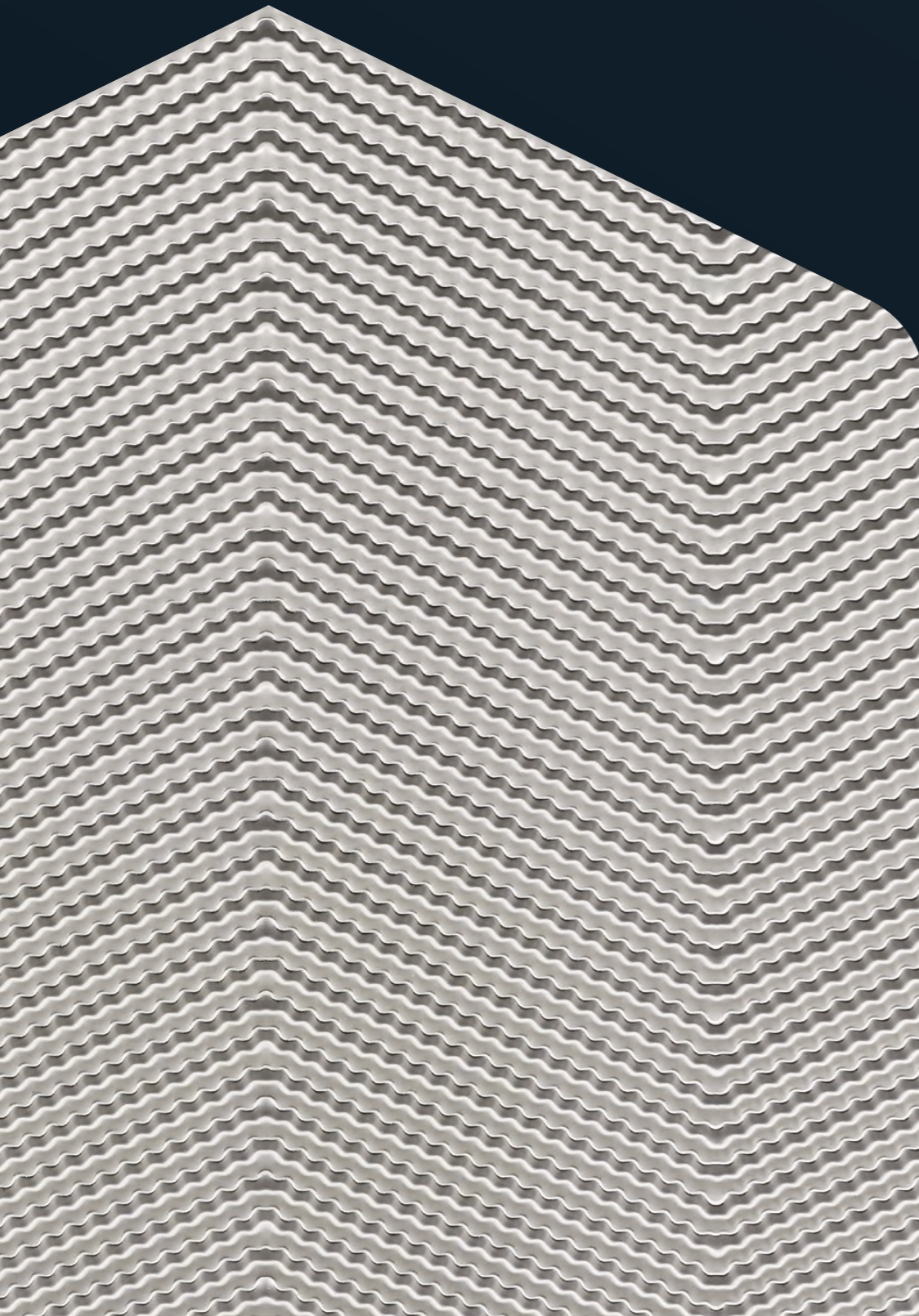
Z tej pasji narodził się produkt najnowszej generacji – płytowo-płaszczowy wymiennik ciepła JAG SHIELD z unikalnym wzorem płyty grzewczej.

