

EKONOMIZERY

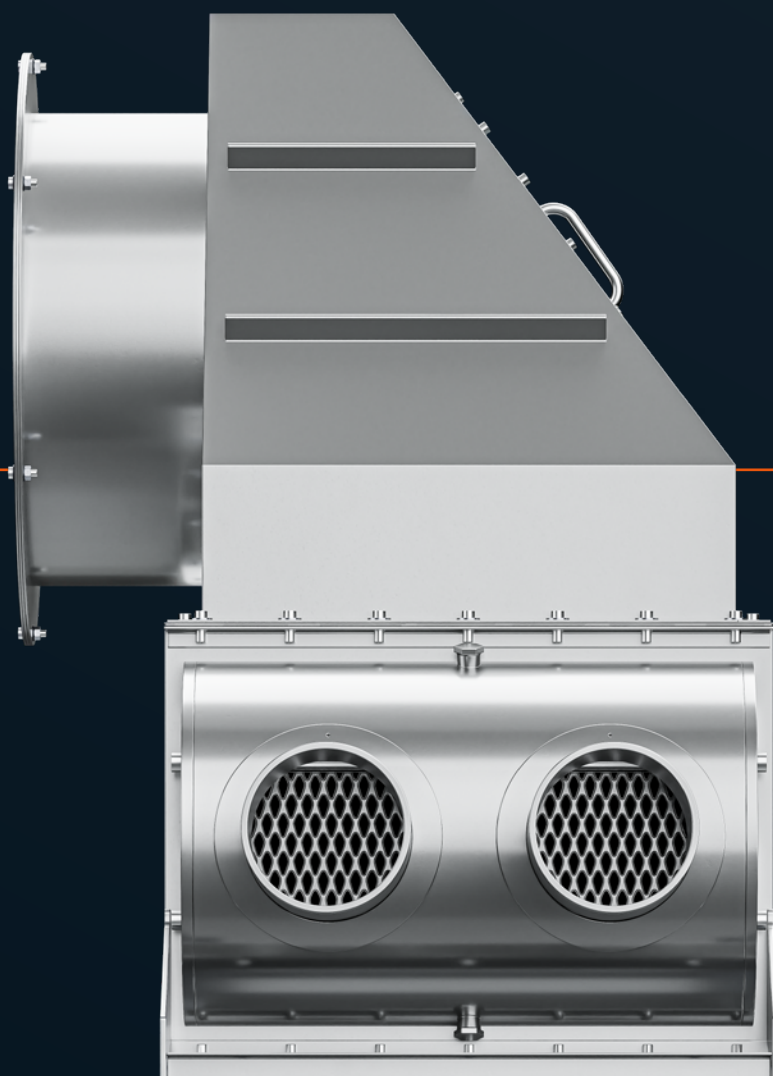
KONDENSACYJNE



EKONOMIZERY KONDENSACYJNE

SPOSÓB NA EFEKTYWNY ODZYSK CIEPŁA

Ciągły wzrost cen energii i paliw skłania do stosowania energooszczędnych technologii i do zwiększenia efektywności procesów produkcyjnych m.in. poprzez odzysk energii z instalacji. Zastosowanie ekonomizerów kondensacyjnych stanowi dla wielu firm element redukcji kosztów utrzymania przedsiębiorstwa. Pozwalają one zwiększyć sprawność kotłów gazowych o ok. 7%, a średni okres zwrotu z inwestycji to około 3 lata.



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ EKONOMIZERY FIRMY **HEXONIC**?

