



# CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSJ/0486/WM/PED/2024

**Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT**

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:  
certifies that the company:

**HEXONIC SP. Z O.O.**

**UL. WARSZAWSKA 50, 82-100 NOWY DWÓR GDAŃSKI**

**wdrożyła oraz stosuje system jakości w zakresie wytwarzania materiałów/elementów przeznaczonych do urządzeń ciśnieniowych sprawdzony na zgodność z Załącznikiem I pkt 4.3 Dyrektywy 2014/68/UE**

has implemented and applies the quality system in production of materials/elements intended to be used in pressure equipment verified for conformity with Annex I Clause 4.3 of the Directive 2014/68/EU

**Zakres oraz warunki udzielenia certyfikatu określone zostały w załączniku.**

The scope and conditions of the certificate are specified in the annex to this certificate.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	29.01.2015
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 29.01.2024 do/to 28.01.2027

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 29.01.2024





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

## ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU SYSTEMU JAKOŚCI DLA WYTWÓRCY MATERIAŁÓW WG DYREKTYWY 2014/68/UE

ANNEX TO THE CERTIFICATE OF QUALITY SYSTEM OF MANUFACTURER OF MATERIALS ACCORDING TO THE  
DIRECTIVE 2014/68/EU

Nr/No. CSJ/0486/WM/PED/2024

### HEXONIC SP. Z O.O. UL. WARSZAWSKA 50, 82-100 NOWY DWÓR GDAŃSKI

Wydanie I z dnia 29.01.2024

Issue I of 29.01.2024

#### Zakres Certyfikacji:

The scope of the certification:

- Rodzaj wykonywanych wyrobów (materiały / elementy):**  
**Manufactured products (materials / elements):**  
Rury ze szwem spawane wzdłużnie (metoda TIG bez dodatku stopiwa - 142).  
Welded tubes with longitudinal weld (autogenous TIG method - 142).
- Stosowane specyfikacje techniczne (normy wyrobu):**  
**Applied technical specifications (product standards):**  
PN-EN 10217-7:2014-12 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych - Warunki techniczne dostawy - Część 7: Rury ze stali odpornych na korozję.  
Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes  
SA-249, SA-312, SA-789, ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section II, 2023, Materials.  
SA-268. Specifications for tubes and pipes.
- Normy materiałowe:**  
**Material standards:**  
PN-EN 10028-7:2016 Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe -  
Część 7: Stale odporne na korozję.  
Flat products made of steel for pressure purposes - Part 7: Stainless steels.  
SA-240 ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section II, 2023, Materials.  
Specifications for tubes and pipes.
- Zakres wymiarowy produkowanych wyrobów:**  
**Dimension range of the manufactured products:**  
φ6,0-φ219, 1mm; gr. 0,3-2,5mm
- Stosowane technologie:**  
**Applied technologies:**  
Spawanie wzdłużne metodą TIG bez dodatku stopiwa.  
Longitudinal welding autogenous TIG method.

#### Warunki ważności certyfikatu:

Conditions of validity of certificate:

Niniejszy certyfikat jest ważny pod warunkiem utrzymania ważności certyfikatu nr CSJ/0486/2024 wydanego dla wytwórcy na zgodność systemu zarządzania jakością z normą PN-EN ISO 9001:2015.

This certificate is valid only with condition of validity of certificate No. CSJ/0486/2024 issued for the manufacturer proving the compliance of quality management system with the standard EN ISO 9001:2015.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
I Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