Nowe, rewolucyjne rozwiązanie zapewnia nie tylko zwiększoną turbulencję przepływu, ale także rozbudowaną powierzchnię wymiany ciepła. Pozwala uzyskać bardziej kompaktowy, lżejszy, a przede wszystkim wydajniejszy wymiennik, doskonale dostosowujący się do indywidualnych wymagań.

Wysokowydajny płytowo-płaszczowy wymiennik ciepła JAG SHIELD to niezawodne rozwiązanie w wielu aplikacjach.



MISTRZOWSKI WZÓR



JAGGED
/dʒəgɪd/
ZĄBKOWANY, POSTRZĘPIONY, Z OSTRYMI BRZEGAMI

INNOWACYJNY PROJEKT PRZETŁOCZEŃ PŁYTY JAG JEST WYNIKIEM PONAD SZEŚCIU LAT PRAC NAD ROZWOJEM PRODUKTU.

W poszukiwaniu optymalnej wytrzymałości i charakterystyki termicznej geometrii JAG, wykonano serię analiz metodą obliczeniowej mechaniki płynów. Wraz z szeregiem badań prototypów, pozwoliły one na precyzyjne określenie wydajności kanału w płytowym wymienniku ciepła.

Końcowe testy potwierdzają, że zaprojektowany przez Hexonic innowacyjny wzór przetłoczeń, w połączeniu ze specjalnie modelowaną geometrią płyty, zapewnia do 10% wyższą wydajność cieplną wymienników. Nowy wzór przetłoczeń JAG pozwolił uzyskać znaczący wzrost wymiany ciepła, gdyż „ząbkowane” kanały powodują większą turbulencję przepływu, co poprawia wymianę ciepła, a także zmniejsza powstawanie osadów. Dodatkową korzyścią jest rozbudowana powierzchnia wymiany ciepła i zmniejszenie ogólnych spadków ciśnień.

Tak wiele innowacyjnych rozwiązań w ramach jednej płyty JAG.