ZALETY



ZWIĘKSZENIE WYDAJNOŚCI
INSTALACJI GRZEWCYCH O 20%



ODPORNOŚĆ
NA KOROZJĘ



ZNACZĄCA OSZCZĘDNOŚĆ
ENERGII CIEPLNEJ



ZWROT INWESTYCJI
W NIECAŁE 3 LATA



MOŻLIWOŚĆ PRZEKSZTAŁCENIA
KONWENCJONALNYCH KOTŁÓW
W KOTŁY KONDENSACYJNE



MINIMALNE
SPADKI CIŚNIENIA



ZAKRES MOCY KOTŁÓW
JEST OD 150 KW DO 6000 KW



OPTYMALNA
WYDAJNOŚĆ
CIEPLNA



MOŻLIWOŚĆ
DOSTOSOWANIA PRZYŁĄCZY



NISKIE KOSZTY
EKSPLOATACJI



PROSTY MONTAŻ

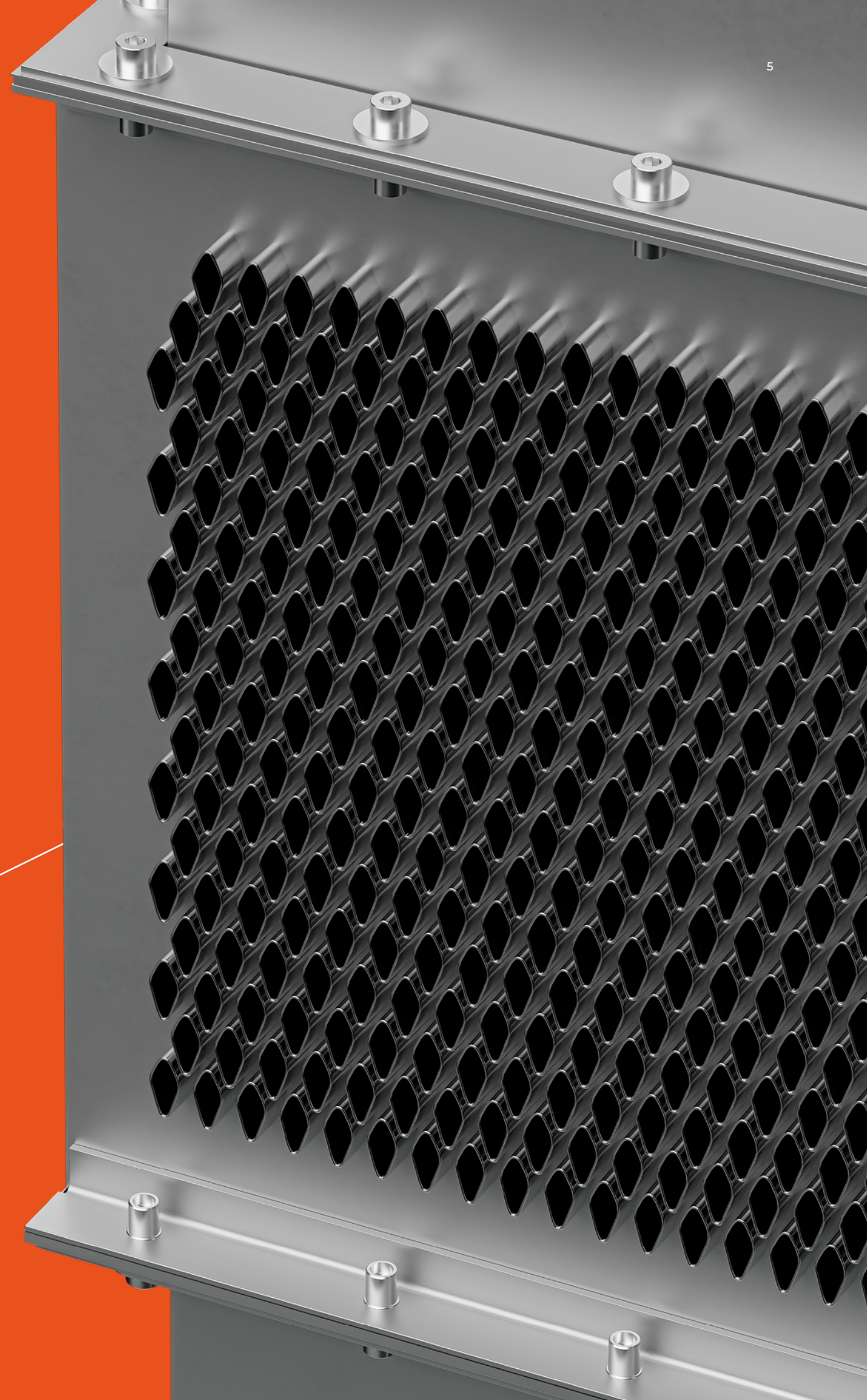
ZASTOSOWANIE



SZKLARNIE

ZAKŁADY
PRZETWÓRSTWA
SPOŻYWCZEGOZAKŁADY
WŁÓKIENNICZEMODERNIZACJA
PROJEKTÓW
KOMERCYJNYCHPROCESY
FARMACEUTYCZNE /
CHEMICZNESYSTEMY
CIEPŁOWNICZE