INNOWACYJNY
WZÓR PRZETŁOCZEŃ
PŁYTY

10%
↑

DO 10% WYŻSZA
WYDAJNOŚĆ
WYMIANY CIEPŁA



ZWIĘKSZONA
TURBULENCJA
PRZEPŁYWU

10%
↓

DO 10% NIŻSZY SPADEK
CIŚNIENIA DLA PŁYT
WYSOKOPRZEPŁYWOWYCH



ZREDUKOWANE
TWORZENIE
OSADÓW



ZWIĘKSZONA
POWIERZCHNIA
WYMIANY CIEPŁA

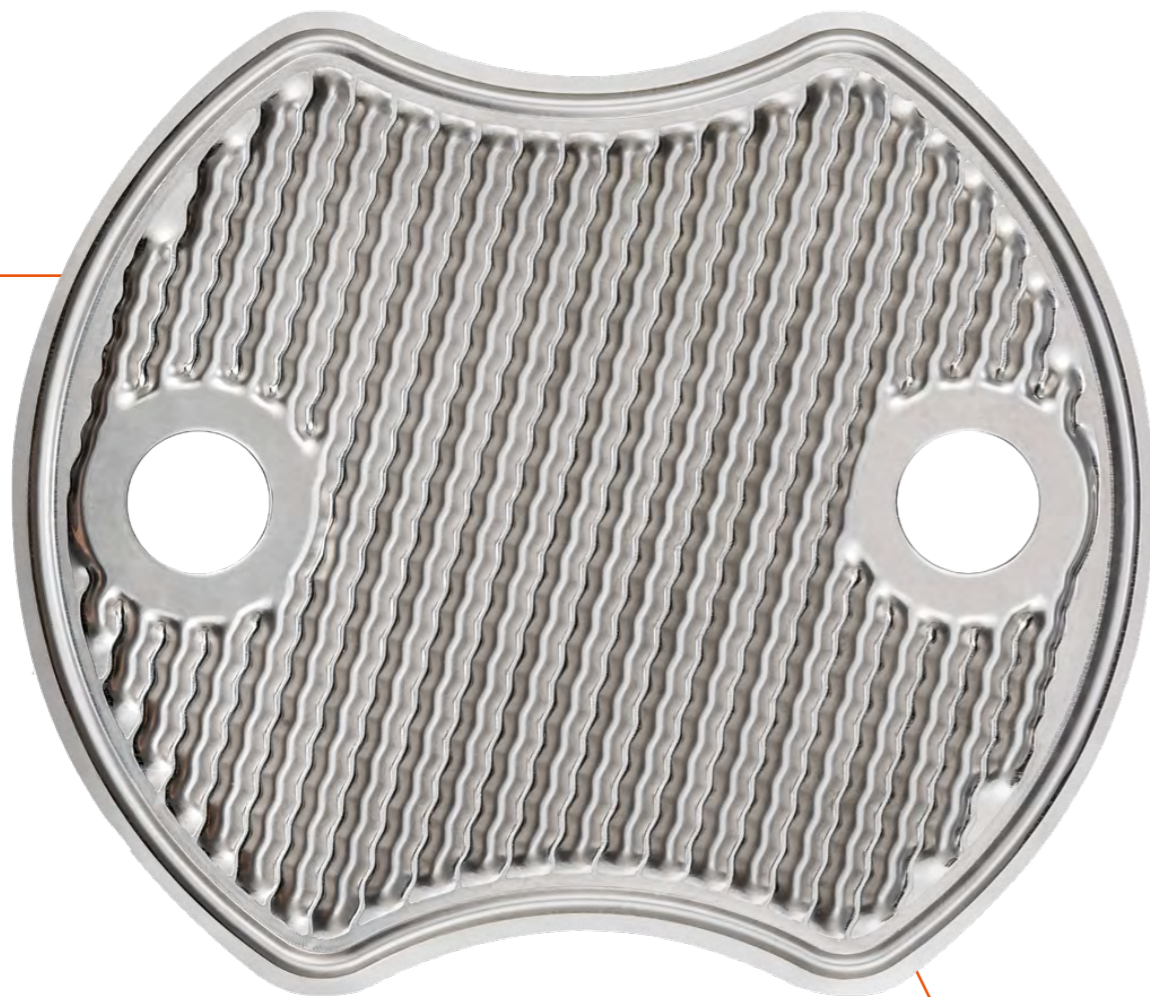


ZWIĘKSZONA
WYTRZYMAŁOŚĆ
PŁYTY

JAG SHIELD

PŁYTA

WYMYŚLONA NA NOWO

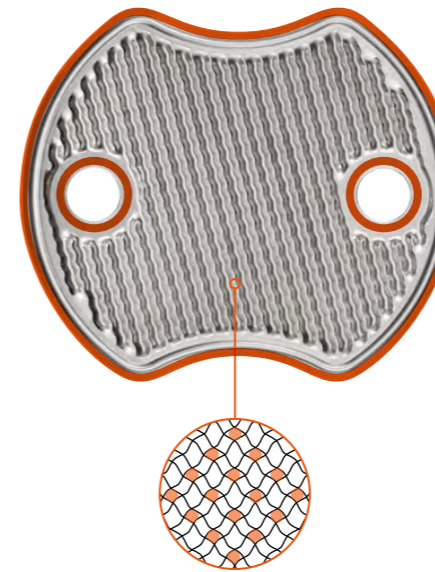


SZCZEGÓLNE CECHY PŁYTY

LUTOWANIE ZAMIAST SPAWANIA

Lutowanie próżniowe, stosowane do łączenia płyt w pary, w przeciwieństwie do bardziej popularnego spawania obwodowego, pozwala na znacznie większą powierzchnię złącza. Para płytek połączona jest na całym obwodzie zewnętrznym, na portach oraz dodatkowo w wielu optymalnie dobranych punktach powierzchni wymiany ciepła. Efektem jest niezwykle trwała konstrukcja o znacznej odporności na zmienne obciążenia i naprężenia termiczne.