SZPITALE

ZAKŁADY
CELULOZOWO
-PAPIERNICZEKOTŁY
BEZ KONDENSACJIOSZCZĘDNOŚĆ
ENERGII
W PRZEMYŚLEZAKŁADY
PRZETWÓRSTWA
MLECZARSKIEGO

JAK DZIAŁA EKONOMIZER?

WŁOT SPALIN
WYKONANY ZE STALI
NIERDZEWNEJ



Zainstalowanie w kotłowniach ekonomizerów umożliwia schłodzenie spalin aż do skroplenia pary wodnej zawartej w spalinach. Pozyskane w ten sposób ciepło zwiększa sprawność kotła.



Bogaty wybór w ramach serii E-LINE pozwala na dopasowanie kotłów o zakresie mocy od 250 kW do 6000 kW. Trzecia generacja serii E-LINE obejmuje dziesięć różnych modeli urządzeń.

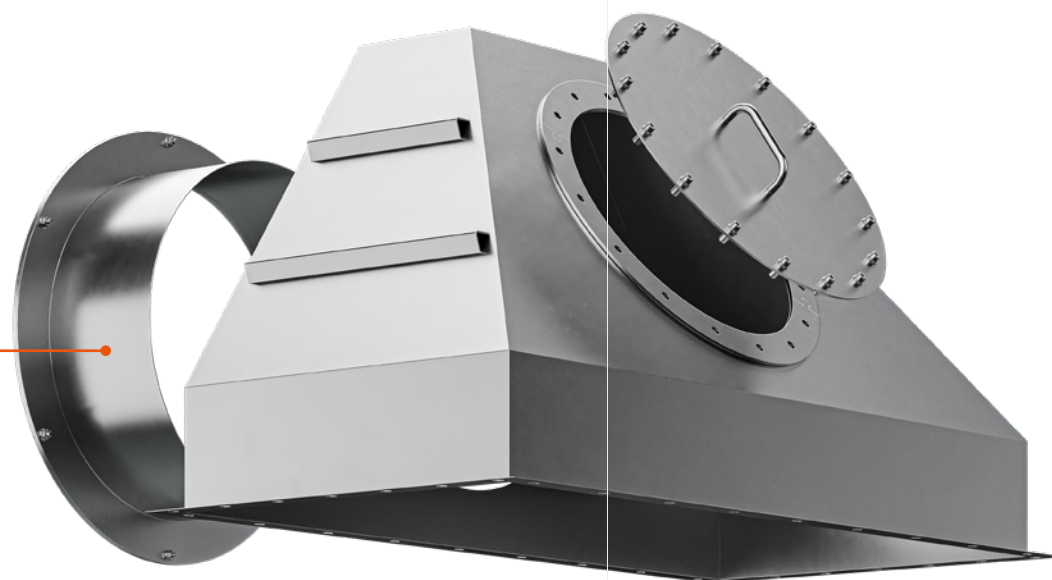


WYŁOT SPALIN

TACA OCIEKOWA
NA SKROPLINY WYKONANA
ZE STALI NIERDZEWNEJ

BUDOWA EKONOMIZERA

WŁOT SPALIN



WŁOT WODY

WYLOT WODY

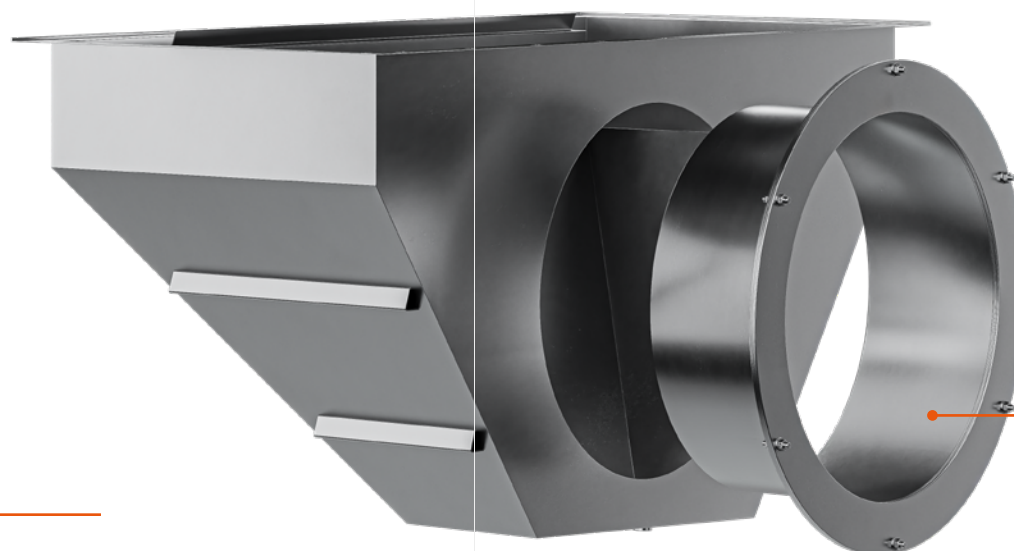


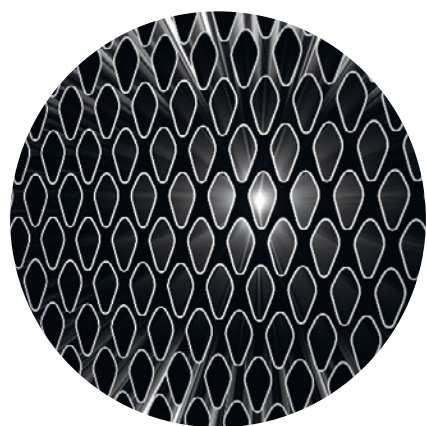
✓

EKONOMIZER ZOSTAŁ
ZAPROJEKTOWANY Z WYSOKIEJ
JAKOŚCI STALI NIERDZEWNYCH,
ABY ZAPEWNIĆ ODPORNOŚĆ
KOROZYJNĄ NA ODDZIAŁYWANIE
KONDENSACYJNYCH SPALIN.

WYMIENNIK CIEPŁA Z UNIKALNYM
WZOREM RURKI W KSZTAŁCIE
„KROPLI ŁZY”