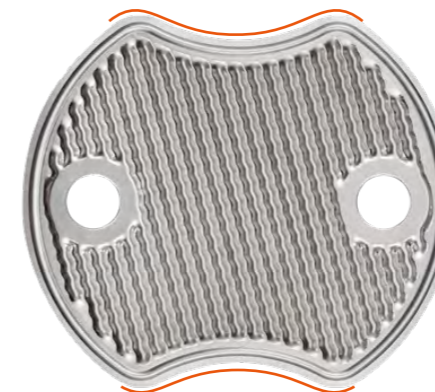
To sprawia, że wymiennik jest niezwykle niezawodny i szczelny. Lut miedziany, nierdzewny LUNA™ i inne materiały lutownicze umożliwiają stosowanie wymienników ciepła JAG SHIELD w różnorodnych aplikacjach.



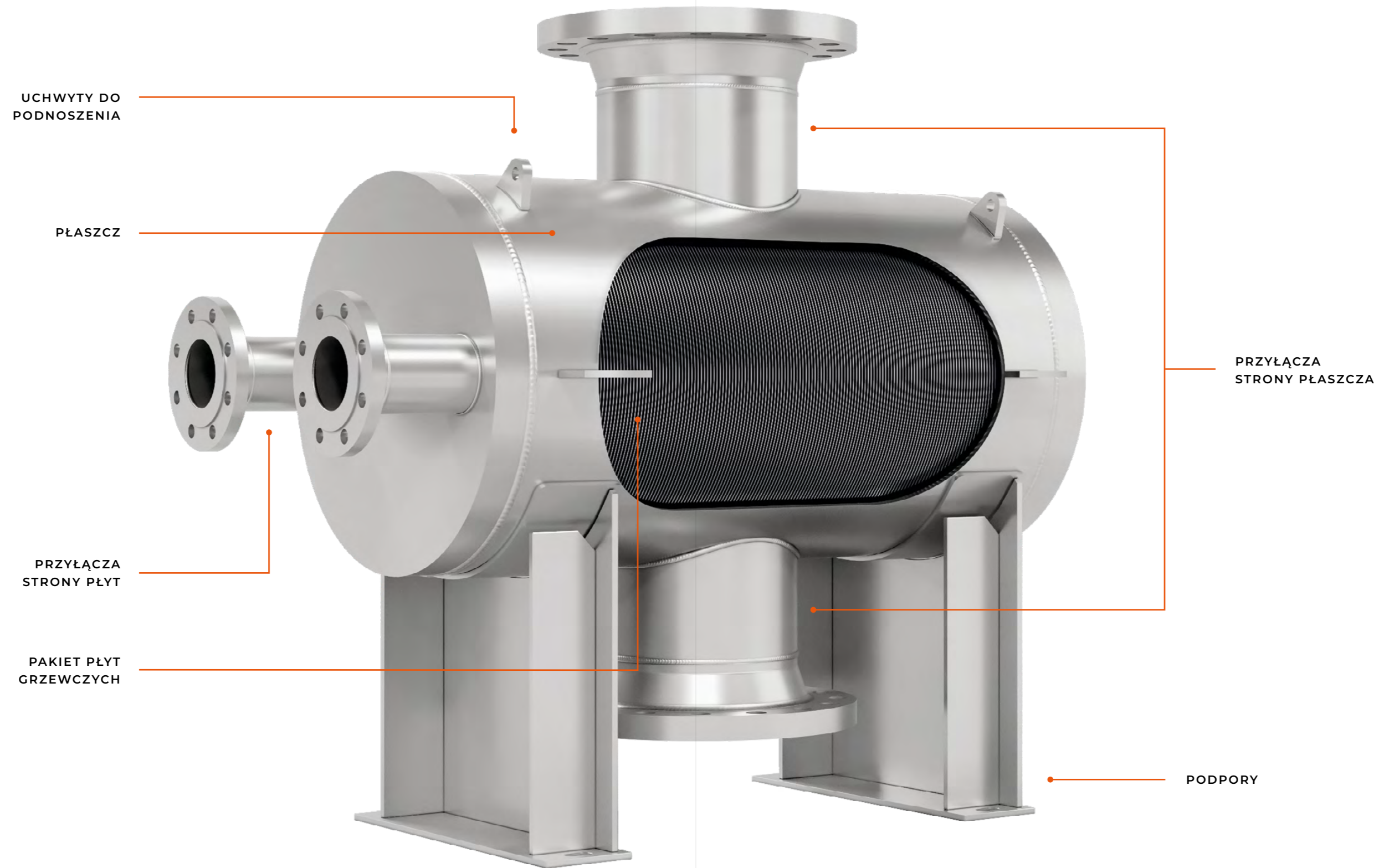
UNIKALNY KSZTAŁT PŁYTY

Kształt płyty JAG SHIELD zapewnia wyjątkową efektywność cieplną przy zachowaniu niskich oporów przepływu. Dzięki specjalnemu kształtowi płyt, kierownice przepływu nie są potrzebne, ponieważ medium jest równomiernie rozprowadzane pomiędzy płytami. Boczne nacięcia zapewniają wystarczającą ilość miejsca, aby medium płynące w płaszczu mogło prawidłowo wypełnić całą jego przestrzeń.

Unikalny kształt powoduje również znaczne zmniejszenie lokalnych oporów przepływu. Zoptymalizowane wykorzystanie objętości wymiennika pozwala na zmniejszenie jego wielkości. Dodatkowe karbowanie na obwodzie płyt grzewczych stabilizuje pakiet i optymalizuje naprężenia, zapewniając dłuższą żywotność.