WYLOT SPALIN





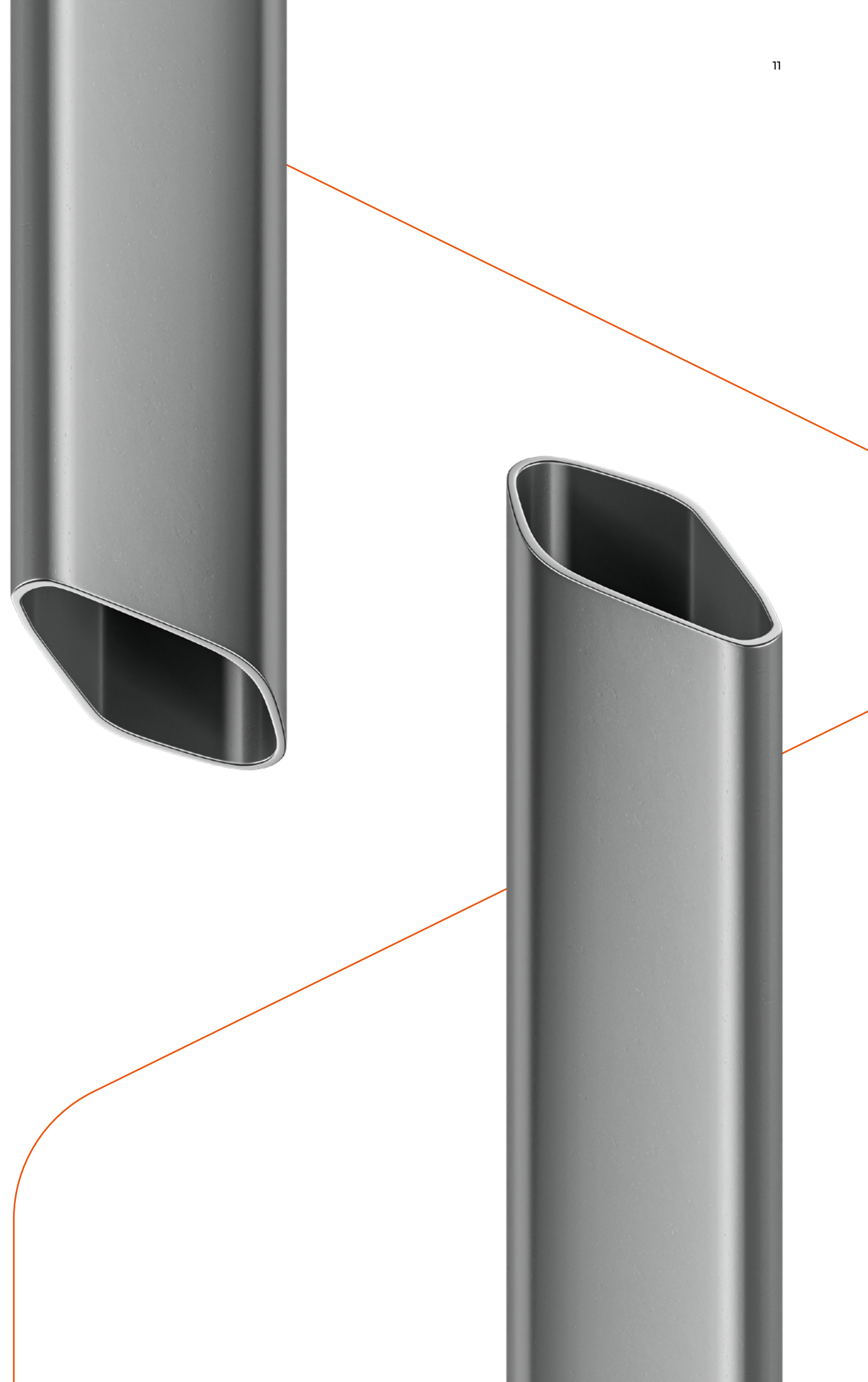
RURKI

Konstrukcja rur wymiennika maksymalizuje wykorzystanie powierzchni wymiany ciepła w kontakcie ze spalinami. Jednocześnie następuje ograniczenie powstawania strumienia nadążającego. Specjalny sposób osadzenia rur zwiększa turbulencję przepływu spalin przy jednoczesnym ograniczeniu spadku ciśnienia gazu.



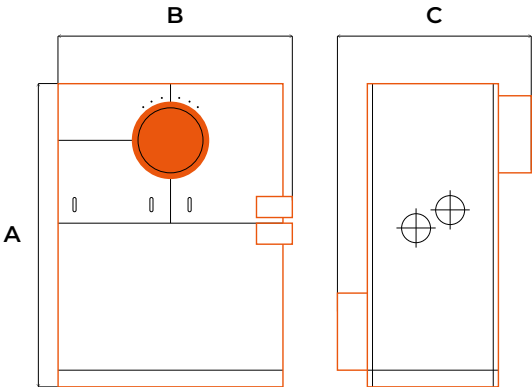
OBUDOWA

Obudowa ekonomizerów składa się z metalowych paneli izolowanych wełną mineralną. Wełna ma za zadanie obniżyć straty ciepła do minimum, a łatwo demontowalne panele mają usprawnić kontrolowanie i czyszczenie powierzchni wewnętrznych.

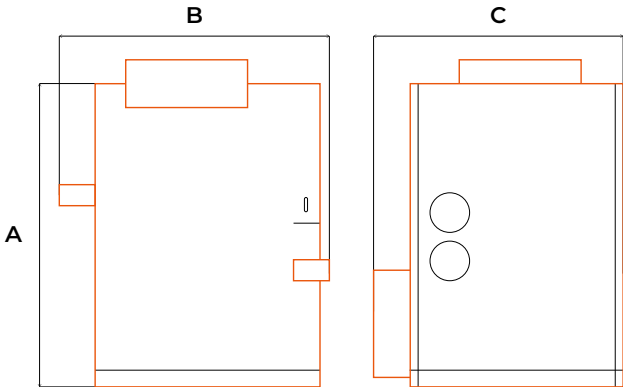


PARAMETRY TECHNICZNE

E-LINE 8-20



E-LINE 28-35



Model	Wymiary ekonomizerów			Waga
	A	B	C	
	mm	mm	mm	
E 8.3 – 16.5	1257	1139	580	171
E 12.3 – 16.5	1457	1139	755	243
E 15.3 – 16.5	1697	1419	956	410
E 16.3 – 16.5	1697	1419	956	437
E 20.3 – 20	1997	1874	963	640
E 20.3 – 16.5	1997	1874	1083	600
E 28.3 – 20	2166	1862	2318	1506
E 28.3 – 16.5	2166	1632	2318	1416
E 35.3 – 20	2286	2764	2254	2274
E 35.3 – 16.5	2286	2354	2254	2147

Model	Wymiary przyłączeniowe					
	Obciążenie nominalne	Włot spalin	Wylot spalin	Króciec wodny (WŁOT)	Króciec wodny (WYLOT)	Króciec odpływowy
	kW	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm
E 8.3-16.5	150–250	200	200	DN65	DN65	DN20
E 12.3-16.5	200–500	300	300	DN65	DN65	DN20
E 15.3-16.5	450–1200	400	400	DN100	DN100	DN20
E 16.3-16.5	1100–1500	400	400	DN125	DN125	DN20
E 20.3-20	1200–1700	500	500	DN150	DN150	DN20
E 20.3-16.5	1400–2000	500	500	DN150	DN150	DN20
E 28.3-20	2550–3400	700	700	DN150	DN150	DN50
E 28.3-16.5	3000–4000	700	700	DN150	DN150	DN50
E 35.3-20	3825–5100	900	700	DN150	DN150	DN50
E 35.3-16.5	4500–6000	900	700	DN150	DN150	DN50

PARAMETRY PRACY

STRONA RUREK

MAKS. CIŚNIENIE — 11 BAR
MAKS. TEMPERATURA — 110°C
MIN. TEMPERATURA — -20°C

STRONA PŁASZCZA

MAKS. TEMPERATURA — 350°C
MIN. TEMPERATURA — -20°C

MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE
EKONOMIZERA

— EKONOMIZERY WSPÓŁPRACUJĄCE
Z KOTŁAMI OPALANYMI GAZEM
– STAL NIERDZEWNA 316L (1.4404)