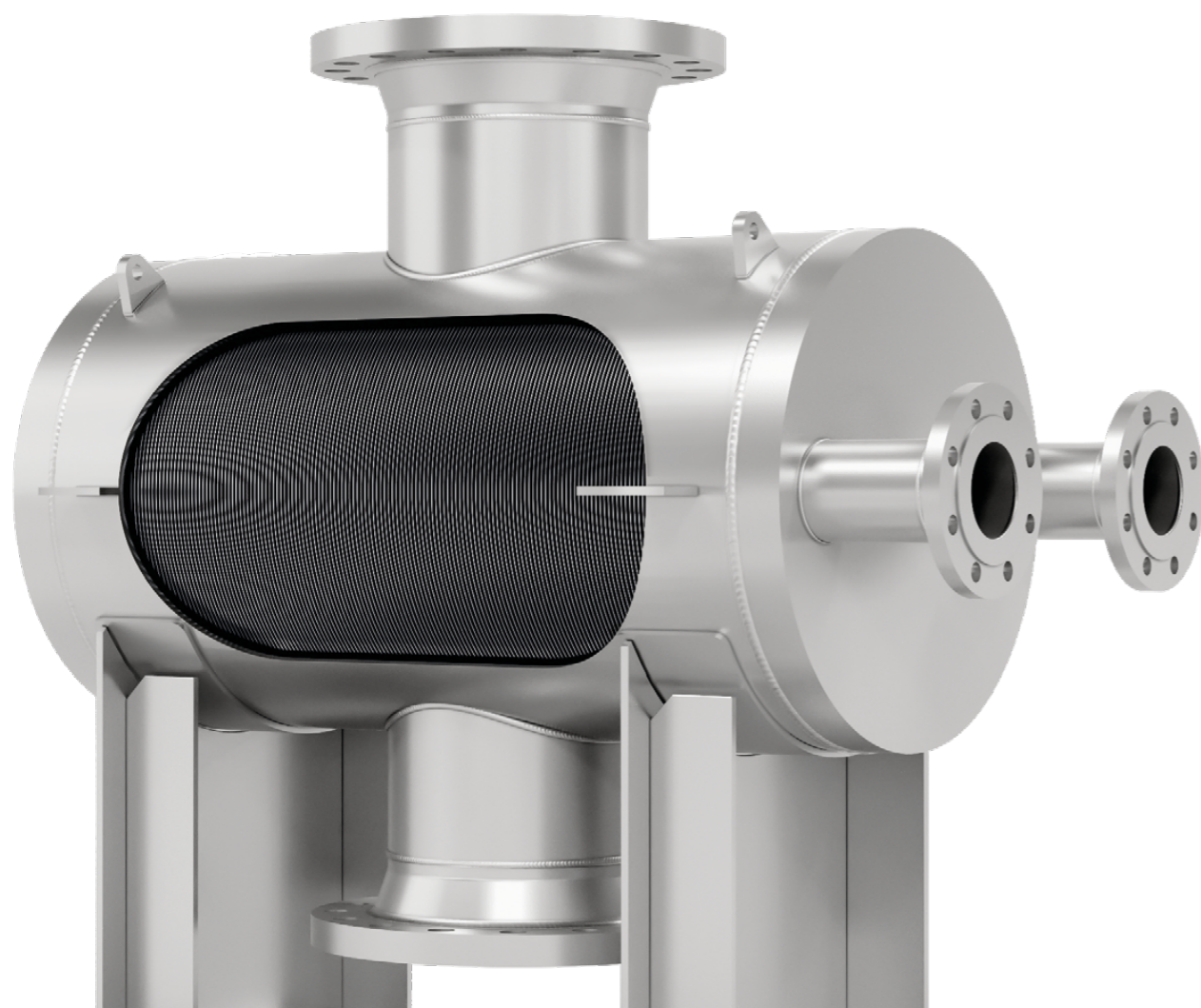


BUDOWA



DANE TECHNICZNE

Typ	Strona płyt		Strona płaszcza		Maks. powierzchnia wymiany ciepła m ²
	Rozmiar przyłączy	Rozstaw przyłączy	Maks. przyłącza po stronie płaszcza	Średnica	
	DN	mm	DN	mm	
JR-03H	DN25	132	DN80	219,1	3
JR-03L	DN25	132	DN80	219,1	3
JR-07H	DN50	208	DN150	323,9	13
JR-07L	DN50	208	DN150	323,9	13
JR-13H	DN80	286	DN200	457,2	37
JR-13L	DN80	286	DN200	457,2	36
JR-23H	DN100	410	DN300	609,6	83
JR-23L	DN100	410	DN300	609,6	80



MATERIAŁ PŁYT GRZEWCZYCH

- STAINLESS STEEL 316L, 304L
- INCOLOY
- HASTELLOY
- INNE NA ŻYCZENIE

MATERIAŁ PŁASZCZA

- STAL WĘGLOWA, RÓŻNE KOLORY DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE, STANDARDOWA KLASA MAŁOWANIA C3, MOŻLIWE KLASY DO C5
- STAL NIERDZEWNA 316L, 304L
- INCOLOY
- HASTELLOY
- INNE NA ŻYCZENIE

GRUBOŚĆ PŁYT GRZEWCZYCH:
0,6-1,0 MM

MATERIAŁ LUTOWNICZY

- MIEDŹ
- NIERDZEWNY LUNA™

WERSJE JEDNO- I WIELOPRZEPŁYWOWE

DANE TECHNICZNE

- MIN. CIŚNIENIE — -1 BAR
- MAX. CIŚNIENIE — 16, 25, 40, 60, 100 BAR (60, 100 BAR DLA WYMIENNIKA SPAWANEGO)
- MAKS. TEMPERATURA — 200°C/250°C/300°C/450°C
- MIN. TEMPERATURA — -50°C

**STANDARD – PED 2014/68/EU
LUB ASME SEKCJA VIII, DIV.1**



AKCESORIA

- Izolacja
- Przeciwnożnierze
- Wydłużone podpory
- Końcówki uziemiające oczkowe