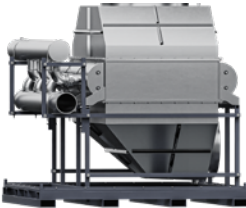
PRZYKŁADOWE MEDIA

- WODA
- GAZY SPALINOWE
ZE SPALANIA GAZU ZIEMNEGO
- GORĄCE POWIETRZA
- SPALINY Z KOTŁA NA BIOMASĘ

TYPOSZEREG



E 35.3-20



E 35.3-16.5



E 28.3-16.5



E 28.3-20



E 20.3-20



E 20.3-16.5



E 16.3-16.5



E 15.3-16.5



E 12.3-16.5

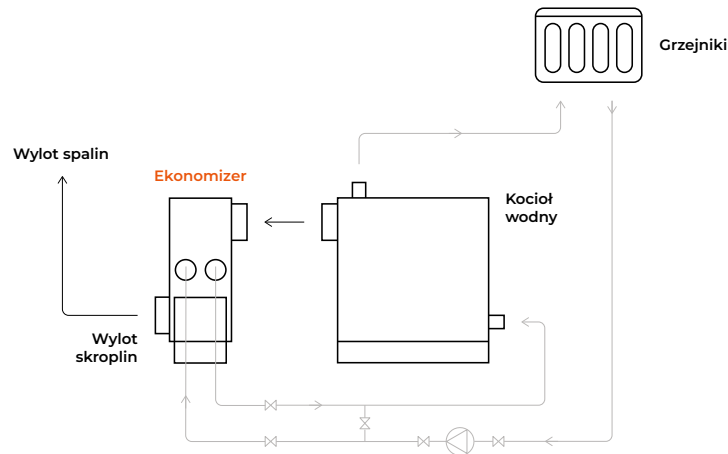


E 8.3-16.5

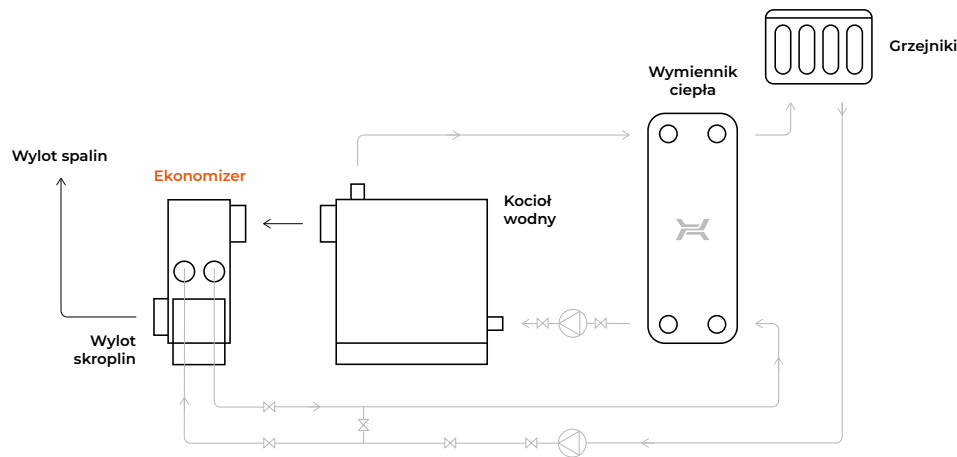
GDZIE ZNAJDUJĄ ZASTOSOWANIE?

SCHEMATY INSTALACJI EKONOMIZERÓW W RÓŻNYCH KONFIGURACJACH

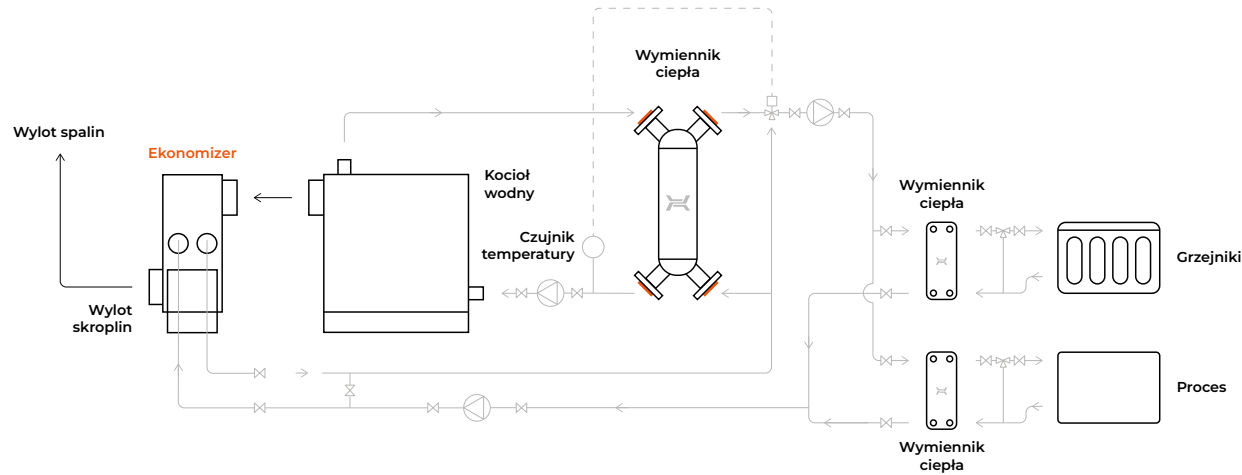
— SCHEMAT POŁĄCZENIA SZEREGOWEGO EKONOMIZERA I KOTŁA



— SCHEMAT POŁĄCZENIA SZEREGOWEGO EKONOMIZERA I KOTŁA Z DODATKOWYM WYMIENNIKIEM CIEPŁA



— SCHEMAT POŁĄCZENIA SZEREGOWEGO EKONOMIZERA I KOTŁA Z TRZEMA DODATKOWYMI WYMIENNIKAMI CIEPŁA I ZAWOREM TRÓJDROGOWYM



— SCHEMAT POŁĄCZENIA SZEREGOWEGO EKONOMIZERA I DWÓCH KOTŁÓW Z DODATKOWYM WYMIENNIKIEM CIEPŁA

